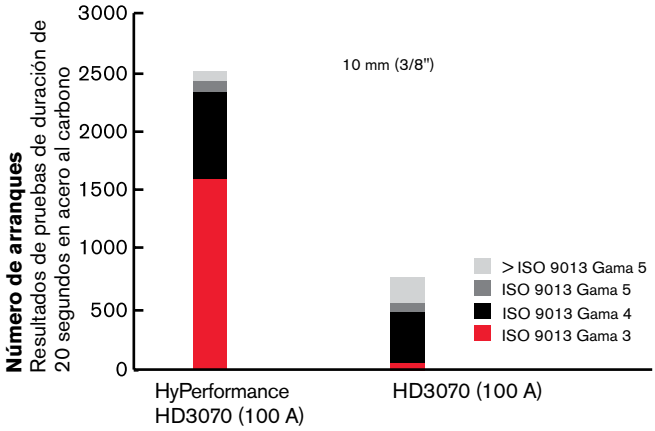
Modernice su antorcha HyDefinition® HD3070® a . . .



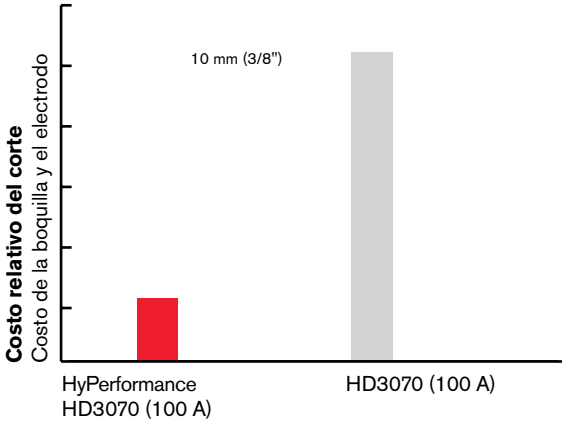
HyPerformance® HD3070

Modernícela para calidad y productividad más consistentes, y costos más bajos de operación

Calidad de corte más consistente y vida útil más larga de los consumibles



Menos de la mitad de los costos de operación



La tecnología por plasma HyPerformance ofrece ahora nuevos consumibles de 100 amps. para acero al carbono, acero inoxidable y aluminio, los cuales entregan calidad de corte superior y vida útil más larga de los consumibles, para costo de operación apreciablemente reducido.

La calidad de corte está medida según ISO 9013.

	Especificaciones ISO 9013:2002 (E)				
Espesor del material	Gama 1	Gama 2	Gama 3	Gama 4	Gama 5
mm	Ángulo	Ángulo	Ángulo	Ángulo	Ángulo
6	0,07	1,93	4,59	9,13	13,85
10	0,5	1,39	3,18	6,33	9,75
12	0,4	1,17	2,58	5,15	8,00



Información del “kit” (juego) de modernización de la HD3070 de HyPerformance en el reverso

Información del “kit” (juego) de modernización de la HD3070 de HyPerformance

Póngase en contacto con su socio autorizado de Hypertherm para información de ventas e instalación

Descripción del “kit”:

228132	Juego (kit): Modernización para HPR/HD3070
228134	Juego (kit): HPR/HD3070 Juego (kit) de piezas consumibles de 100 A para acero al carbono
228137	Juego (kit): HPR/HD3070 Juego (kit) de piezas consumibles de 100 A para acero inoxidable

Cada juego (kit) contiene lo siguiente:

Antorcha mecanizada HyPerformance
Juego de medidores para pruebas de presión
Etiquetas de identificación



Datos operativos

Material	Corriente (amperios)	Espesor (mm)	Velocidad aproximada de corte (mm/min.)	Espesor (calibre)	Espesor (pulg.)	Velocidad aproximada de corte (pulg./min.)
Acero al carbono Plasma: O_2 Protección: O_2	30	0,5	5355	26	0,018	215
		0,8	4225	24	0,024	200
		1	3615	22	0,03	170
		1,2	2865	20	0,036	155
		1,5	2210	18	0,048	110
		2	1490	16	0,06	85
		2,5	1325	14	0,075	60
		3	1160	12	0,105	50
		4	905	10	0,135	40
		6	665	–	3/16	30
				–	1/4	25
Plasma: O_2 Protección: O_2	50	1	5000	20	0,036	210
		3	1800	10	0,135	60
		6	950	–	5/16	25
Plasma: O_2 Protección: O_2–N_2	80	2	9810	14	0,075	400
		2,5	7980	12	0,105	290
		3	6145	10	0,135	180
		4	4300	–	3/16	155
		6	3045	–	1/4	110
		10	1810	–	3/8	75
		12	1410	–	1/2	50
Plasma: O_2 Protección: O_2–N_2	100	3	7350	10	0,135	270
		4	6200	–	3/16	210
		6	3945	–	1/4	140
		10	2530	–	3/8	105
		12	1970	–	1/2	70
		15	1410	–	5/8	50
		20	610	–	3/4	30
Acero inoxidable Plasma: N_2 Protección: N_2	45	0,8	6380	20	0,035	240
		1	5880	18	0,048	210
		1,2	5380	16	0,06	180
		1,5	4630	14	0,075	160
		2	3935	12	0,105	120
		2,5	3270	10	0,135	75
		3	2550	–	–	–
		4	1580	–	–	–
Plasma: F5 Protección: N_2	45	0,8	6570	20	0,036	240
		1	5740	18	0,048	190
		1,2	4905	16	0,06	150
		1,5	3890	14	0,075	130
		2	3175	12	0,105	90
		2,5	2510	10	0,135	65
		3	2010	–	3/16	45
		4	1435	–	1/4	30
		6	845	–	–	–
	80	4	2180	10	0,135	105
		6	1225	–	3/16	60
		10	560	–	1/4	45
				–	3/8	25
Plasma: H35-N_2 Protección: N_2	100	6	1945	–	1/4	75
		10	1445	–	3/8	60
		12	1125	–	1/2	40
		15	740	–	5/8	25
Aluminio Plasma: Aire Protección: Aire	45	1,2	5670	18	0,047	220
		1,5	4420	16	0,059	170
		2	4000	14	0,075	160
		2,5	3665	12	0,105	140
		3	3225	10	0,135	110
		4	2575	–	3/16	90
		6	1690	–	1/4	60
Plasma: H35-N_2 Protección: N_2	100	6	2620	–	1/4	100
		10	1660	–	3/8	70
		12	1180	–	1/2	40

Nota: Cuídese mucho al hacer comparaciones: los competidores a menudo muestran velocidades máximas de corte, en vez de velocidades que producen los mejores cortes – como se muestra arriba. Las velocidades de corte mostradas en el catálogo proveen la mejor calidad de corte. Es posible superar estas velocidades hasta un 50%.

Especificaciones de gas

Gas plasma	O_2, N_2, F5*, H35** y N_2, Aire
Gas de protección	O_2, N_2, Aire
Presión de gas	8,3 bar
*F5 = 5% H, 95% N_2	
**H35 = 35% H, 65% Ar	

Hypertherm, HyPerformance, HyDefinition, HD y HPR son marcas registradas de Hypertherm, Inc. y pueden estar registradas en Estados Unidos y/o en otros países.

Hypertherm®
www.hypertherm.com

Hypertherm, Inc. *USA 603-643-3441 Tel 603-643-5352 Fax manual.info@hypertherm.com*

Hypertherm Automation *USA 603-298-7970 Tel 603-298-7977 Fax info@hyperthermautomation.com*

Hypertherm Plasmatechnik GmbH *Deutschland 49 6181 58 2100 Tel 49 6181 58 2134 Fax HTDeutschland.info@hypertherm.com*

Hypertherm (S) Pte Ltd. *Singapore 65 6841 2489 Tel 65 6841 2490 Fax HTSingapore.info@hypertherm.com*

Hypertherm (Shanghai) Trading Co., Ltd. *PR China 86-21 5258 3330 /1 Tel 86-21 5258 3332 Fax HTChina.info@hypertherm.com*

Hypertherm *Branch of Hypertherm UK, LLC England 00 800 3324 9737 Tel 00 800 4973 7329 Fax HTUK.info@hypertherm.com*

France (Representative office) *00 800 3324 9737 Tél 00 800 4973 7329 Fax HTFrance.info@hypertherm.com*

Hypertherm Europe B.V. *Nederland 31 165 596907 Tel 31 165 596901 Fax HTEurope.info@hypertherm.com*

Hypertherm Japan Ltd. *81 6 6170 2020 Tel 81 6 6170 2015 Fax HTJapan.info@hypertherm.com*

Hypertherm Brasil Ltda. *55 11 2409 2636 Tel 55 11 2408 0462 Fax HTBrasil.info@hypertherm.com*

Hypertherm México, S.A. de C.V. *52 55 5681 8109 Tel 52 55 5683 2127 Fax ventas@hypertherm.com.mx*

Australia/New Zealand (Representative office) *61 (0) 7 3219 9010 Tel 61 (0) 7 3219 9012 Fax sales.au@hypertherm.com*

© Copyright 5/07 Hypertherm, Inc. Revisión 1
871153 Español / Spanish