C O M M U N I Q U É  D E  P R E S S E

Hypertherm®

*POUR DIFFUSION IMMÉDIATE*

# Hypertherm a lancé de nombreux NOUVEAUX produits au cours du salon EuroBLECH 2010

**Roosendaal, Pays-Bas —** Hypertherm a lancé le premier système à fibres laser de l'entreprise au cours du salon EuroBLECH 2010 – le système HyIntensity HFL015. Lors de ce salon de cinq jours qui se tenait à Hanover, Allemagne, Hypertherm a également exposé de nombreux NOUVEAUX produits, parmi lesquels les systèmes air plasma nouvellement commercialisés Powermax65® et Powermax85®, le NOUVEAU HyPerformance HPR800XD® et les versions 2010 de ses logiciels d'imbrication ProNest, TurboNest et NestMaster.

Depuis plus de 40 ans, Hypertherm s'est concentré sur la commercialisation de produits à la technologie de pointe qui réduisent les coûts de coupage du métal. Maintenant, avec l'avènement de la technologie des fibres laser réduisant formidablement la complexité et les coûts d'exploitation du laser, Hypertherm apporte au coupage laser précis le même soin d'une manière propre à Hypertherm ... facilitant ainsi le coupage laser. Le nouveau système HyIntensity™ Fiber Laser HFL015 d'Hypertherm est unique, car tous les composants sont conçus pour fonctionner ensemble comme un système de coupage complet. Contrairement aux produits d'autres fabricants de fibres laser, le système d'Hypertherm comprend la source électrique, la tête de coupe, l'alimentation en gaz, les consoles d'interface de l'opérateur, les commandes de mouvement et le logiciel.

« Au cours du salon EuroBLECH de cette année, nous avons remarqué que de nombreuses entreprises avaient lancé un nouveau système à fibres laser. La principale différence par rapport à notre nouveau HyIntensity™ Fiber Laser HFL015 est que nous proposons le lot complet. Tous les composants fonctionnent bien ensemble », indique Doug Shuda, Directeur du Marketing des Produits Laser. « Notre système est spécialement conçu pour une facilité d'opération, une intégration simple et une optimisation cohérente et fiable du processus du coupage automatique afin de faciliter grandement le coupage laser pour nos partenaires et nos clients. »

Les visiteurs sur le stand ont également pu voir les NOUVEAUX Powermax65 et Powermax85. Robustes et polyvalents les systèmes Powermax65 et Powermax85 offrent un niveau inégalé d'innovations techniques et de simplicité pour le coupage et le gougeage air plasma. Les nouvelles fonctions de paramétrage et d'exploitation aisés augmentent la productivité et la confiance de l'utilisateur. Une gamme révolutionnaire de nouvelles torches, la nouvelle série Duramax™ d'Hypertherm, offre une polyvalence inégalée ainsi qu'une qualité de coupe, des vitesses et une durée de vie des consommables nettement accrues

En outre, les visiteurs du salon de cette année ont eu la chance de voir des démonstrations de coupes d'échantillons à l'aide du nouveau système HyPerformance HPR800XD d'Hypertherm. Ce système de 800 ampères propose la plus vaste plage de processus de l'industrie en plus des capacités de coupage de l'inox et de l'aluminium les plus importantes du marché. Il bénéficie de la performance de coupe Hydefinition® pour les aciers doux jusqu'à 80 mm et permet le perçage en production de 75 mm ainsi que la coupe grossière d'inox et d'aluminium d'une épaisseur de 160 mm. Cette importante capacité de perçage est due à la technologie PowerPierce™ qui réduit les dégâts occasionnés à la torche à l'aide d'un blindage refroidi par liquide afin de repousser le métal fondu pendant le perçage et le coupage.

En plus de ces nouveaux systèmes et de ces technologies de pointe, la société a exposé sa gamme complète de systèmes plasma manuels Powermax ainsi que les technologies de consommables d'Hypertherm et de sa marque Centricut, avec sa gamme étendue de consommables laser. La marque MTC Software d'Hypertherm a également fait la démonstration de la version 2010 de son logiciel d'imbrication. Les produits d'automatisation d'Hypertherm, avec les contrôles de mouvements CNC et de la hauteur de torche étaient également exposés. Pour finir, les visiteurs ont découvert la technologie True Hole™ d'Hypertherm. Ils ont pu voir d'impressionnantes démonstrations de coupage et faire l'expérience de la facilité d'emploi de la technologie True Hole en programmant les pièces eux-mêmes.

Hypertherm conçoit et fabrique les systèmes de coupage du métal les plus avancés au monde, pour une utilisation dans un grand nombre d'industries comme les chantiers navals, la fabrication et la réparation automobile. Sa gamme de produits comprend des systèmes de coupage plasma manuels et mécanisés et des consommables, ainsi que des systèmes CNC de contrôle de déplacement et de hauteur. Les systèmes Hypertherm sont réputés pour leur coupage précis et rapide ainsi que leur fiabilité offrant une productivité et une rentabilité accrues pour des dizaines de milliers d'activités. Depuis quarante ans, cette société s'est forgé une réputation solide en matière d'innovation plasma avec l'invention par Hypertherm en 1968 du coupage plasma à injection d'eau. La société bénéficie d'un réseau de plus de 1 000 associés, avec des opérations régionales et des partenariats dans le monde entier.

FIN

Contact : Yvette Leeflang au 0031 (0) 165 596932 ou yvette.leeflang@hypertherm.com