PRESSEMITTEILUNG

Hypertherm®

ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG

Hypertherm stellte viele NEUE Produkte bei der EuroBLECH 2010 vor

Roosendaal, Niederlande – Hypertherm stellte bei der EuroBLECH 2010 das erste Glasfaserlasersystem des Unternehmens vor – das HyIntensity HFL015. Bei der fünftägigen Messe in Hannover, Deutschland, zeigte Hypertherm auch viele seiner NEUEN Produkte, zum Beispiel die Powermax65®- und Powermax85®-Luftplasmasysteme, die NEUE HyPerformance HPR800XD® und die 2010-Versionen seiner ProNest-, TurboNest- und NestMaster-Nesting-Software.

Seit über 40 Jahren konzentriert sich Hypertherm auf die Lieferung von Produkten mit fortschrittlicher Technologie, die die Kosten des Metallschneidens verringern. Mit Aufkommen der Glasfaserlasertechnologie, die die Komplexität von Lasersystemen und die Betriebskosten enorm verringert, bringt Hypertherm jetzt dasselbe Engagement für Laserschneiden feiner Elemente, wie es nur Hypertherm bieten kann ... und macht Laserschneiden ganz einfach. Das neue HyIntensity™ Fiber Laser HFL015-System von Hypertherm ist einzigartig, da alle Komponenten so konstruiert und gestaltet sind, dass sie als ein komplettes Schneidsystem zusammenarbeiten. Anders als Produkte anderer Glasfaserlaser-Hersteller umfasst das System von Hypertherm die Glasfaserlaserquelle, den Schneidkopf, die automatische Gaskonsole, die Bedienerkonsolen, die Laserkopfsteuerkonsole und die Software.

„Bei der diesjährigen EuroBLECH haben wir gesehen, dass viele Unternehmen neue Glasfaserlasersysteme auf den Markt bringen. Der Hauptunterschied zu unserem neuen HyIntensity™-Glasfaserlaser HFL015 besteht darin, dass wir das komplette Paket anbieten. Alle Komponenten arbeiten sehr gut zusammen“, sagte Doug Shuda, Marketingmanager für Laserprodukte. „Unser System ist speziell für problemlosen Betrieb, einfache Integration und zuverlässige, konsistente automatische Schneidprozessoptimierung ausgelegt, um Laserschneiden für unsere Partner und ihre Kunden viel einfacher zu machen.“

Besucher des Standes konnten auch die NEUE Powermax65 und Powermax85 sehen. Die robusten und vielseitigen Powermax65- und Powermax85-Systeme liefern einen neuen Grad an technischer Innovation und Unkompliziertheit für Luftplasmaschneiden und Fugenhobeln. Neue Funktionen für das einfache Einrichten und den problemlosen Betrieb steigern die Produktivität und das Benutzervertrauen. Eine revolutionäre Reihe neuer Brenner, die neue Duramax™-Serie von Hypertherm, bietet beispiellose Vielseitigkeit sowie verbesserte Schnittgüte, Geschwindigkeiten und Lebensdauer der Verschleißteile.

Außerdem hatten Besucher Gelegenheit, Schneidmuster des neuen HyPerformance HPR800XD-Systems von Hypertherm zu sehen. Dieses 800-A-System bietet sowohl den breitesten Prozessbereich der Branche als auch die umfassendsten Möglichkeiten, dicksten legierten Stahl und Aluminium zu schneiden, die Sie auf dem Markt finden werden. Es verfügt über HyDefinition®-Schneidleistung für unlegierten Stahl bis 80 mm und ist für das Produktionslochstechen von 75 mm dickem legiertem Stahl und Aluminium sowie für das Trennschneiden dieser Materialien bis zu einer Dicke von 160 mm geeignet. Diese enorme Lochstechfähigkeit verdankt das System PowerPierce™, der patentierten Technologie, die Schäden am Brenner durch Verwendung eines flüssigkeitsgekühlten Schutzschilds minimiert, das geschmolzenes Metall beim Lochstechen und Schneiden abweist.

Neben diesen neuen Systemen und Technologien zeigte das Unternehmen sein vollständiges Powermax-Produktsortiment für manuelles Plasmaschneiden sowie Verschleißteiltechnologien von Hypertherm und seiner Centricut-Marke, einschließlich seiner erweiterten Reihe der Laserverschleißteile. Die Marke MTC Software von Hypertherm führte außerdem ihre vor kurzem veröffentlichte Version 2010 der Nesting-Schneidsoftware vor. Gezeigt wurden auch die Automatisierungsprodukte von Hypertherm, wie CNC-Bewegungs- und Brennerhöhensteuerungen. Und schließlich erfuhren Besucher mehr über die neue True Hole™-Technologie von Hypertherm. Sie konnten beeindruckende Schneidvorführungen beobachten und den problemlosen Einsatz der True Hole-Technologie erleben, indem sie Teile selbst programmierten.

Hypertherm entwickelt und fertigt fortschrittliche Schneidsysteme für den Einsatz in einer Vielzahl von Branchen wie Schiffbau, Fertigung und KFZ-Reparatur. Die Produktlinie des Unternehmens umfasst Hand- und maschinelle Plasma- und Lasersysteme, Verschleißteile sowie CNC-Bewegungs- und Höhensteuerungen und Schneidsoftware. Hypertherm-Systeme sind für ihre Leistung und Zuverlässigkeit bekannt, die zu höherer Produktivität und Rentabilität für Tausende von Unternehmen führt. Der gute Ruf des Unternehmens reicht mehr als 40 Jahre zurück, bis ins Jahr 1968, als Hypertherm das Plasmaschneiden mit Wasserinjektion erfand. Das Unternehmen hat über 1.000 Mitarbeiter, und Betriebe und Partnervertretungen weltweit.

ENDE

Kontaktperson: Yvette Leeflang unter +31 (0) 165 596932 oder yvette.leeflang@hypertherm.com