PRESSEMITTEILUNG

Hypertherm
Cut with confidence™

Hypertherm stellt neue Duramax-Brennertechnologie für seine Powermax1000®- und Powermax1250®-Plasmasysteme vor

Roosendaal, Niederlande — Powermax1000- und Powermax1250-Besitzer, die auf die neueste Hypertherm-Brennertechnologie aufrüsten möchten, müssen nicht länger warten. Ab heute können diese Kunden bei Verwendung ihrer vorhandenen Powermax-Systeme alle Vorteile der Duramax™-Brennerserie von Hypertherm genießen, zum Beispiel bessere Haltbarkeit und längere Lebensdauer der Verschleißteile.

Ähnlich wie die neuen Duramax-Brenner, die letzten Herbst zusammen mit den Powermax65®- und Powermax85®-Systemen von Hypertherm eingeführt wurden, wurden diese Brenner in Hinsicht auf die Haltbarkeit entwickelt. Sie können um das Fünffache stärkere Stöße aushalten als die vorherige Brennergeneration und sind hitzebeständiger, so dass sie problemlos die anspruchsvollsten Aufgaben meistern.

Die Duramax-Brenner verwenden eine neue Conical Flow™-Düse und Federelektrode für eine längere Lebensdauer der Verschleißteile. Tests von Hypertherm zeigen eine Steigerung von bis zu 55 Prozent bei der Lebensdauer der Duramax-Verschleißteile, die sich in Einsparungen von 30 Prozent bei den Verschleißteilkosten niederschlägt.

„Wir haben fünf Sätze Spitzen pro Woche gebraucht. Jetzt, mit dem neuen umgerüsteten Brenner, setzen wir das System mehr ein und brauchen nur einen Satz pro Woche“, sagte Travis Bering, Vorarbeiter in der Fertigung von JMH Trailers, einem US-amerikanischen Hersteller. Bering rechnet damit, dass das Geld, das sein Unternehmen bei Verschleißteilen einspart, JMH helfen wird, ein weiteres Plasmasystem für die Werkstatt zu kaufen.

Die umgerüsteten Duramax-Brenner bieten auch mehr Bequemlichkeit. Sie sind mit demselben Easy Torch Removal (ETR)-Anschluss wie die Powermax1000- und Powermax1250-Brenner ausgerüstet, was ein Wechseln vom alten Brenner zum neuen innerhalb von Sekunden ermöglicht. Diese umgerüsteten Brenner verwenden dieselben Verschleißteile wie die Powermax65 und Powermax85 von Hypertherm, so dass Kunden mit verschiedenen Systemen ihren Verschleißteilvorrat vereinfachen können. Außerdem beseitigt die Spring Start™-Technologie, eine neue, zum Patent angemeldete Konstruktion, bewegliche Teile im Brenner, was größere Zuverlässigkeit bringt.

Die umgerüsteten Duramax-Brenner sind mit einem ergonomischen 75-Grad-Handbrenner (HRT) oder einem 38-cm-Maschinenbrenner in voller Länge (MRT) erhältlich. Ähnlich wie bei den üblichen Duramax-Maschinenbrennern haben Kunden die Möglichkeit, den MRT in einen kurzen 15-cm-Maschinenbrenner für Roboter- und Rohrschneidanwendungen umzuwandeln.

Hypertherm entwickelt und fertigt fortschrittliche Schneidsysteme für den Einsatz in einer Vielzahl von Branchen wie Schiffbau, Fertigung und KFZ-Reparatur. Die Produktlinie des Unternehmens umfasst Hand- und maschinelle Plasma- und Lasersysteme, Verschleißteile sowie CNC-Bewegungs- und Höhensteuerungen und Schneidsoftware. Hypertherm-Systeme sind für ihre Leistung und Zuverlässigkeit bekannt, die zu höherer Produktivität und Rentabilität für Tausende von Unternehmen führt. Der gute Ruf des Unternehmens reicht mehr als 40 Jahre zurück, bis ins Jahr 1968, als Hypertherm das Plasmaschneiden mit Wasserinjektion erfand. Das Unternehmen hat über 1.000 Mitarbeiter, und Betriebe und Partnervertretungen weltweit.

ENDE

Kontaktperson: Yvette Leeflang unter +31 (0) 165 596932 oder yvette.leeflang@hypertherm.com