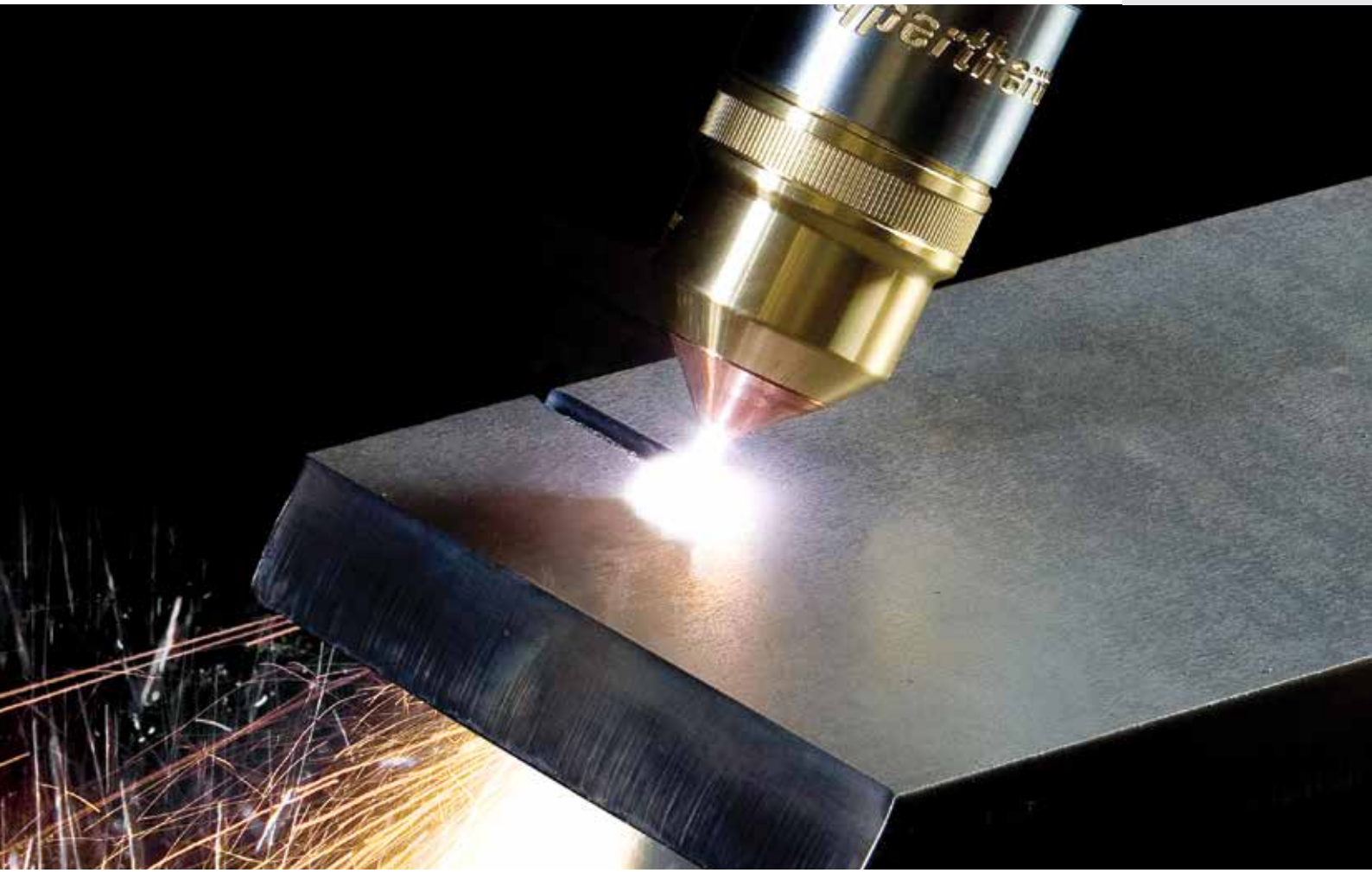
Hypertherm®

Совместимость с:

HPR130®
HPR260®

Комплект модернизации технологии XD для

HyPerformance® Plasma HPR130 и HPR260



Комплект модернизации технологии XD обеспечивает повышение толщины прожига и улучшенную гибкость при роботизированной резке и косом срезе в системах HPR130 и HPR260

Преимущества

- Технология PowerPierce® для повышения толщины прожига
- Поддержка технологии True Hole*
- Система внутреннего омического контакта
- Новый процесс косого среза на низкоуглеродистой стали при 80 А
- Повышенные надежность и прочность

* Для использования технологии True Hole для улучшения качества отверстий необходима система HPRXD с автоматической системой управления подачей газа и ЧПУ с поддержкой True Hole, система регулировки высоты резака и программное обеспечение для раскроя

Повышение толщины прожига

- Технология охлаждаемого жидкостью защитного колпачка PowerPierce (патентная заявка на рассмотрении) отбрасывает расплавленный металл в ходе прожига, позволяя выполнять прожиг низкоуглеродистой стали толщиной 32 мм в системе HPR130XD и толщиной 38 мм в системе HPR260XD.

Усовершенствованные возможности роботизированной резки и выполнения косых срезов

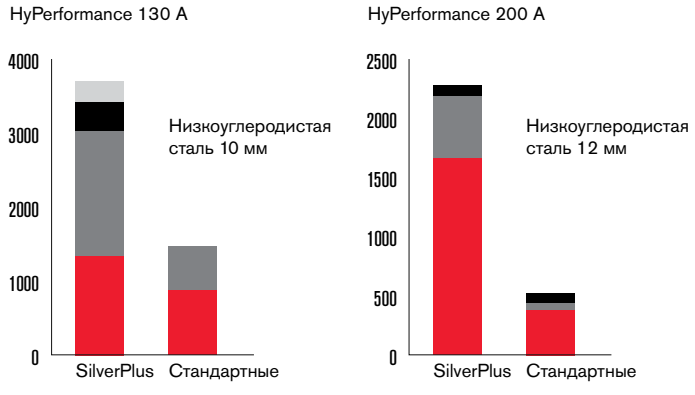
- Конусные расходные детали для косого среза и роботизированной резки 80 А, 130 А, 260 А позволяют расширить диапазон углов резки для применений на материале толщиной от 2 мм до 38 мм.
- Надежная конструкция проводов для применения при роботизированной резке и косом срезе
  - – Исполнение рукава резака длиной 114 мм со встроенным подшипником (патентная заявка на рассмотрении), которое обеспечивает произвольное вращение при роботизированной резке и косом срезе.
  - – Интегрированные кабельные зажимы с возможностью вращения позволяют повысить надежность в случаях, когда необходима высокая гибкость

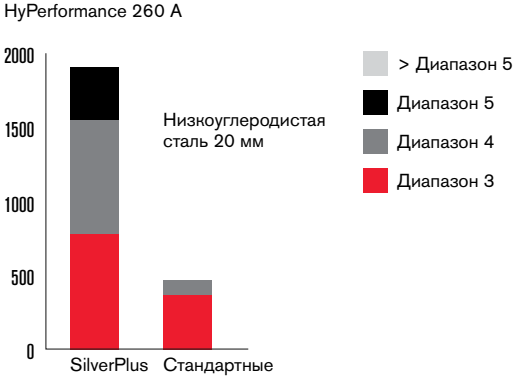
Более высокий срок службы расходных деталей

Технология SilverPlus включает плавку серебряного переднего конца на медной основе, что позволяет в два раза увеличить глубину прожига гафния, существенно продлив срок службы электрода.

Срок службы деталей кислородной резки 20/20 и качество резки (Качество резки в течение срока службы расходных деталей)

20 секундные испытания при доле ошибок плавного выключения 20 %







HPR400XD с технологией PowerPierce



Конкурент А без технологии PowerPierce



Модернизация технологии XD для HPR130 и HPR260 обеспечивает платформу для реализации True Hole™ — технологии резки (патентная заявка на рассмотрении), которая позволяет практически полностью предотвратить сужения и перегибы отверстий, отклоняя их к наружному краю, вплоть до соотношения диаметра к толщине 1:1. За подробной информацией обратитесь к торговому партнеру.



Отверстие 12 мм с применением технологии True Hole с плазменной системой HPRXD



Отверстие 12 мм без применения технологии True Hole с плазменной системой HPRXD

Описание	Номер детали
Комплект модернизации	228524

Комплект модернизации включает перечисленные ниже компоненты.

- Новая контрольная плата с микропрограммой для источника тока
- Встроенная микропрограмма системы управления подачей газа для поддержки системы выбора и дозировки, а также инструмент для удаления чипов с микропрограммой
- Штуцеры для дозировочной системы (для подсоединения новых проводов резака к разъемам старого типа на дозировочной системе)
- Бюллетень по техобслуживанию на месте
- Этикетки XD и PowerPierce

Новый узел механизированного резака XD включает быстроразъемное отключение резака и разъем, рукав резака (длина 181 мм) и 1 комплект расходных деталей.

Описание	Номер детали
Резак HPR130XD	228520
Резак HPR260XD	228521





«После модернизации существующей системы HPR до HPR400XD мы наблюдаем неизменное качество резки при прожиге более толстого материала, также существенно улучшен процесс маркировки с использованием смеси AR/Воздух.»

– говорит Greg Mayfield, технический специалист службы поддержки, Advanced Kiffer Systems

«Качество резки превосходно при каждом использовании. Прямота резки и качество поверхности стабильны в течение всего срока службы.»

– отмечает Gerold Welzel, директор по инновациям приложений и продуктов, Messer Cutting and Welding GmbH

Новые провода резака. Также доступны провода резака для косого среза.

Описание	Номер детали
Стандартные провода резака, 2 м	228291
Стандартные провода резака, 3 м	229292
Стандартные провода резака, 4,5 м	228293
Стандартные провода резака, 6 м	228294
Стандартные провода резака, 7,5 м	228295
Стандартные провода резака, 10 м	228296
Стандартные провода резака, 15 м	228297
Стандартные провода резака, 20 м	228547

Провод омического контакта датчика исходной высоты необходим для омического распознавания.

Описание	Номер детали
Провод омического контакта датчика исходной высоты, 3 м	123983
Провод омического контакта датчика исходной высоты, 6 м	123984
Провод омического контакта датчика исходной высоты, 7,5 м	123985
Провод омического контакта датчика исходной высоты, 9 м	123986
Провод омического контакта датчика исходной высоты, 12 м	123987
Провод омического контакта датчика исходной высоты, 15 м	123988
Провод омического контакта датчика исходной высоты, 23 м	123989
Провод омического контакта датчика исходной высоты, 30 м	123990
Провод омического контакта датчика исходной высоты, 45 м	123991

Для маркировки требуется наличие автоматической системы управления подачей газа HPRXD 078533.



Чтобы узнать адреса ближайших местных дилеров, посетите веб-сайт www.hypertherm.com

Hypertherm, HyPerformance, HPR, PowerPierce, True Hole и SilverPlus являются товарными знаками Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

Одна из долгосрочных базовых ценностей компании Hypertherm — минимизация воздействия на окружающую среду. Это критически важный фактор нашего успеха и успеха наших клиентов. Мы постоянно стремимся улучшить защиту окружающей среды. Этому процессу мы уделяем существенное внимание.

© Hypertherm Inc., 09/2013 1-я редакция
88079J Русский / Russian

Hypertherm®

Cut with confidence®