Hypertherm®
Cut with confidence™

Hypertherm erweitert Angebot an Duramax-Brennern und Verschleißteilen; jetzt mehr Optionen für mehr Systeme verfügbar

Roosendaal, Niederlande – 24. Mai 2011 Hypertherm erweitert seine Reihe der umgerüsteten Duramax™-Brenner und Verschleißteile. Die Brenner sind jetzt – neben der Powermax1000® und Powermax1250® – auch für die Verwendung mit der Powermax1650® zugelassen. Außerdem ergänzt ein gerader Brenner (HRTs) den bereits veröffentlichten ergonomischen 75-Grad-Handbrenner (HRT) und den umstellbaren Maschinenbrenner (MRT).

Der neue gerade Brenner, der für das Handschneiden gedacht ist, erleichtert das Schneiden und Fugenhobeln an schwer zu erreichenden Stellen. Dies ist das erste Mal, dass ein gerader Handbrenner für die Powermax1000-, Powermax1250- und Powermax1650-Systeme von Hypertherm verfügbar ist.

Hypertherm ist der einzige Plasmahersteller auf der Welt, der einen geraden Hand-Plasmabrenner anbietet. Fran Prokop von Aggregate Industries erklärt: „Der Winkel des Brenners ist perfekt für das Fugenhobeln geeignet. Er hält das geschmolzene Metall und die Hitze von der Hand entfernt und die Duramax-Verschleißteile halten doppelt so lange. Der Brenner ist toll. Ich bin froh, ihn zu haben!“

„Die Verfügbarkeit von drei verschiedenen Brennermodellen, die für das Schneiden und Fugenhobeln mit 40 bis 100 A sowohl mit 7,5 m als auch mit 15 m langen Brenner-Schlauchpaketen gedacht sind, gibt Besitzern der Powermax1000, Powermax1250 und Powermax1650 Zugang zur vielseitigsten Brennerfamilie, die heute auf dem Markt erhältlich ist“ sagte Clayton Gould, Product Marketing Manager bei Hypertherm.

Neben der Vielseitigkeit bieten umgerüstete Duramax-Brenner außerdem verbesserte Haltbarkeit, Zuverlässigkeit und Lebensdauer der Verschleißteile.

- *Haltbarkeit*: Da sie mit derselben Duramax-Technologie konstruiert sind, die letzten Herbst mit den Powermax65®- Powermax85®-Systemen von Hypertherm veröffentlicht wurde, liefern Brenner der Duramax-Serie beispiellose Haltbarkeit. Glasfaserverstärkte Griffe sorgen dafür, dass der Brenner Stöße fünf Mal länger aushält als Brenner der früheren Generation.
- *Zuverlässigkeit*: Die neue zum Patent angemeldete Spring Start™-Technologie beseitigt bewegliche Teile im Brenner für größere Zuverlässigkeit.
- *Lebensdauer der Verschleißteile*: Alle Duramax-Brenner enthalten die neue Conical Flow™-Düse und Federelektrodentechnologie für eine längere Lebensdauer der Verschleißteile. Tests von Hypertherm zeigen eine Steigerung von bis zu 55 Prozent bei der Lebensdauer der Duramax-Verschleißteile, die sich in Einsparungen von 30 Prozent bei den Verschleißteilkosten niederschlägt.

Alle umgerüsteten Duramax-Brenner (der HRT, HRTs und MRT) werden mit demselben Easy Torch Removal (ETR)-Anschluss wie die üblichen Powermax1000-, Powermax1250- und Powermax1650-Brenner geliefert, was eine Aufrüstung innerhalb von Sekunden ermöglicht.

Hypertherm entwickelt und fertigt fortschrittliche Schneidsysteme für den Einsatz in einer Vielzahl von Branchen wie Schiffbau, Fertigung und KFZ-Reparatur. Die Produktlinie des Unternehmens umfasst Hand- und maschinelle Plasma- und Lasersysteme, Verschleißteile sowie CNC-Bewegungs- und Höhensteuerungen und Schneidsoftware. Hypertherm-Systeme sind für ihre Leistung und Zuverlässigkeit bekannt, die zu höherer Produktivität und Rentabilität für Tausende von Unternehmen führt. Der gute Ruf des Unternehmens reicht mehr als 40 Jahre zurück, bis ins Jahr 1968, als Hypertherm das Plasmaschneiden mit Wasserinjektion erfand. Das Unternehmen hat über 1.000 Mitarbeiter, und Betriebe und Partnervertretungen weltweit. Das Unternehmen plant allein dieses Jahr die Schaffung von 100 zusätzlichen Stellen.

ENDE

Kontaktperson: Yvette Leeflang unter +31(0) 165 596932 oder yvette.leeflang@hypertherm.com