MicroEDGE® Pro

Kontroler cięcia kształtu



Wygoda
Niezawodność
Elastyczność
Wydajność

Hypertherm®






Elastyczność procesu i zastosowania zapewniająca maksymalną produktywność i rentowność

Kontroler cięcia kształtu MicroEDGE Pro

System CNC MicroEDGE Pro to produkt, który łączy najnowsze urządzenia Hypertherm z technologią oprogramowania Phoenix®, dzięki czemu można go dopasować do wielu różnych zastosowań. Zaprojektowany z myślą o niezawodności i wygodzie obsługi system MicroEDGE Pro zwiększa jakość cięcia, produktywność i rentowność, dostarczając specjalistyczną wiedzę Hypertherm bezpośrednio do Twojej fabryki. To tak, jakby na każdej zmianie pracował najlepszy operator.

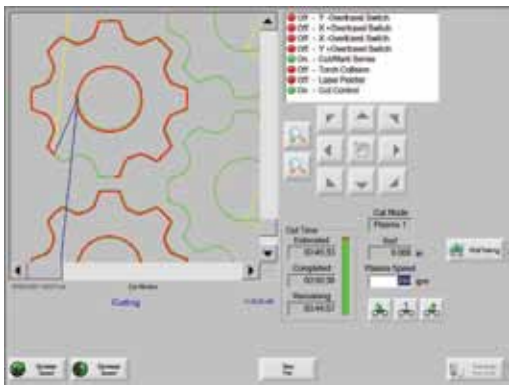


Wygoda

- Dzięki kreatorowi CutPro® korzystający z niego operatorzy są przygotowywani do przeprowadzenia cięcia w czasie krótszym niż pięć minut.
- Wskazówki umożliwiające optymalizację cięcia, instrukcje wymiany materiałów eksploatacyjnych i podręczniki do systemów plazmowych, systemów CNC i kontrolerów THC firmy Hypertherm są dostępne w wielu językach po jednym dotknięciu przycisku.
- Zintegrowane funkcje komunikacji z systemami plazmowymi i kontrolerami wysokości palnika zapewniają zautomatyzowaną i zaawansowaną kontrolę procesów cięcia z wykorzystaniem instalowanych fabrycznie lub niestandardowych wykresów cięcia.

Niezawodność

- Zaprojektowany i testowany z zastosowaniem tego samego sprawdzonego procesu projektowania, jak w przypadku systemu CNC Edge Pro, zapewnia wyjątkową niezawodność i niezmiennie wysoką spójność działania w trudnych warunkach cięcia.
- Układ chłodzenia powietrzem zapobiegający przedostawaniu się kurzu ogranicza obciążenie komponentów.
- Dwuletnia gwarancja.





Opracowane przez firmę Hypertherm oprogramowanie Phoenix to główny interfejs operacyjny, który jest współdzielony przez całą rodzinę systemów CNC. Oprogramowanie jest przeznaczone specjalnie dla rynku cięcia X-Y i ukosowania. Dzięki wieloletniemu doświadczeniu w zakresie cięcia inżynierowie firmy Hypertherm poznali krytyczne parametry odpowiadające za najwyższą jakość każdej wytworzonej części.






Możliwości serwisowania

- Narzędzie pomocy zdalnej Remote Help™ umożliwia szybką diagnozę i naprawę systemu CNC, systemu plazmy i maszyny do cięcia przez Internet, eliminując konieczność wykonywania napraw na miejscu.
- Możliwość diagnostyki systemów plazmowych HyPerformance® i Powermax® oraz lasera światłowodowego HyIntensity™ z poziomu systemu CNC.
- Międzynarodowa sieć inżynierów serwisowych Hypertherm, którzy w razie potrzeby są gotowi służyć pomocą personelowi serwisowemu producenta maszyny do cięcia.
- Wbudowana funkcja oscyloskopu zwiększa możliwości diagnostyki systemu.
- Intuicyjny zestaw obsługi sprzętu przyspiesza identyfikację błędów systemu.





Interfejs sieci bezprzewodowej



Opcjonalny diagnostyczny zestaw serwisowy

Elastyczność

- Dzięki elastycznej konstrukcji systemu CNC z maszyną do cięcia można stosować opcjonalne moduły umożliwiające spełnienie wymogów nowoczesnych systemów złożonych.
- W celu ułatwienia dostępu do krytycznych informacji do systemu można dołączyć podręczniki użytkowników maszyn do cięcia.
- Konfigurowalne okna obserwacji umożliwiają monitorowanie na ekranie w czasie rzeczywistym najważniejszych parametrów wydajności procesu podczas cięcia.

Wydajność

- Krytyczne parametry plazmy, kontrolera THC i maszyny do cięcia można ustawiać w programie części, który w celu zapewniania powtarzalnej jakości cięcia wykorzystuje funkcję PPS (Part Program Support — obsługa programów części).
- Sprzęt i oprogramowanie zaprojektowano z myślą o wielu procesach, np. paliwowo-tlenowych, laserowych, z dyszą wodną, cięcia plazmowego i cięcia rur, również z myślą o ukosowaniu.
- Technologia True Hole™ zapewnia wydajność i funkcje weryfikacji procesu, dzięki czemu operatorzy mają pewność, że wszystkie zmienne są prawidłowo ustawione.



- Kontroler ArcGlide® THC i laser światłowodowy HyIntensity komunikują się przez protokół Hypernet®, co umożliwia wygodne ustawianie i obsługę.

Elastyczność konfiguracji

System MicroEDGE Pro zapewnia wiele wewnętrznych interfejsów umożliwiających integrację z maszynami do cięcia innych producentów oraz modyfikację istniejących maszyn do cięcia. Rozmiar systemu CNC, układ złącz i mocowań jest zgodny z wcześniejszymi modelami, dzięki czemu producenci mogą zmieniać konfigurację systemu CNC w taki sposób, aby odpowiadała funkcjom i konstrukcji maszyny do cięcia.



Opcje interfejsów	HyPath™ analogowy	SERCOS II cyfrowy	Picopath analogowy
Liczba osi	2–4	2–12	2–4
Wejścia/Wyjścia	24 wejścia logiki dodatniej i 24 wyjścia przekaźnikowe	512 wejść cyfrowych i 512 wyjść cyfrowych	12 wejść logiki ujemnej i 12 wyjść logiki ujemnej
Interfejs Sensor™ THC	0–2	0–8	0–2
Interfejs kontrolera wysokości palnika ArcGlide	0–4 przez Hypernet	0–4 przez Hypernet	0–4 przez Hypernet
Sieć bezprzewodowa	Standard	Standard	Opcja

Standardowe funkcje

Oprogramowanie	Oprogramowanie Phoenix do kontroli cięcia kształtu
System operacyjny	Windows® XPe
Ekran i klawiatura	Dostarczony przez klienta — obsługa ekranu dotykowego i standardowego ekranu LCD
Porty komunikacyjne	Ethernet LAN, Hypernet, USB i odseparowany port szeregowy RS-232/422/485
Wymiary	239 x 465 x 335 mm (wys. x szer. x gł.)
Zakres temperatur	od –10°C do 40°C w otoczeniu
Gwarancja	Dwuletnia gwarancja
Zgodność z normami	CE, CSA, GOST-R
Napięcie robocze i częstotliwość	100–240 V, 50/60 Hz
Narzędzia programowe	Part Program Support (PPS — obsługa programów części), narzędzie pomocy zdalnej Remote Help, narzędzia sieciowe, obsługa automatycznej konsoli gazu, import plików DXF oraz zagnieżdżanie prostych kształtów

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, Inc.
Hanover, NH 03755 Stany Zjednoczone
Tel. 603-643-3441

Hypertherm Europe B.V.
4704 SE Roosendaal, Holandia
Tel. 31 165 596907

Hypertherm (Shanghai) Trading Co., Ltd. Chińska Republika Ludowa 200052
Tel. 86-21 5258 3330 /1

Hypertherm (S) Pte Ltd.
Singapur 349567
Tel. 65 6 841 2489

Hypertherm (India)Thermal Cutting Pvt. Ltd.
Chennai, Tamil Nadu
Tel. 91 0 44 2834 5361

Hypertherm Brasil Ltda.
Guarulhos, SP — Brazylia
Tel. 55 11 2409 2636

Hypertherm México, S.A. de C.V.
Meksyk, D.F.
Tel. 52 55 5681 8109

Hypertherm Korea Branch
Korea, 612-889
Tel. 82 51 747 0358

www.hypertherm.com

Hypertherm, EDGE, Phoenix, CutPro, Remote Help, HyPerformance, Powermax, True Hole, ArcGlide, HyPath i Sensor to znaki handlowe firmy Hypertherm, Inc. i mogą być zastrzeżone w Stanach Zjednoczonych i/ lub innych krajach. Wszystkie inne znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

© 05/2011 Hypertherm, Inc. Wersja 0
89449H Polski / Polish