Hypertherm®

MicroEDGE® Pro

Управление фигурной резкой



Простота, надежность, настраиваемая производительность

В ЧПУ MicroEDGE Pro CNC оборудование Hypertherm используется с технологиями программного обеспечения управления резкой Phoenix™, позволяя выполнить настройку для широкого диапазона применений. MicroEDGE Pro разработан таким образом, чтобы обеспечить надежность и простоту использования, повысить качество резки, производительность и рентабельность за счет внедрения опыта компании Hypertherm в области процессов резки на Вашем производственном участке. Это словно Ваш лучший оператор работает на каждом рабочем месте каждую смену, каждый день.

Программное обеспечение Phoenix компании Hypertherm является основным рабочим интерфейсом и используется во всем семействе ЧПУ. Данное программное обеспечение разработано специально для резки на координатных столах и резки со скосом. Годы опыта в процессах резки дали инженерам компании Hypertherm глубокое понимание параметров, критически важных для достижения высокого качества резки на каждой детали.





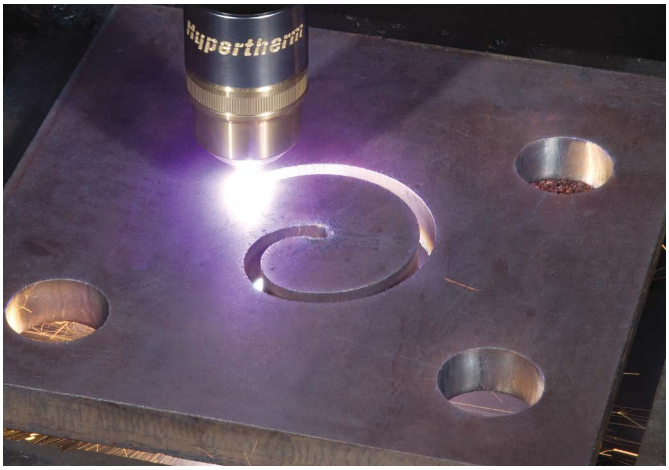
Простота использования

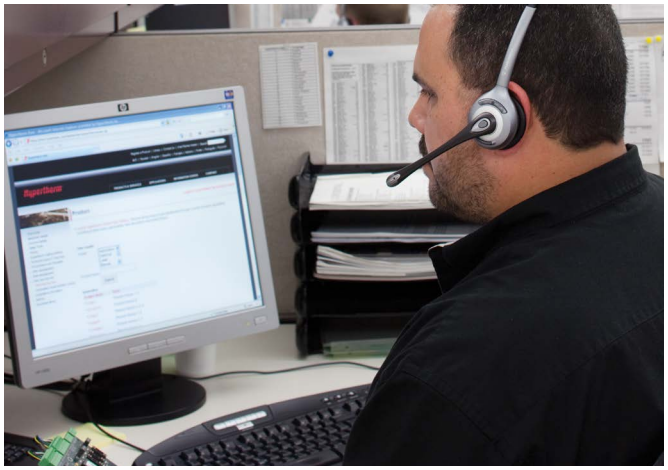
- Используя запатентованный мастер CutPro®, даже новые операторы смогут подготовить оборудование к резке деталей менее чем за пять минут
- Загрузка программы обработки деталей и обновлений программного обеспечения по локальной/беспроводной сети и через порт USB
- Доступ нажатием одной кнопки к сопроводительной документации на нескольких языках, включая советы по оптимизации резки, инструкции по смене расходных деталей, средства диагностики
- Программные «мастеры» и средства поддержки диагностики, которые облегчают наладку и использование, а также обеспечивают быстрый поиск и устранение неполадок
- Интегрированные средства связи с системой плазменной резки и системами регулировки высоты резака обеспечивают автоматизированное и экспертное управление за счет использования заводских или пользовательских технологических карт резки

Надежность

- Устройство разработано и протестировано под нагрузкой для обеспечения надежности и стабильности операций в экстремальных условиях резки
- Сенсорный экран из технического стекла с технологией поверхностных акустических волн (поставляется отдельно) обеспечивает высокую надежность и стабильность операций в экстремальных условиях резки
- Воздушное охлаждение снижает тепловую нагрузку на электронные компоненты и исключает проникновение пыли
- Руководства по системам резки Hypertherm, ЧПУ и системам регулировки высоты резака доступны на нескольких языках. Для их вызова достаточно одного нажатия кнопки
- Двухлетняя заводская гарантия







Производительность

- Критически важными параметрами процесса, системы регулировки высоты резака и машины для резки можно управлять в программе обработки деталей, используя ее поддержку (Part Program Support — PPS) для получения оптимального и неизменно высокого качества резки каждый день, каждую смену
- Оборудование и программное обеспечение разработаны для широкого диапазона процессов, таких как кислородная резка, лазерная резка, водоструйная резка, маркировка и плазменная резка, включая резку труб и выполнение косого среза
- В ЧПУ Hypertherm внедрены технологии Built for Business™, включая технологии True Hole®, True Bevel™, Rapid Part™, оптимизацию срока службы расходных деталей, встроенный опыт компании Hypertherm и систему дистанционной справки Remote Help™

Настраиваемость

- Универсальность, с которой разработан блок ЧПУ, позволяет использовать различные варианты конструкции машин для резки, что обеспечивает соответствие потребностям современных сложных систем
- Возможность добавлять руководства пользователей к машине для резки для более простого доступа к критически важной информации
- Настраиваемые окна наблюдения Watch Windows™ позволяют отслеживать ключевые параметры процесса на экране в режиме реального времени при выполнении резки
- Оператор может составлять собственные технологические карты резки и использовать их в программе обработки деталей или передавать в мастер CutPro

Удобство обслуживания

- Remote Help позволяет оперативно выполнить диагностику и ремонт ЧПУ, системы плазменной резки и машины для резки по Интернету. Это дает возможность сократить количество выездов специалистов на место
- Возможность выполнять диагностику систем плазменной резки HyPerformance®, Powermax® и систем волоконного лазера HyIntensity™, а также диагностику водоструйной резки HyPrecision™ на ЧПУ
- При необходимости поддержки персонала, обслуживающего машину для резки, всегда доступны инженеры службы технического обслуживания Hypertherm, которые работают по всему миру
- Понятные комплекты обслуживания оборудования позволяют быстро устранить ошибки системы
- Встроенная функция осциллографа для диагностики системы



Универсальные конфигурации

На задней панели MicroEDGE® Pro расположены несколько интерфейсов, которые позволяют выполнить сопряжение с машинами для резки от сторонних производителей или модернизацию существующих машин для резки на месте.

- Нормативная сертификация: C-Tick (галочка в букве C), cCSAus, CE, ГОСТ ТР и УкрСЕПРО

Возможности системы регулировки высоты резака в системах плазменной резки

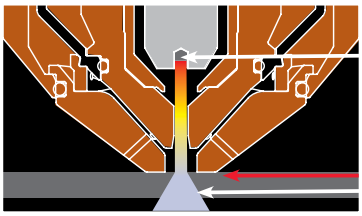
Чтобы обеспечить корректную высоту резки при использовании стандартных систем регулировки высоты резака, оператору необходимо периодически регулировать дуговое напряжение. Используя патентованные методы Hypertherm, системы регулировки высоты резака Sensor™ THC и ArcGlide® THC непрерывно замеряют дуговое напряжение и автоматически регулируют его для обеспечения правильной высоты резака на протяжении всего срока службы расходных деталей без вмешательства оператора.



Список функций системы регулировки высоты резака:

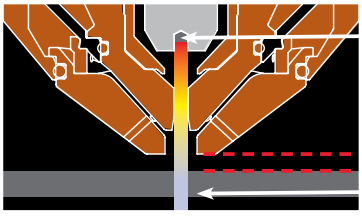
- Минимальное участие оператора
- Измеренное дуговое напряжение
- Технология Rapid Part
- Программируемая высота переноса, прожига и резки
- Автоматическое определение исходной высоты при помощи омического контакта или силы заклинивания
- Поддержка программы обработки деталей (PPS)
- Блоки отключения резака с функцией определения столкновений
- Встроенные средства диагностики

Неверная высота резки, связанная с тем, что дуговое напряжение не было отрегулировано в соответствии с износом электрода



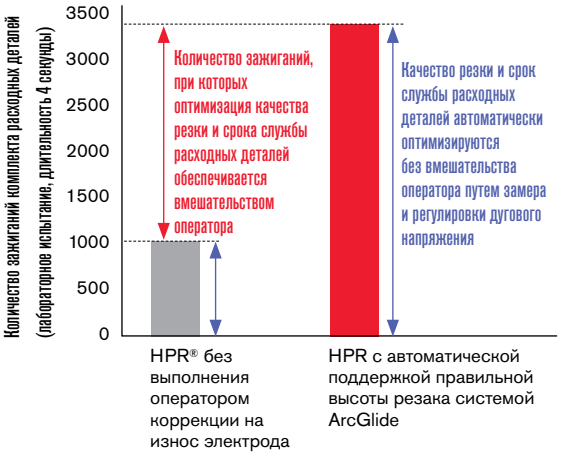
Преждевременная смена расходных деталей

Правильная высота резки автоматически поддерживается системой регулировки высоты резака



Оптимизированный срок службы расходных деталей и качество резки

Количество зажиганий на комплект расходных деталей с отклонением от правильной высоты резки < 0,25 мм без вмешательства оператора (130 А), низкоуглеродистая сталь толщиной 12 мм



Адреса представительств см. на веб-сайте:
www.hypertherm.com

Hypertherm, EDGE, Phoenix, CutPro, Watch Windows, Built for Business, True Hole, Rapid Part, ArcGlide, HyIntensity, HyPrecision, Hypernet, Remote Help, HyPerformance, Powermax и Sensor являются товарными знаками Hypertherm Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

Одна из долгосрочных базовых ценностей компании Hypertherm — минимизация воздействия на окружающую среду. Это критически важный фактор нашего успеха и успеха наших клиентов. Мы постоянно стремимся улучшить защиту окружающей среды. Этому процессу мы уделяем существенное внимание.

© Hypertherm Inc., 08/2016, 2-я редакция
89449J Русский / Russian

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY™