Hypertherm®

MicroEDGE® Pro

Formschneidsteuerung



Einfach, zuverlässig, individuell anpassbare Leistung

In der MicroEDGE Pro CNC-Steuerung werden neben der Phoenix™-Steuerungs-Software Hypertherm-Bauteile eingesetzt, um dieses Produkt für ein möglichst breites Spektrum von Anwendungen anpassen und einsetzen zu können. Da bei ihrer Entwicklung besonderes Augenmerk auf Zuverlässigkeit und Bedienfreundlichkeit gelegt wurde, verbessert die MicroEDGE Pro nicht nur die Schnittqualität, sondern auch Produktivität und Rentabilität, und liefert somit Hypertherms Schneidkompetenz direkt zu Ihnen in die Fabrik. Es ist so, als ob Sie in jeder Schicht Ihren besten Bediener einsetzten.

Die patentrechtlich geschützte Phoenix-Software von Hypertherm bildet die zentrale Bedienschnittstelle und wird in der gesamten CNC-Familie eingesetzt. Die Software wurde speziell für X/Y- und Fasenschnitte entwickelt. Aufgrund ihrer langjährigen Schneiderfahrung kennen die Hypertherm Techniker die kritischen Parameter, um eine ausgezeichnete Qualität aller gefertigten Teile zu erreichen.





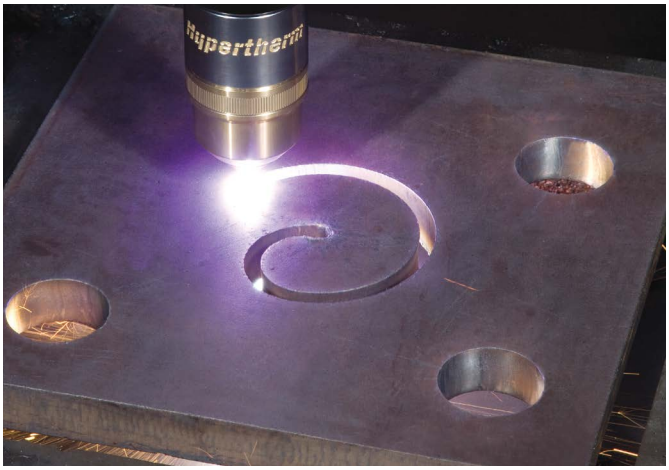
Einfache Bedienung

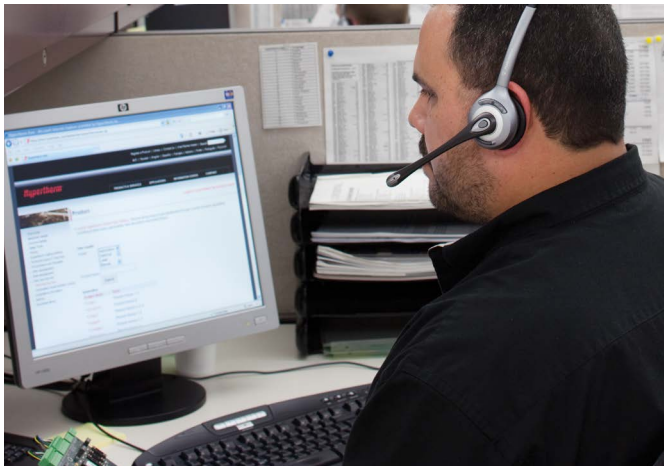
- Mithilfe des patentierten CutPro®-Assistenten können sogar neue Bediener in weniger als fünf Minuten Schnitt-Teile fertigen
- LAN/WLAN-Netzwerk- und USB-Anschlüsse ermöglichen das Laden von Teileprogrammen und das Aktualisieren der Software
- Auf Tastendruck Zugriff auf Begleitdokumentation, einschließlich wertvoller Tipps zur Optimierung der Schnitte, Anleitungen zum Wechseln der Verschleißteile und Diagnosewerkzeugen in mehreren Sprachen
- Assistenten und Unterstützungstools für die Diagnose ermöglichen einfache Konfiguration, problemlosen Betrieb und schnelle Fehlerbeseitigung
- Durch integrierte Kommunikation zu den Systemen für Plasma- und Brennerhöhensteuerung ergibt sich automatisierte und fachmännische Steuerung nach werksseitig installierten oder individuellen Schneidtabellen

Zuverlässig

- Aufbau und geprüfte Belastbarkeit stellen einen zuverlässigen und beständigen Betrieb in rauen Schneidumgebungen sicher
- Optionaler Industrie-Touchscreen aus Glas mit SAW-Technologie (akustische Oberflächenwellen) für herausragende Zuverlässigkeit und gleichbleibenden Betrieb, selbst unter rauen Schneidbedingungen
- Luftkühlung zur Reduzierung der Belastung von elektronischen Bauteilen ohne Eindringen von Staub
- Hypertherm Schneidanlagen-, CNC- und Brennerhöhensteuerungs-Handbücher sind in mehreren Sprachen auf Tastendruck abrufbar
- 2 Jahre Werksgarantie







Leistung

- Kritische Prozess-, Brennerhöhensteuerungs- und Schneidanlagen-Parameter können im Teileprogramm durch PPS (Part Program Support) gesteuert werden, um eine optimale und reproduzierbare Schnittqualität tagtäglich in jeder Schicht zu gewährleisten
- Hard- und Software wurden für eine breite Palette von Prozessen entwickelt, wie zum Beispiel Autogen, Laser, Wasserstrahl, Markierung und Plasmaschneiden, einschließlich Rohr- und Fasenschneidanwendungen
- Hypertherm CNCs sind für die Built for Business™ Technologien geeignet, einschließlich True Hole®, True Bevel™, Rapid Part™, Optimieren der Standzeit von Verschleißteilen, das integrierte Hypertherm-Fachwissen sowie Remote Help™

Individuell anpassbar

- Die flexible Konstruktion der CNC bietet die Möglichkeit, die Eigenschaften der Schneidanlage an die Bedürfnisse der heutigen komplexen Systeme anzupassen
- Um schnellen und einfachen Zugang zu wichtigen Informationen zu haben, können auch die Betriebsanleitungen der Schneidanlage hinzugefügt werden
- Konfigurierbare Watch Windows™ ermöglichen die Echtzeitüberwachung der wichtigsten Leistungsparameter von Schneidprozessen auf dem Bildschirm
- Es besteht die Möglichkeit, im Teileprogramm benutzerdefinierte Schneidtabellen zu erstellen und zu steuern, sowie den CutPro-Assistenten zur Verfügung zu stellen

Wartbarkeit

- Remote Help ermöglicht eine schnelle CNC-, Plasma-Anlagen- und Schneidmaschinen-Diagnose und -Reparatur via Internet, und somit eine enorme Ersparnis durch den Wegfall von Besuchen eines Servicetechnikers
- Möglichkeit zur Durchführung von Diagnosen für HyPerformance®-Plasma-, Powermax®-Plasma-, HyIntensity™-Faserlaser- und HyPrecision™-Wasserstrahl an der CNC
- Ein weltweites Netzwerk von Hypertherm-Servicetechnikern ist verfügbar, die zur Unterstützung des Servicepersonals von Schneidmaschinenherstellern gebraucht werden
- Ein intuitiver Hardware-Wartungssatz ermöglicht die schnelle Eingrenzung von Systemfehlern
- Eingebaute Oszilloskopfunktion für Systemdiagnose



Flexible Konfigurationen

Die MicroEDGE® Pro hat mehrere Backdoor-Schnittstellen, die Herstellern von Schneidmaschinen die Integration oder nachträgliche Aufrüstung bei bestehenden Schneidmaschinen ermöglichen.

- Zertifizierung über Einhaltung der Vorschriften: C-Tick, cCSAus, CE, GOST-TR und UkrSEPRO

Optionen für Plasma-Brennerhöhensteuerung

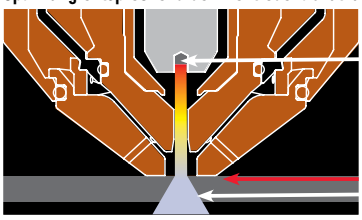
Herkömmliche Brennerhöhensteuerungen erfordern, dass Bediener die Lichtbogen-Spannung regelmäßig anpassen, um eine ordnungsgemäße Schneidhöhe zu gewährleisten. Mit den markengeschützten Hypertherm-Techniken tasten sowohl die Sensor™ THC als auch die ArcGlide® Brennerhöhensteuerungen kontinuierlich die Lichtbogen-Spannung ab und passen diese während der gesamten Lebensdauer der Verschleißteile an die richtige Brennerhöhe an, ohne dass ein Eingreifen des Bedieners erforderlich ist.



Zu den Eigenschaften der Brennerhöhensteuerung zählen:

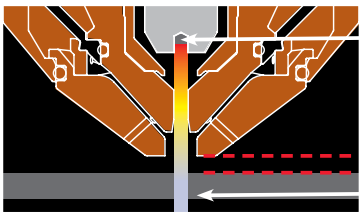
- Minimales Eingreifen des Bedieners
- Abgetastete Lichtbogen-Spannung
- Rapid Part-Technologie
- Programmierbare Transfer-, Lochstech- und Schneidhöhe
- Automatisierte Anfangshöhenabtastung unter Verwendung des ohmschen Kontakts oder der Drehmoment-Begrenzung
- Part Program Support (PPS)
- Optionen für Brenner-Abschaltdose, einschließlich Kollisionserkennung
- Integrierte Diagnose

Ungenaue Schneidhöhe aufgrund von nicht erfolgter Einstellung der Lichtbogen-Spannung entsprechend der Elektrodenabnutzung



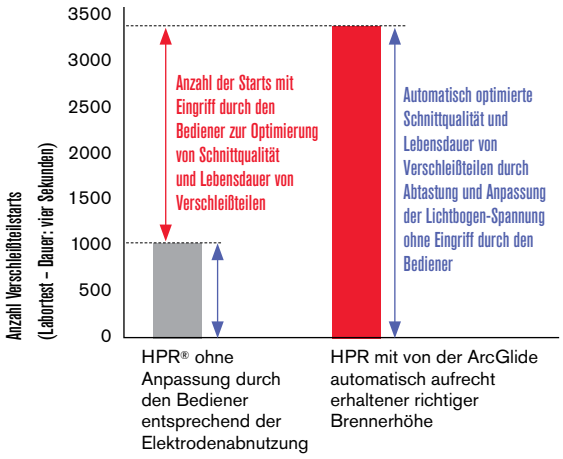
Vorzeitig abgenutzte Verschleißteile

Richtige Schneidhöhe wird von der Brennerhöhensteuerung automatisch aufrecht erhalten



Optimierte Standzeit der Verschleißteile und Schnittqualität

Anzahl der Verschleißteilstarts mit einer Abweichung von < 0,25 mm von der richtigen Schneidhöhe ohne Eingriff durch den Bediener (130 A), 12 mm unlegierter Stahl



Eine Geschäftsstelle in Ihrer Nähe finden Sie unter: www.hypertherm.com

Hypertherm, EDGE, Phoenix, CutPro, Watch Windows, Built for Business, True Hole, Rapid Part, ArcGlide, HyIntensity, HyPrecision, Hypernet, Remote Help, HyPerformance, Powermax und Sensor sind Schutzmarken von Hypertherm Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Seit langer Zeit schon besteht einer der wichtigsten Werte von Hypertherm darin, unsere Einwirkung auf die Umwelt so gering wie möglich zu halten. Darauf baut unter anderem unser Erfolg, aber auch jener unserer Kunden auf. Wir sind stets bemüht, unser Umweltbewusstsein noch mehr zu verbessern; dieser Prozess ist uns sehr wichtig.

© 8/2016 Hypertherm Inc. Revision 2
894491 Deutsch / German

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY™