HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

HyPerformance® 等离子 HPRXD®

割炬维护的重要性

1.



使用干净的布擦拭割炬内外部

2.



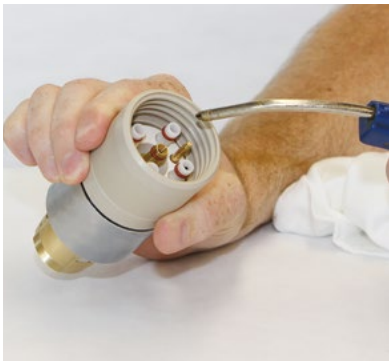
使用棉签擦拭割炬内部难以到达的表面

3.



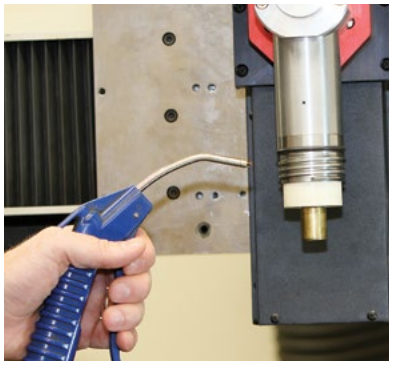
使用压缩空气吹掉残余的污染物

4.



使用压缩空气吹拂全部内部表面

5.



使用压缩空气吹拂耦合螺纹

6.



在每个外部 O 型圈上都涂抹薄薄一层硅润滑剂

7.



逐一检查割炬后部的 5 个 O 型圈是否存在裂痕和缺口。更换所有损坏的 O 型圈。如果不存在损坏，则在每个 O 型圈上都涂抹薄薄一层硅润滑剂。O 型圈看上去应该有光泽，但是不应有过多的或堆积的润滑脂。

割炬维护

如果 HPR 割炬未正确维护，则可能会导致切割质量差或过早损坏。

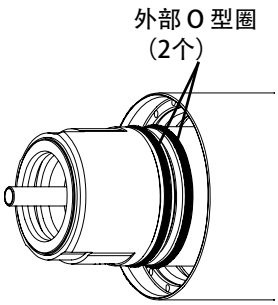
割炬生产工艺极为精良，力求实现切割质量最优化。不应使割炬受到强力冲击，那样会导致关键功能失衡。

割炬不用时应存放在干净的地方，从而避免关键表面和通道受到污染。

定期维护

每次更换易损件时均应完成下列操作：

1. 使用干净的布擦拭割炬内外部。可使用棉签擦拭割炬内部难以到达的表面。
2. 使用压缩空气吹掉内外表面上残余的任何灰尘和残渣。
3. 在每个外部 O 型圈上都涂抹薄薄一层硅润滑剂。O 型圈看上去应该有光泽，但是不应有过多的或堆积的润滑脂。
4. 如果易损件将重复使用，则再次安装这些易损件之前，请使用干净的布进行擦拭，并使用压缩空气进行吹拂。这一点对于喷嘴固定罩而言尤为重要。



割炬前视图

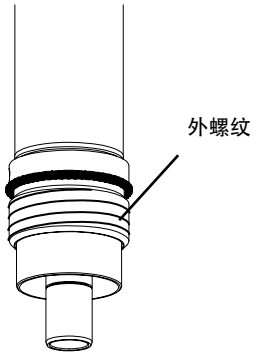
快速拆卸维护

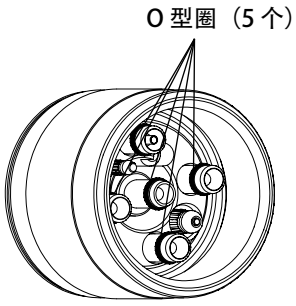
易损件每更换 5 到 10 次时均应完成下列操作：

5. 从快速拆卸装置上拆下割炬。
6. 使用压缩空气吹拂全部内部表面和外部螺纹。
7. 使用压缩空气吹拂割炬后部的全部内部表面。
8. 逐一检查割炬后部的 5 个 O 型圈是否存在裂痕和缺口。 更换所有损坏的 O 型圈。如果不存在损坏，则在每个 O 型圈上都涂抹薄薄一层硅润滑剂。O 型圈看上去应该有光泽，但是不应有过多的或堆积的润滑脂。

维护套件

即使正确进行维护，割炬后部的 O 型圈也需要定期更换。 海宝提供有更换件套件。应大量库存此套件，并将其作为定期维护计划的一部分。如需了解详细信息或订购套件，请访问 Hypertherm.com/service。





割炬后视图

更多详细信息，请访问 www.hypertherm.com

Hypertherm、HyPerformance、HPR 和 HPRXD 海宝均是 Hypertherm, Inc. 的商标，可能已在美国和/或其他国家/地区注册。所有其他商标均为其各自所有者的财产。

有关 Hypertherm Associates 海宝专利号和专利类型的更多详情，请访问 www.hypertherm.com/patents.

© 10/2022 Hypertherm, Inc. 修订版本 4

870879　简体中文/Simplified Chinese

HYPERTHERM ASSOCIATES™

作为一家 100% 员工持股的公司，
我们致力于为客户提供卓越用户体验。
www.hyperthermassociates.com/ownership

关爱环境是 Hypertherm Associates
海宝的核心价值之一。
www.hyperthermassociates.com/environment

100% 员工持股

Greener Cuts