Hypertherm®

Der neue HyPro2000™ Nachrüstbrenner für Stanzmaschinen



TECHNOLOGIE-UPGRADE **LEISTUNG**

Der neue HyPro2000 für HT2000 ermöglicht eine gesteigerte PRODUKTIVITÄT durch 50 % HÖHERE GESCHWINDIGKEITEN und 75 % LÄNGERE STANDZEIT

Steigerung der Schnittgeschwindigkeit um 50 %

- Die HyPro2000-Technologie verbessert enorm die Produktivität mit um 50 % erhöhten Schnittgeschwindigkeiten im Vergleich zur standardmäßigen HT2000®.

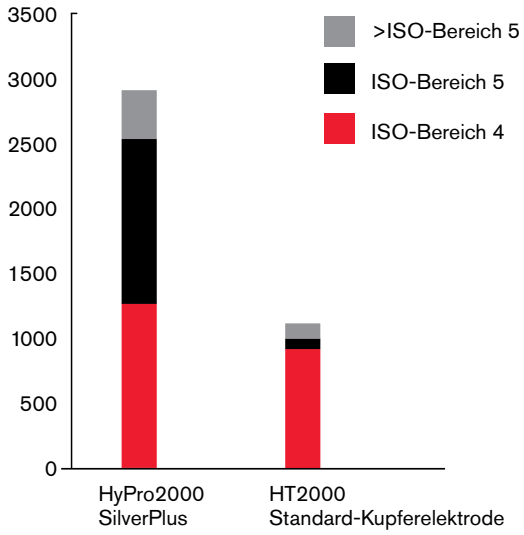
Verlängerung der Standzeit von Verschleißteilen um 75 %

- Die HyPro2000-Verschleißtechnologie reduziert enorm die Betriebskosten durch eine signifikante Verlängerung der Standzeit von Verschleißteilen unter Verwendung von SilverPlus®.

  Das Diagramm rechts zeigt HyPro2000 SilverPlus-Elektroden, die die Standzeit im Vergleich zur standardmäßigen HT2000-Kupferelektrode um mindestens 75 % verlängern.

Schnittqualität über Standzeit (200 A)*

12 mm unlegierter Stahl



„Wir bei NSC sind mit der Leistung des neuen HyPro2000 sehr zufrieden. Unsere Produktivität hat sich mit einer zweistelligen Steigerung der Schnittgeschwindigkeit und signifikanten Zeiteinsparungen beim Auswechseln von Verschleißteilen mit dem Brenner mit Schnellkupplungssystem enorm verbessert. Seit der Installation der HyPro2000-Brenner haben wir eine Steigerung in Qualität und Produktivität in einem bereits zuverlässig arbeitenden Schneidsystem erfahren.“

– National Steel Car



HyPro2000 gerader Brenner

KOMPATIBEL MIT

HT2000®

HySpeed®HT2000

SCHNEIDTABELLE

200 A-Sauerstoff mit SilverPlus HyPro2000

Test Vorströmung		Test Betriebsfluss								
Vorströmung O_2	Vorströmung N_2	Plasma O_2	Sekundär Luft	Materialstärke (mm)	Lichtbogen-Spannung (Volt)	Abstand zwischen Brenner und Werkstück (mm)	Hypertherm HyPro2000 Schnittgeschwindigkeit (mm/min)	Anfangslochstechhöhe (mm)	Faktor (%)	Lochstech-Zeitverzögerung (s)
12 %	38 %	70 %	3,6 bar	6	145	1,5	6210	3,0	200	0,30
				8	154	3,4	4850	5,10	150	0,35
				10	160	4,6	3735	6,90	150	0,40
				12	157	3,8	3415	9,50	250	0,60
				15	156	3,1	2845	7,80	250	0,70
				20	158	3,0	1920	7,50	250	0,80
				25	163	3,2	1430	8,00	250	1,00
				32	170	3,1	805	7,80	250	1,25
				38	179	4,4	565	11,0	250	1,50
				44	185	4,4	395	Kantenstart		
				50	191	4,4	270			

Anmerkung: Die Geschwindigkeiten können höher ausfallen als hierin aufgeführt. Diese Tabelle bietet lediglich Aufschluss über die Mindesterwartungen.

ERSATZTEILLISTE

Beschreibung der Verschleiß- und Ersatzteile 200 A O_2	Teile-Nummer
Der HyPro2000-Nachrüst-Satz umfasst: (1) Schutzkappe (1) 200-A-Schutzschild (5) 200-A-Düse (1) 200-A-Wirbelring (2) 200-A-Kupferelektrode (3) 200-A-SilverPlus-Elektrode (1) HyPro2000 gerader Brenner (1) 24 Zoll Schlauch (1) Betriebsanleitung (2) Chip-Nachrüstung für 50/130 A (1) 2 Zoll Muffe (1) 1,75 Zoll Muffe (1) Manometer (1) Schlauchrohr (1) Silikonschmiermittel ¼ oz. (1) Verschleißteilwerkzeug (1) Mitteilungsblatt für den Außendienst (1) Überbrückungskabel	228777 Seriennummer 2000-06451 und höher
HyPro2000-Nachrüst-Satz für Anlagen vor 2003 Umfasst Bausatznummer 228550 und Ersatz für Steuerbaukarte.	228778 Seriennummer 2000-06450 und niedriger
Schutzkappe	220936
Schutzschild	220832
Düse	220831
Wirbelring	220834
Elektrode	220937
SilverPlus-Elektrode*	220925
Wasserrohr	220521
HyPro2000 gerader Brenner	220961
HT2000 LHF-Ventil-Nachrüstung (Nur für LHF-Systeme, sofern nicht bereits installiert)	129840
Verschleißteile 50/130 A für O_2 / Luft und 200 A N_2 sind ebenfalls verfügbar	





Die SilverPlus-Elektrode ist das neue Standardprodukt für den HyPro2000. Sie hat eine doppelt so lange Lebensdauer wie eine typische Kupferelektrode.

Hypertherm®

Neuer HyPro2000 Nachrüstbrenner = Höhere Produktivität

*Ergebnisse basierend auf Labortests, die unter den vom Brennerhersteller empfohlenen Betriebsbedingungen durchgeführt wurden. 20-Sekunden-Tests mit 20 % Fehlern beim Herunterfahren.

© 7/2011 Hypertherm, Inc. Revision 1
894261

www.hypertherm.com

Hypertherm, HT und SilverPlus sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.