SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

Rapid Part 零件快速切割 技术最多可将每小时零件产量提高 100%

使 XPR 和 HPR 等离子系统内置专业技术



无论您从事何种行业或应用，您的生产车间都必须更快、更高效地进行切割，以保持竞争力。五十多年来，Hypertherm Associates 海宝与其全球合作伙伴通力合作，为我们的客户提供最先进的机用等离子切割技术和自动化软件，以促进生产和提高利润。

主要商业优势

提供更高效的运动

CAM 软件与精选的硬件组件相结合，可在切割过程中实现更高效的运动

生产时间缩短一半

Rapid Part 零件快速切割 技术可实现更高效的运动，省略不必要的步骤，最多可将生产时间缩短一半

缩短循环时间

Rapid Part 零件快速切割 技术缩短了循环时间，最多可将每小时产量提高 100%

利用 SureCut™ 智能切割 技术优化海宝等离子性能

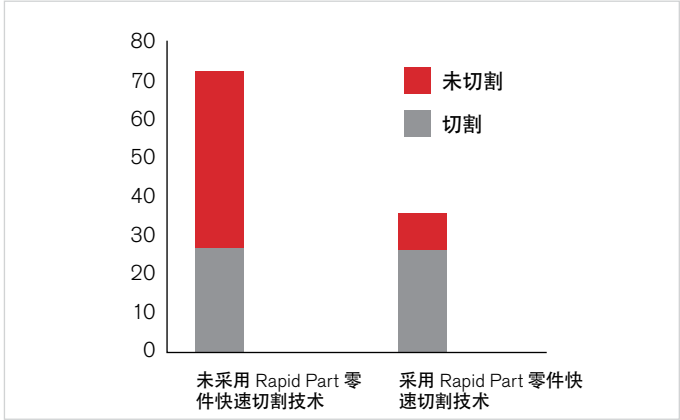
我们独有的 SureCut 智能切割 技术将先进的切割功能自动嵌入我们的等离子切割工艺中，可提高切割效果、简化切割操作并减少操作员干预。

Rapid Part™ 零件快速切割 显著缩短切割循环时间

一半以上的生产时间往往被浪费在从一个切割点移动到另一个切割点上，而这些时间原本可以用来加快切割速度，提高生产效率。Rapid Part 零件快速切割 技术利用硬件和软件功能缩短循环时间，提供更高效的运动，最高可将每小时零件产量增加 100%。

一半以上的生产时间往往被浪费在从一个切割点移动到另一个切割点上，而这些时间原本可以用来加快切割速度，提高生产效率。

总生产时间缩短一半



在本例中，非切割时间（红色）缩短了 80%，总生产时间缩短了 50%。

注意事项：测试是在 20.3 cm [8 英寸] 的法兰部件上进行的，每个部件有 8 个孔，为低碳钢，厚度为 3.97 mm [5/32 英寸]。

系统要求

- 海宝 HyPerformance® HPRXD® 或 XPR® X-Definition® 等离子系统
- ProNest®，带防撞保护模块或授权合作伙伴提供的 CAM 软件
- EDGE® Connect 或授权合作伙伴提供的 CNC
- Sensor THC 或授权合作伙伴提供的割炬高度控制器

Rapid Part 零件快速切割 缩短循环时间的三种方法

Rapid Part 零件快速切割 可优化切割工艺的三个关键方面，并通过 CNC 自动执行。

1.改善切割路径

CAM 软件可优化切割路径，最大限度地缩短从一个切割点到下一个切割点之间的距离。它还可避免潜在的碰撞，例如 避免零件倾翻，如果发生这种情况，需要耗时的全抬头（Z 轴）运动才能安全地穿过。

2.具有快速 Z 轴/垂直运动功能

在割炬头必须完全升起的情况下，割炬® 高度控制具有快速 Z 轴/垂直运动功能，包括自动快速-慢速交叉校准。

3.气体预流

在初始高度感应或机器运动开始时，海宝 HPRXD 或 XPR 等离子系统气体控制台具有气体预流功能，可在每次穿孔时节省宝贵时间。

Rapid Part 零件快速切割 技术可节省 50% 的生产时间。

为了保持竞争力，制造商必须改进整体切割工艺，以提高产量并最大限度地降低运营成本。SureCut 智能切割 技术通过自动嵌入先进的切割功能，优化了海宝等离子技术的性能，为我们的客户带来更好的效益。

如需进一步了解 Rapid Part 和其他 SureCut 技术，请访问 www.hypertherm.com/SureCut

海宝 (Hypertherm)、Rapid Part、SureCut、XPR、HPRXD、EDGE、Sensor、ProNest、X-Definition 和 HyPerformance 是 Hypertherm, Inc. 的商标，可能已在美国和/或其他国家/地区注册。所有其他商标均为各自所有者的财产。

有关 Hypertherm Associates 海宝专利号和类型的详细信息，请访问 www.hypertherm.com/patents。

© 1/2024 Hypertherm, Inc. 修订版本 7

894739 Simplified Chinese/简体中文

作为一家 100% 员工持股的公司，我们致力于提供卓越客户体验。
www.hyperthermassociates.com/ownership

关爱环境是 Hypertherm Associates 海宝的核心价值观之一。
www.hyperthermassociates.com/environment

100% 员工持股

Greener Cuts

HYPERTHERM ASSOCIATES