SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

Jusqu'à deux fois le nombre de pièces par heure grâce à Rapid Part

Une expertise intégrée pour les systèmes plasma XPR et HPR



Peu importe votre secteur d'activité ou vos besoins précis, votre surface de production doit effectuer des coupes plus rapidement et plus efficacement pour que vous demeuriez concurrentiel. Depuis plus de cinquante ans, Hypertherm Associates collabore avec ses partenaires mondiaux afin d'offrir à ses clients les plus importantes avancées en matière de technologie de coupage plasma mécanisé et de logiciels d'automatisation en vue d'augmenter la production et d'améliorer les résultats financiers.

Principaux avantages commerciaux

Des déplacements plus efficaces
Le logiciel de FAO et certains composants matériels se combinent pour permettre des déplacements plus efficaces au cours du procédé de coupe.

Réduction de moitié du temps de production
Rapid Part permet des déplacements plus efficaces et évite les étapes inutiles, ce qui peut permettre de réduire de moitié le temps de production.

Réduction de la durée du cycle
Rapid Part réduit la durée du cycle pour produire jusqu'à deux fois plus de pièces à l'heure.

Optimisez votre performance plasma Hypertherm grâce à la technologie SureCut™

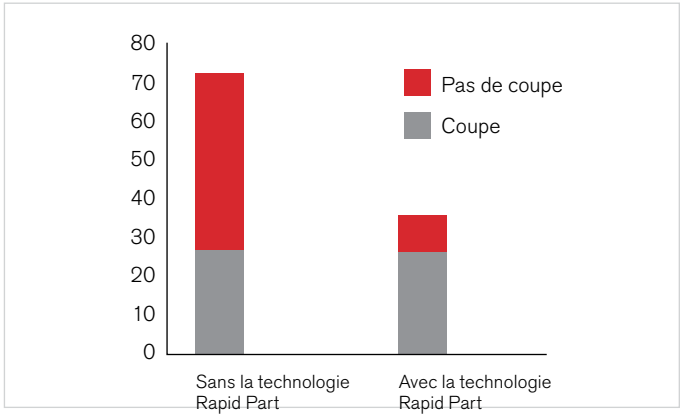
Notre technologie SureCut exclusive intègre automatiquement des capacités de coupe avancées à notre procédé de coupage plasma, améliorant les résultats, simplifiant les opérations de coupe et réduisant l'intervention des opérateurs.

Rapid Part™ réduit de façon spectaculaire la durée du cycle de coupe

Souvent, plus de 50 % du temps de production est consacré aux déplacements entre les coupes alors qu'il pourrait plutôt être utilisé pour couper plus rapidement et augmenter la productivité. Rapid Part utilise des fonctionnalités matérielles et logicielles pour réduire la durée du cycle et obtenir des déplacements plus efficaces, ce qui peut permettre de doubler le nombre de pièces produites par heure.

Souvent, plus de 50 % du temps de production est consacré aux déplacements entre les coupes alors qu'il pourrait plutôt être utilisé pour couper plus rapidement et augmenter la productivité.

Réduction de moitié du temps de production total



Dans cet exemple, le temps sans coupe (rouge) est réduit de 80 %, ce qui réduit de moitié le temps de production total.

Remarque : Tests basés sur des pièces de bride de 20,3 cm [8 po] avec huit trous chacune, acier doux, épaisseur de 3,97 mm [5/32 po].

Exigences relatives au système

- Système plasma HyPerformance® HPRXD® ou XPR® X-Definition® d'Hypertherm
- ProNest® avec le module d'évitement des collisions ou le logiciel de FAO d'un partenaire autorisé
- EDGE® Connect ou CNC d'un partenaire autorisé
- Sensor THC ou dispositif de réglage en hauteur de la torche (THC) d'un partenaire autorisé

Rapid Part réduit la durée du cycle de trois façons

Rapid Part optimise trois aspects essentiels du procédé de coupe et les exécute automatiquement par l'intermédiaire de la CNC.

1. Amélioration de la trajectoire de coupe

Le logiciel de FAO optimise la trajectoire de coupe pour minimiser la distance parcourue d'une coupe à l'autre. Cela permet également d'éviter les collisions potentielles, par exemple les renversements de pièces qui autrement nécessiteraient un long déplacement vertical afin de relever complètement la tête pour qu'elle puisse se déplacer en toute sécurité.

2. Déplacement rapide selon la verticale/l'axe Z

Dans les situations qui exigent le relèvement complet de la tête de la torche, le dispositif de réglage en hauteur de la torche dispose d'une capacité de déplacement rapide selon la verticale/l'axe Z, laquelle comprend un calibrage automatique du changement de vitesse (rapide à lent).

3. Prégaz

Au début de la détection de la hauteur initiale ou du déplacement de la machine, les consoles des gaz du système plasma HPRXD ou XPR d'Hypertherm utilisent la fonctionnalité de prégaz, qui permet d'économiser un temps précieux lors de chaque perçage.

Rapid Part peut réduire de moitié le temps de production.

Pour demeurer concurrentiels, les fabricants doivent améliorer l'ensemble de leur procédé de coupe afin d'augmenter leur production et de minimiser les coûts de fonctionnement. La technologie SureCut optimise la performance plasma d'Hypertherm en intégrant automatiquement des capacités de coupe avancées et en offrant des résultats améliorés pour nos clients.

Apprenez-en plus sur Rapid Part et les autres technologies SureCut au www.hypertherm.com/SureCut

Hypertherm, Rapid Part, SureCut, XPR, HPRXD, EDGE, Sensor, ProNest, X-Definition et HyPerformance sont des marques de commerce d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© 1/2024 Hypertherm, Inc., Révision 7

894732 Français/French

HYPERTHERM ASSOCIATES™

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure. www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 % par les associés Greener Cuts™