SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

Rapid Part to nawet 100% wzrost liczby części produkowanych w ciągu godziny

Zapewnia wbudowaną wiedzę specjalistyczną dotyczącą systemów plazmowych XPR i HPR



Bez względu na branżę i zastosowanie zakład produkcyjny musi ciąć szybciej i wydajniej, aby zachować konkurencyjność. Firma Hypertherm Associates współpracuje ze swoimi globalnymi partnerami od ponad pięćdziesięciu lat, aby zapewniać klientom największe możliwe postępy w zakresie zmechanizowanego cięcia plazmowego i oprogramowania do automatyzacji w celu zwiększenia produktywności i zysków.

Kluczowe korzyści biznesowe

Gwarancja bardziej wydajnego ruchu
Oprogramowanie CAM i wybrane komponenty sprzętowe zapewniają bardziej wydajny ruch podczas procesu cięcia

Skrócenie czasu produkcji o połowę
Rapid Part zapewnia zoptymalizowane ścieżki i pomija niepotrzebne kroki, skracając czas produkcji nawet o 50%

Krótszy czas cyklu
Rapid Part to nawet 100% wzrost wzrost liczby części produkowanych w ciągu godziny

Zoptymalizuj wydajność systemu plazmowego firmy Hypertherm dzięki technologii SureCut™

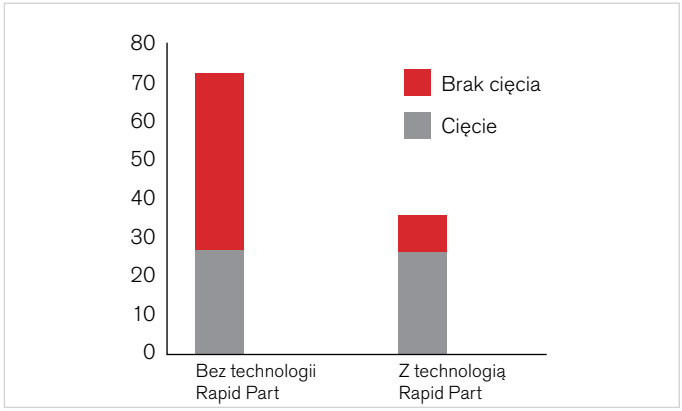
Nasza wyjątkowa technologia SureCut automatycznie wprowadza zaawansowane możliwości cięcia do naszego procesu cięcia plazmowego, zapewniając lepsze wyniki, upraszczając operacje cięcia i ograniczając konieczność interwencji operatora.

Rapid Part™ znacznie skraca czas cyklu cięcia

Ponad połowa czasu produkcji jest często poświęcana na przechodzenie między różnymi ścieżkami cięcia. Czas ten można zamienić na szybsze cięcie i zwiększenie produktywności. Rapid Part to dedykowany sprzęt i oprogramowanie, które pozwalają skrócić czas cyklu cięcia, zapewniają bardziej wydajne ruchy i umożliwiają nawet 100% wzrost liczby części produkowanych w ciągu godziny.

Ponad połowa czasu produkcji jest często poświęcana na przechodzenie między różnymi ścieżkami cięcia. Czas ten można zamienić na szybsze cięcie i zwiększenie produktywności.

Skrócenie całkowitego czasu produkcji o połowę



W tym przykładzie czas bez cięcia (czerwony) został zredukowany o 80%, co obniżyło całkowity czas produkcji o 50%.

Uwaga: Testy przeprowadzone na kołnierzu 20,3 cm [8 cali] z ośmioma otworami, stal miękka, grubości materiału 3,97 mm [5/32 cala].

Wymagania systemowe

- Systemy plazmowe Hypertherm HyPerformance® HPRXD® lub XPR® X-Definition®
- ProNest® z modułem unikania kolizji lub oprogramowanie CAM od autoryzowanego partnera
- EDGE® Connect lub system CNC od autoryzowanego partnera
- Kontroler Sensor THC lub kontroler wysokości palnika od autoryzowanego partnera

Trzy sposoby skrócenia czas cyklu dzięki Rapid Part

Rapid Part optymalizuje trzy krytyczne aspekty procesu cięcia i wykonuje je automatycznie za pomocą systemu CNC.

1. Optymalizacja ścieżki cięcia

Oprogramowanie CAM optymalizuje trasę ścieżki cięcia, minimalizując odległości pokonywane od jednego cięcia do drugiego. Pozwala także uniknąć potencjalnych kolizji wynikających z przechylania się wycinanej części, które w przeciwnym razie wymagałyby czasochłonnego pełnego podniesienia głowicy palnika (oś Z) w celu jego bezpiecznego przesunięcia.

2. Szybkie podnoszenie palnika w osi Z (pionowej)

Jeśli głowica palnika musi zostać całkowicie podniesiona, kontroler wysokości palnika oferuje możliwość jej szybkiego podniesienia w osi Z (pionowej) oraz automatyczną kalibrację przejścia z szybkiej do wolnej prędkości.

3. Przepływ wstępny gazu

Na początku wykrywania wysokości początkowej lub ruchu maszyny konsole gazowe systemu plazmowego Hypertherm HPRXD lub XPR aktywują funkcję wstępnego przepływu gazu, oszczędzając cenny czas przy każdym przebiciu.

Rapid Part może skrócić czas produkcji o 50%.

Aby zachować konkurencyjność, producenci muszą ulepszyć cały proces cięcia w celu zwiększenia produkcyjności i zminimalizowania kosztów eksploatacji. Technologia SureCut optymalizuje wydajność systemu plazmowego Hypertherm, automatycznie wykorzystując zaawansowane funkcje cięcia i zapewniając klientom lepsze wyniki.

Dowiedz się więcej o technologii Rapid Part i innych technologiach SureCut na stronie www.hypertherm.com/SureCut

Hypertherm, Rapid Part, SureCut, XPR, HPRXD, EDGE, Sensor, ProNest, X-Definition i HyPerformance to znaki towarowe firmy Hypertherm, Inc., które mogą być zastrzeżone w USA i/lub innych krajach. Wszystkie inne znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

Więcej informacji na temat numerów i typów patentów firmy Hypertherm Associates można znaleźć pod adresem www.hypertherm.com/patents.

© 1/2024 Hypertherm Inc. Wersja 7

894730PL Polski/Polish

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Jako firma znajdująca się w całości w posiadaniu akcjonariuszy, skupiamy się na zapewnianiu klientom jak największej satysfakcji. www.hyperthermassociates.com/ownership

Troska o środowisko naturalne to jedna z podstawowych wartości firmy Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

W całości w posiadaniu akcjonariuszy

Greener Cuts™