SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

Технология Rapid Part обеспечивает повышение количества производимых за один час работы изделий на 100 %

Технология, которая встраивается в системы плазменной резки XPR и HPR.



Независимо от того, в какой отрасли вы работаете или с какой целью используете систему резки, ваше предприятие должно выполнять резку быстрее и эффективнее, чтобы оставаться конкурентоспособным. Компания Hypertherm Associates уже более пятидесяти лет сотрудничает с партнерами по всему миру, предоставляя возможность своим клиентам пользоваться самыми значительными достижениями в области механизированной плазменной резки и программного обеспечения для автоматизации рабочих процессов, чтобы они могли добиться повышения производительности и увеличения прибыли.

Основные преимущества для предприятий

Более эффективное перемещение резака

Программное обеспечение CAM и некоторые аппаратные компоненты обеспечивают более эффективное перемещение резака во время процесса резки.

Сокращение времени выполнения процесса резки наполовину

Технология Rapid Part обеспечивает более эффективное перемещение резака и позволяет избежать выполнения необязательных действий, что дает возможность сократить время выполнения процесса резки в отдельных случаях на 50 %.

Уменьшение времени цикла резки

Технология Rapid Part позволяет уменьшить время цикла резки, в результате чего количество производимых за один час работы изделий повышается в отдельных случаях на 100 %.

Оптимизируйте производительность системы плазменной резки Hypertherm с помощью технологии SureCut™

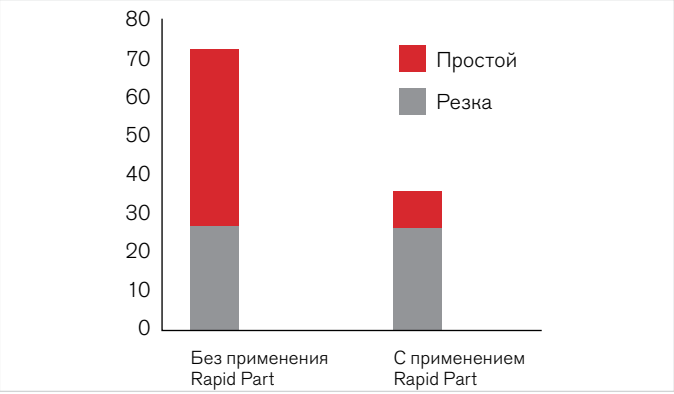
Наша уникальная технология SureCut автоматически внедряет расширенные возможности в процесс плазменной резки, благодаря чему повышаются результаты резки, упрощается рабочий процесс и снижается необходимость вмешательства оператора.

Технология Rapid Part™ значительно сокращает время цикла резки

Зачастую более половины времени при выполнении процесса резки тратится на перемещение между местами для резки, а это время можно было бы потратить непосредственно на резку, что позволило бы ускорить рабочий процесс и увеличить производительность. Технология Rapid Part использует оборудование и программное обеспечение, чтобы сократить время цикла резки за счет более эффективного перемещения между местами для резки, что позволяет повысить количество производимых за один час работы деталей до 100 %.

Зачастую более половины времени при выполнении процесса резки тратится на перемещение между местами для резки, а это время можно было бы потратить непосредственно на резку, что позволило бы ускорить рабочий процесс и увеличить производительность.

Сокращение общего времени выполнения процесса резки наполовину



В этом примере время, в течение которого резка не выполняется (обозначено красным цветом), сокращается на 80 %, в результате чего общее время процесса резки снижается на 50 %.

Примечание: испытания проводились на изделиях с фланцем диаметром 20,3 см [8 дюйм]
8 отверстиями в каждом, материал: низкоуглеродистая сталь толщиной 3,97 мм [5/32 дюйм].

Системные требования

- Система плазменной резки Hypertherm HyPerformance® HPRXD® или XPR® X-Definition®.
- Программное обеспечение ProNest® с модулем предотвращения столкновений с препятствиями или программное обеспечение CAM от авторизованных партнеров.
- Программное обеспечение EDGE® Connect или программное обеспечение для ЧПУ от авторизованных партнеров.
- Система регулировки высоты резака Sensor или система регулировки высоты резака от авторизованных партнеров.

Три способа, с помощью которых технология Rapid Part сокращает время цикла резки

Технология Rapid Part оптимизирует три критически важных аспекта процесса резки и автоматически выполняет их с помощью ЧПУ.

1. Оптимизация траектории резки

Программное обеспечение CAM оптимизирует траекторию резки, сводя к минимуму расстояние, которое требуется проходить от одного места для резки до следующего. Данная технология также позволяет избегать столкновения с препятствиями, в результате которого может произойти, например, опрокидывание детали, и потребуется длительная по времени операция полного подъема головки (по оси Z), чтобы безопасно переместить ее.

2. Быстрое перемещение по оси Z и вертикали

В тех случаях, когда головку резака требуется поднять полностью, функция управления высотой резака использует возможность быстрого перемещения по оси Z и вертикали, в рамках которого предусмотрено автоматическое изменение скорости резака с высокой на низкую.

3. Предварительная подача газа

В начале определения исходной высоты или движения системы резки система управления подачей газа системы плазменной резки Hypertherm HPRXD или XPR использует функцию предварительной подачи газа, которая экономит драгоценное время при выполнении каждого прожига.

Технология Rapid Part может сократить время выполнения процесса резки на 50 %.

Чтобы оставаться конкурентоспособными, производители должны усовершенствовать весь процесс резки с целью повысить производительность и свести к минимуму эксплуатационные затраты. Технология SureCut оптимизирует производительность систем плазменной резки Hypertherm благодаря автоматическому внедрению в них расширенных возможностей, в результате чего наши клиенты улучшают результаты своей работы.

Узнайте больше о технологии Rapid Part и других технологиях SureCut на сайте www.hypertherm.com/SureCut

Hypertherm, Rapid Part, SureCut, XPR, HPRXD, EDGE, Sensor, ProNest, X-Definition и HyPerformance являются товарными знаками Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

Дополнительную информацию о номерах и типах патентов см. на веб-сайте Hypertherm Associates по ссылке www.hypertherm.com/patents.

© 1/2024 Hypertherm, Inc. 7-я редакция

894730RU Русский/Russian

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Работая в компании, которая на все 100 % принадлежит нам — ее коллективу — мы уделяем первоочередное внимание тому, чтобы все наши клиенты получали наилучшие продукты и обслуживание на непревзойденном уровне. www.hyperthermassociates.com/ownership

Забота об окружающей среде — одна из основных ценностей компании Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

На 100 % принадлежит сотрудникам

Greener Cuts™