SureCut™

Hypertherm Associates.
Software Group

Rapid Part ermöglicht eine Produktivitätssteigerung (Teile pro Stunde) von bis zu 100 %

Bietet eingebettetes Fachwissen für XPR- und HPR-Plasmaanlagen



Unabhängig von Ihrer Branche oder Anwendung muss Ihre Fertigung immer schneller und effizienter schneiden, um wettbewerbsfähig zu bleiben. Hypertherm Associates arbeitet seit über fünfzig Jahren mit seinen weltweiten Partnern zusammen, um unseren Kunden die bedeutendsten Fortschritte in der mechanisierten Plasmaschneidtechnik und Automatisierungssoftware zu bieten, damit sie die Produktion steigern und das Endergebnis verbessern können.

Wichtige geschäftliche Vorteile

Bietet effizientere Bewegung
Die CAM-Software und ausgewählte Hardwarekomponenten sorgen gemeinsam für eine effizientere Bewegung während des Schneidvorgangs.

Produktionszeit halbiert
Rapid Part sorgt für eine effizientere Bewegung und überspringt unnötige Schritte, wodurch die Produktionszeit um bis zu 50 % verkürzt wird.

Verringerte Zykluszeit
Rapid Part verringert die Zykluszeit und produziert bis zu 100 % mehr Teile pro Stunde.

Optimieren Sie die Leistung Ihres Hypertherm-Plasmas mit der SureCut™-Technik

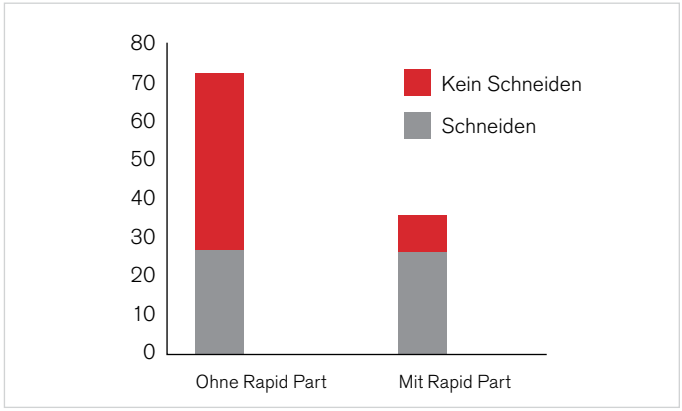
Unsere exklusive SureCut-Technik integriert automatisch fortschrittliche Schneidfunktionen in unseren Plasmaschneidprozess und liefert so bessere Ergebnisse, vereinfacht die Schneidvorgänge und verringert die Eingriffe des Bedieners.

Rapid Part™ reduziert erheblich die Schnittzykluszeit

Mehr als die Hälfte der Produktionszeit wird oftmals mit dem Wechseln zwischen den Schnitten verbracht – Zeit, die für schnellere Schnitte und Produktivitätssteigerungen genutzt werden könnte. Rapid Part nutzt Hardware- und Softwarefunktionen, um die Zykluszeit zu verkürzen, eine effizientere Bewegung zu ermöglichen und eine Steigerung der Teile pro Stunde um bis zu 100 % zu ermöglichen.

Mehr als die Hälfte der Produktionszeit wird oftmals mit dem Wechseln zwischen den Schnitten verbracht – Zeit, die für schnellere Schnitte und Produktivitätssteigerungen genutzt werden könnte.

Verringern Sie die Gesamtproduktionszeit um die Hälfte



In diesem Beispiel wird die Zeit ohne Schneiden (rot) um 80 % reduziert, wodurch sich die Gesamtproduktionszeit um 50 % verringert.

Anmerkung: Tests basieren auf Flanschteilen zu 20,3 cm [8 Zoll] und mit je acht Löchern, unlegierter Stahl, 3,97 mm [5/32 Zoll] Stärke.

Systemanforderungen

- Hypertherm HyPerformance®-HPRXD®- oder XPR®-X-Definition®-Plasmaanlage
- ProNest® mit dem Modul „Kollisionsvermeidung“ oder der CAM-Software eines autorisierten Partners
- EDGE® Connect oder CNC von einem autorisierten Partner
- Sensor THC oder Brennerhöhensteuerung von einem autorisierten Partner

Drei Möglichkeiten, wie Rapid Part die Zykluszeit verkürzt

Rapid Part optimiert drei kritische Aspekte des Schneidprozesses und führt sie automatisch über die CNC aus.

1. Verbessert den Schnittpfad

Die CAM-Software optimiert den Schnittpfad und minimiert die zurückgelegte Strecke von einem Schnitt zum nächsten. Sie vermeidet auch mögliche Kollisionen, wie z. B. das Umkippen von Teilen, die andernfalls eine zeitaufwändige Bewegung des vollständigen Anhebens des Kopfes (Z-Achse) erfordern würden, um sicher zu fahren.

2. Verfügt über schnelle Z-Achsen-/ Vertikalbewegung

In Fällen, in denen der Brennerkopf vollständig angehoben werden muss, bietet die Brennerhöhensteuerung die Möglichkeit einer schnellen Z-Achsen-/Vertikalbewegung, einschließlich einer automatischen Kalibrierung des Übergangs von hoher zu geringer Geschwindigkeit.

3. Gasvorströmung

Zu Beginn der Anfangshöhenabtastung oder Maschinenbewegung verfügen die Gaskonsolen der Hypertherm HPRXD- oder XPR-Plasmaanlagen über eine Gasvorströmungsfunktion, die bei jedem Lochstechvorgang wertvolle Zeit spart.

Rapid Part kann die Produktionszeit um 50 % verkürzen.

Um wettbewerbsfähig zu bleiben, müssen die Hersteller ihren gesamten Schneidprozess verbessern, um die Produktion zu steigern und die Betriebskosten zu minimieren. Die SureCut-Technik optimiert die Hypertherm-Plasmaleistung durch die automatische Einbindung fortschrittlicher Schneidfunktionen und liefert unseren Kunden verbesserte Ergebnisse.

Erfahren Sie mehr über Rapid Part und andere SureCut-Techniken unter www.hypertherm.com/SureCut.

Hypertherm, Rapid Part, SureCut, XPR, HPRXD, EDGE, Sensor, ProNest, X-Definition, und HyPerformance sind geschützte Marken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter www.hypertherm.com/patents.

© 1/2024 Hypertherm, Inc. Revision 7

894730DE Deutsch/German

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten. www.hyperthermassociates.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

zu 100 % im Mitarbeiterbesitz

Greener Cuts™