SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

Rapid Part (ラピッドパート) が時間当たりの部品数を最大 100% 増加

XPR および HPR プラズマシステムに組み込まれた専門知識を提供



業界や用途にかかわらず、競争力を維持するには、生産現場での切断をより速く、より効率的に行う必要があります。Hypertherm Associates は、50 年以上にわたりグローバルパートナーと協力して、マシンプラズマ切断テクノロジーと自動化ソフトウェアにおける最大の進歩をお客様に提供し、生産と収益を向上させてまいりました。

ビジネス上の主な利点

動作をさらに効率化

CAM ソフトウェアと厳選されたハードウェアコンポーネントを組み合わせて、切断プロセスにおける動作をさらに効率化できる

生産時間を半分に短縮

Rapid Part (ラピッドパート) が動作を効率化し、不必要なステップをスキップして、生産時間を最大 50% 削減できる

サイクル時間を短縮

Rapid Part (ラピッドパート) がサイクル時間を短縮し、時間当たりの部品数を最大 100% 増加

SureCut™ (シュアカット) テクノロジーにより Hypertherm のプラズマ性能を最適化

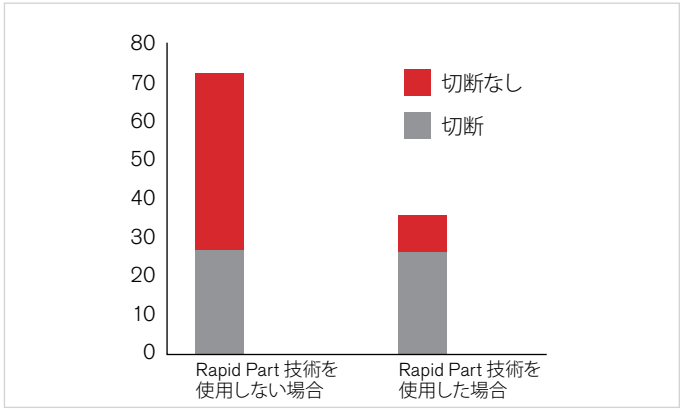
当社独自の SureCut (シュアカット) テクノロジーは、高度な切断機能をプラズマ切断プロセスに自動的に組み込むことで、切断結果を向上させ、切断作業を簡素化し、オペレーターの介入を減らします。

Rapid Part™ (ラピッドパート) が切断サイクル時間を大幅に短縮

多くの場合、生産時間の半分以上が切断間の移動に費やされており、この時間を切断に使用できれば、作業を高速化して生産性を向上させることができます。Rapid Part (ラピッドパート) は、ハードウェアとソフトウェアの機能を使用してサイクル時間を短縮し、より効率的な動作を実現するとともに、時間当たりの部品数を最大 100% 増加させることができます。

多くの場合、生産時間の半分以上が切断間の移動に費やされており、この時間を切断に使用できれば、作業を高速化して生産性を向上させることができます。

総生産時間を半分に短縮



この例では、非切削時間 (赤) が 80% 削減され、全体の生産時間が 50% 短縮されます。

注：それぞれに 8 つの穴がある 20.3cm [8 インチ]、軟鋼、 3.97mm [5/32 インチ] 厚のフランジ部品を基準にテスト。

システム必要条件

- Hypertherm HyPerformance® HPRXD® または XPR® X-Definition® プラズマシステム
- 認定パートナーからの衝突回避モジュールまたは CAM ソフトウェアを使用する ProNest®
- 認定パートナーからの EDGE® Connect または CNC
- 認定パートナーからの Sensor THC またはトーチ高さコントロール

Rapid Part (ラピッドパート) がサイクル時間を短縮する 3 つの方法

Rapid Part (ラピッドパート) は、切断プロセスの 3 つの重要な要素を最適化し、CNC を通じて自動的に実行します。

1.切断パスを改善する

CAM ソフトウェアが切断パスを最適化し、ある切断から次の切断までの移動距離を最小限に抑えます。また、部品の転動など、潜在的な衝突も回避し、完全なヘッド上昇 (Z 軸) 動作の必要をなくして時間を無駄にすることなく安全に移動させます。

2.高速 Z 軸/垂直動作機能

トーチヘッドを完全に上昇させる必要がある場合のため、トーチ高さコントロールには、自動高速低速間クロスオーバー・キャリブレーションを含む、高速 Z 軸/垂直動作機能があります。

3.ガスのプリフロー

初期高さ検出またはマシン動作の開始時に、Hypertherm HPRXD または XPR プラズマシステムのガスコンソールは、ガスプリフロー機能を使用して各ピアスの貴重な時間を節約します。

Rapid Part (ラピッドパート) が生産時間を 50% 削減可能に。

競争力を維持するために、製造業者はすべての切断工程を改善して生産性を増やし、運用コストを最小限に抑える必要があります。SureCut (シュアカット) テクノロジーは、高度な切断機能を自動的に組み込み、お客様の切断結果を向上させることで、Hypertherm プラズマ性能を最適化します。

Rapid Part やその他の SureCut テクノロジーの詳細については、www.hypertherm.com/SureCut をご覧ください。

Hypertherm、Rapid Part、SureCut、XPR、HPRXD、EDGE、Sensor、ProNest、X-Definition、HyPerformance は Hypertherm, Inc. 社の登録商標であり、アメリカ合衆国および/またはその他の国々で商標登録されています。その他の登録商標は、それぞれの会社の所有物です。

Hypertherm Associates の特許番号と種類の詳細については、www.hypertherm.com/patents をご覧ください。

© 1/2024 Hypertherm, Inc. 第 7 版

894738　日本語/Japanese

当社は 100% 社員持ち株会社として、優れた顧客体験を提供することに注力しています。 www.hyperthermassociates.com/ownership

環境スチュワードシップは Hypertherm Associates のコアバリューのひとつです。www.hyperthermassociates.com/environment

100% 社員持ち株会社

Greener Cuts

HYPERTHERM ASSOCIATES