SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

Rapid Part(래피드 파트) 는 시간당 생산 파트 수를 최대 100%까지 증가시킵니다

XPR 및 HPR 플라즈마 시스템에 대한 내재된 전문성 제공



산업 분야나 애플리케이션에 무관하게 생산 현장은 경쟁력을 유지하기 위해 더 빠르고 효율적으로 절단해야 합니다. Hypertherm Associates 는 50년 이상 자신의 글로벌 파트너와 협력하여 고객에게 자동 플라즈마 절단 기술 및 자동화 소프트웨어 분야에서 가장 앞선 기술을 선보이며 생산량을 늘리고 수익성을 개선해왔습니다.

주요 사업상 이점

더욱 효율적인 동작 제공
CAM 소프트웨어 및 선택 하드웨어 구성요소를 결합하여 절단 공정에서 더욱 효율적인 동작을 제공합니다

생산 시간을 절반으로 줄임
Rapid Part(래피드 파트) 는 더욱 효율적인 동작을 제공하며 불필요한 단계를 건너뛰어 생산 시간을 최대 50%까지 줄입니다

사이클 타임 감소
Rapid Part(래피드 파트) 는 사이클 타임을 줄이고 시간당 최대 100%까지 더 많은 파트를 생산합니다

SureCut™(슈어컷) 기술을 통해 Hypertherm 플라즈마 성능을 최적화하세요

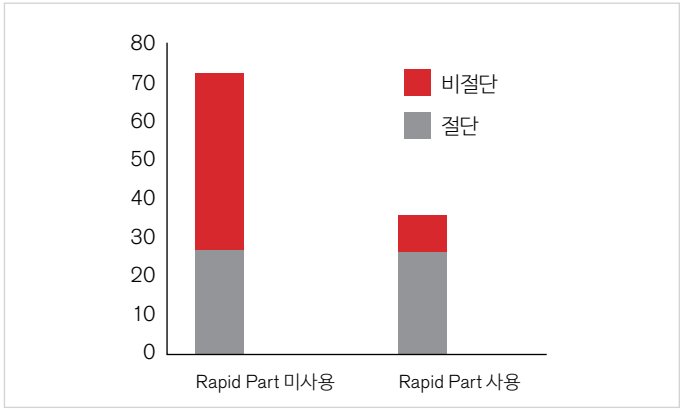
당사 독점 SureCut(슈어컷) 기술은 자동으로 첨단 절단 기능을 플라즈마 절단 공정에 포함시켜 결과물을 개선하고, 절단 작업을 간소화하며 작업자 개입을 줄여줍니다.

Rapid Part™(래피드 파트) 는 절단 사이클 타임을 획기적으로 줄여줍니다

생산 시간의 절반 이상이 절단간 이동에 소요되는 경우가 많으며 이는 더욱 빠르게 절단하고 생산성을 높이는 데 사용할 수 있는 시간입니다. Rapid Part(래피드 파트) 는 하드웨어 및 소프트웨어 기능을 사용하여 사이클 타임을 줄임으로써 더욱 효율적인 이동을 제공하고 시간당 생산 파트 수를 최대 100% 까지 올릴 수 있게 합니다.

생산 시간의 절반 이상이 절단간 이동에 소요되는 경우가 많으며 이는 더욱 빠르게 절단하고 생산성을 높이는 데 사용할 수 있는 시간입니다.

전체 생산 시간을 절반으로 줄이세요



이 예시에서는 비절단 시간(빨간색)이 80% 감소하여 전반적인 생산 시간이 50% 줄었습니다.

참고: 각 8개의 홀이 있는 20.3cm [8 인치] 플랜지 부품, 3.97mm [5/32 인치] 두께의 연강으로 테스트했습니다.

시스템 요구사항

- Hypertherm HyPerformance® HPRXD® 또는 XPR® X-Definition® 플라즈마 시스템
- 충돌 회피 모듈이 탑재된 ProNest® 또는 공식 파트너의 CAM 소프트웨어
- EDGE® Connect 또는 공식 파트너의 CNC
- Sensor THC 또는 공식 파트너의 토치 높이 제어기

Rapid Part(래피드 파트) 가 사이클 타임을 줄이는 세 가지 방법

Rapid Part(래피드 파트) 는 절단 공정의 세 가지 핵심 측면을 최적화하며 CNC를 통해 이를 자동으로 수행합니다.

1. 절단 경로 개선

CAM 소프트웨어는 절단 경로를 최적화하여 하나의 절단에서 다음 절단까지의 이동 거리를 최소화합니다. 또한, CAM 소프트웨어는 파트 팁업과 같은 잠재적인 충돌을 방지합니다. 파트 팁업을 사용하지 않으면 안전하게 가로지르기 위해 많은 시간이 소요되는 전체 헤드 상승(Z 축) 동작을 수행해야 합니다.

2. 빠른 Z축/수직 동작 구현

토치 헤드를 완전히 상승시켜야 하는 경우 torch® 높이 제어기가 고속에서 저속으로의 자동 속도 교차 보정을 포함한 빠른 Z축/수직 동작 기능을 구현합니다.

3. 가스 프리플로우

초기 높이 감지 또는 기계 동작을 시작할 때 Hypertherm HPRXD 또는 XPR 플라즈마 시스템 가스 콘솔은 가스 프리플로우 기능을 갖추고 있어 각 피어싱에서 귀중한 시간을 절약합니다.

Rapid Part(래피드 파트) 는 생산 시간을 50% 단축합니다.

경쟁력을 유지하기 위해 제조업체는 전체 절단 공정을 개선하여 생산을 늘리고 운영 비용을 최소화해야 합니다. SureCut(슈어컷) 기술은 첨단 절단 기능을 자동으로 내재화하고 고객에게 개선된 결과물을 제공하여 Hypertherm 플라즈마 성능을 최적화합니다.

www.hypertherm.com/SureCut 에서 Rapid Part 및 다른 SureCut 기술에 관해 더 자세히 알아보세요

Hypertherm, Rapid Part, SureCut, XPR, HPRXD, EDGE, Sensor, ProNest, X-Definition 및 HyPerformance 는 Hypertherm, Inc. 의 상표이며, 미국 또는 다른 국가에서 상표 등록이 되어 있을 수 있습니다. 다른 모든 상표는 각 소유사의 자산입니다.

Hypertherm Associates 특허 번호 및 유형에 대한 자세한 내용은 www.hypertherm.com/patents 를 방문하십시오.

© 1/2024 Hypertherm, Inc. 개정 번호 7

89473F Korean/한국어

Hypertherm 은 직원이 100% 지분을 소유한 회사로서 뛰어난 고객 경험을 선사하는 데 중점을 두고 있습니다.
www.hyperthermassociates.com/ownership

환경을 보호하는 일은 Hypertherm Associates 의 핵심 가치 중 하나입니다.
www.hyperthermassociates.com/environment

100% 직원 소유

Greener Cuts

HYPERTHERM ASSOCIATES™