



Hypertherm annonce la commercialisation de ProNest® 2012 dont les nouvelles fonctions renforcent la productivité et la rentabilité des utilisateurs

Roosendaal, Les Pays-Bas — Le 19 avril — Hypertherm, le fabricant de systèmes de coupage à la pointe de la technologie, annonce aujourd'hui une mise à jour importante de la version de son logiciel d'imbrication ProNest, afin de renforcer la productivité et l'efficacité des transformateurs d'acier et autres professionnels de l'industrie du coupage.

ProNest 2012 contient un certain nombre de nouvelles fonctionnalités et des améliorations complètes qui permettent aux utilisateurs d'améliorer la qualité de coupe, la productivité et la rentabilité de leur opération de coupage encore plus facilement, qu'il s'agisse du plasma, du laser, de l'oxygaz, du jet d'eau ou poinçonnage combiné. Les nouvelles fonctionnalités et améliorations de ProNest 2012 comprennent :

- **Le module de Traitement des commandes de travail** – en se connectant au système ERP (Planification des Ressources de l'Entreprise), cette fonction permet de maximiser l'utilisation du matériel, d'augmenter la productivité et de livrer systématiquement dans les délais
- **La fonctionnalité de qualité et d'épaisseur du matériau** – augmente la polyvalence de l'imbrication et permet de déterminer les coûts avec précision lorsque l'utilisateur travaille avec des pièces et des plaques de qualité et d'épaisseurs différentes
- **La fonctionnalité de création et de modification de pièces 2D en CAO** – permet de créer de nouvelles géométries de pièces pour l'imbrication et pour modifier les géométries existantes importées d'un programme de CAO externe

« De nos jours, obtenir le meilleur de leur nouveau système de coupage est une obligation pour tous les chefs d'entreprise et ProNest 2012 y contribue fortement, en aidant les utilisateurs à gérer leurs opérations de manière efficace et rentable, » indique Derek Weston, Directeur Marketing Produit de l'équipe logiciel d'Hypertherm. « Le ProNest 2012 intègre de nombreuses années d'expérience de coupage et les réactions des utilisateurs du logiciel du monde entier. Cela donne une solution d'imbrication permettant d'atteindre une productivité maximale de chaque équipement de l'atelier, indépendamment du procédé de coupage et de la marque de la machine. »

Depuis plus de deux décennies, ProNest est le premier logiciel d'imbrication de l'industrie, offrant la meilleure performance et la meilleure fiabilité de sa classe associées à une grande facilité d'emploi. ProNest est également un élément des solutions intégrées de coupage d'Hypertherm qui soutiennent les technologies True Hole™ et Rapid Part™.

Hypertherm conçoit et fabrique les produits de coupage les plus avancés au monde, pour une utilisation dans un grand nombre d'industries comme les chantiers navals, la fabrication et la réparation automobile. Sa gamme de produits comprend des systèmes de coupage plasma manuels et mécanisés et des consommables, ainsi que des systèmes CNC de contrôle de déplacement et de hauteur et des logiciels de coupage FAO. Les systèmes Hypertherm sont réputés pour leur coupage précis et rapide ainsi que leur fiabilité offrant une productivité et une rentabilité accrues pour des dizaines de milliers d'activités. Depuis quarante-deux ans, cette société s'est forgée une réputation solide en matière d'innovation dans le coupage du métal avec l'invention par Hypertherm en 1968 du coupage plasma à injection d'eau. La société détenue par ses salariés bénéficie d'un réseau de plus de 1 200 associés, avec des opérations régionales et des partenariats dans le monde entier.

FIN

Contact : Yvette Leeflang au +31(0) 165 596932 ou yvette.leeflang@hypertherm.com