



Hypertherm gibt die Veröffentlichung von ProNest® 2012 bekannt; neue Funktionen steigern die Produktivität der Benutzer und die Rentabilität

Roosendaal, Niederlande, 19. April 2012—Hypertherm, ein Hersteller fortschrittlicher Schneidsysteme, gab heute ein wichtiges Versionsupdate für seine Pro Nest-Nestingsoftware bekannt, das noch größere Produktivitätsverbesserungen und Effizienz für Metallverarbeiter und andere in der Schneidbranche ermöglicht.

ProNest 2012 enthält eine Reihe neuer Funktionen und umfassende Verbesserungen, die es Benutzern erleichtern, die Schnittgüte, Produktivität und Rentabilität ihrer Schneidvorgänge zu verbessern – ganz gleich ob mit Plasma, Laser, autogenem Brennschneiden, Wasserstrahl oder mit einer Kombination aus Lochstechen und Plasmaschneiden. Neue Funktionen und Verbesserungen an ProNest 2012 sind u.a.:

- **Arbeitsauftragsbearbeitungsmodul** – für die Verbindung mit dem ERP-System (Enterprise Resource Planning), maximiert die Materialnutzung, steigert die Produktivität und führt zu besserer rechtzeitiger Lieferung.
- **Materialgüte- und Dickenfunktion** – erhöht die Nesting-Flexibilität und Kalkulationsgenauigkeit beim Arbeiten mit Teilen und Platten verschiedener Güten und Dicken.
- **2D CAD-Teilerstellungs- und Bearbeitungsfunktion** – bietet die Möglichkeit, neue Teilegeometrien für das Nesting zu erstellen und kann eingesetzt werden, um vorhandene Geometrien zu bearbeiten, die aus einem externen CAD-Programm importiert wurden.

„Ihr neues oder bereits vorhandenes Schneidsystem optimal zu nutzen, ist für Unternehmer heute unerlässlich, und ProNest 2012 ist ein wichtiger Beitrag dazu, da es Benutzern hilft, einen effizienten, rentablen Betrieb zu erreichen“, sagte Derek Weston, Product Marketing Manager des Softwareteams von Hypertherm. „ProNest 2012 ist das Ergebnis vieler Jahre Schneiderfahrung, einschließlich Feedback von Softwarenutzern weltweit. Das Endergebnis ist eine Nesting-Lösung, die die Erreichung der maximalen Produktivität an jeder Maschine in der Halle unabhängig vom Schneidprozess oder der Maschinenmarke ganz einfach macht.“

ProNest ist seit zwei Jahrzehnten die führende Nestingsoftware der Branche. Es bietet erstklassige Leistung und Zuverlässigkeit mit einem unkomplizierten, einfach zu verwendenden Design. ProNest ist außerdem eine Komponente der integrierten Schneidlösungen von Hypertherm, die Unterstützung für True Hole™- und Rapid Part™-Technologien bieten.

Hypertherm entwickelt und fertigt fortschrittliche Schneidprodukte für den Einsatz in einer Vielzahl von Branchen wie Schiffbau, Fertigung und KFZ-Reparatur. Die Produktlinie des Unternehmens umfasst Hand- und maschinelle Plasma- und Lasersysteme, Verschleißteile sowie CNC-Bewegungs- und Höhensteuerungen und CAM-Schneidsoftware. Hypertherm-Systeme sind für ihre Leistung und Zuverlässigkeit bekannt, die zu höherer Produktivität und Rentabilität für Tausende von Unternehmen führt. Der gute Ruf des Unternehmens bei Metallschneidinnovationen reicht mehr als 40 Jahre zurück, bis ins Jahr 1968, als Hypertherm das Plasmaschneiden mit Wasserinjektion erfand. Das Unternehmen in Mitarbeiterbesitz hat über 1.200 Mitarbeiter, und Betriebe und Partnervertretungen weltweit.

ENDE

Kontaktperson: Yvette Leeﬂang unter +31(0) 165 596932 oder yvette.leeﬂang@hypertherm.com