Hypertherm®
Cut with confidence™

Компания Hypertherm объявляет о выпуске ПО ProNest® 2012; новые функции программы увеличивают производительность и рентабельность

Розендаль, Нидерланды – 19 апреля 2012 г. – Компания Hypertherm, производитель передовых систем резки, сегодня объявила о значительном обновлении версии своего программного обеспечения по раскрою металла ProNest, позволяющего увеличить производительность и эффективность работы производителей металла и других компаний, специализирующихся в области резки металла.

ПО ProNest 2012 включает множество новых функций и комплексных улучшений, способствующих облегчению работы пользователей и увеличению качества резки, производительности и рентабельности операций резки, выполняемых с помощью систем плазменной, лазерной, кислородно-топливной, водоструйной резки или комбинированной штамповки и плазменной резки. Новые функции и возможности программы ProNest 2012 включают:

- **Модуль обработки рабочих заказов** – подключается к системе управления предприятием; способствует повышению экономичности использования материалов, увеличению производительности и ускорению выполнения заказов.

- **Функция определения класса материалов и их толщины** – расширяет возможности раскроя металла и повышает экономичность обработки деталей и листов различного класса и толщины.

- **Функция создания и редактирования чертежей CAD двухкоординатных деталей** – позволяет создавать новые геометрические модели деталей для раскроя и редактировать существующие геометрические параметры, импортированные из внешней программы CAD.

«Максимально эффективное использование новых или существующих систем резки является главным требованием любого современного предприятия, и программа ProNest 2012 выполняет критически важную роль и способствует повышению эффективности и рентабельности производственных операций, – сказал Дерек Вестон, менеджер по маркетингу продукции отдела ПО компании Hypertherm. – Для разработки программы ProNest 2012 использовался многолетний опыт резки металла, включая отзывы пользователей программного обеспечения из различных стран. В конечном итоге была создана программа для раскроя металла, позволяющая без труда достигать максимальной производительности каждого установленного станка независимо от его модели или используемого процесса резки».

ПО ProNest является ведущим в отрасли решением для раскроя металла на протяжении последних двадцати лет, имеет простой в использовании интерфейс и обеспечивает максимальную производительность и надежность. Кроме того, программа ProNest является компонентом интегрированных решений для плазменной резки компании Hypertherm и поддерживает технологии True Hole™ и Rapid Part™.

Компания Hypertherm разрабатывает и производит передовые системы резки, применяющиеся в самых различных отраслях, включая судостроение, машиностроение и ремонт автомобилей. Линейка продуктов компании включает ручные и механизированные системы плазменной и лазерной резки, расходные детали, а также системы ЧПУ и автоматического контроля высоты резака и программное обеспечение для автоматизированной резки металла. Системы Hypertherm заслуживают доверия благодаря их производительности и надежности, обеспечивая увеличение эффективности и рентабельности десятков тысяч компаний. Репутация компании, как новатора в области резки металла, начала создаваться 40 лет назад, в 1968 году, после разработки компанией Hypertherm технологии водоструйной плазменной резки. Компания насчитывает более 1200 партнеров, включая коммерческие компании и партнерские представительства по всему миру.

КОНЕЦ

Контактное лицо: Иветта Лифлэнг, телефон +31 (0) 165 596932,
адрес электронной почты yvette.leeflang@hypertherm.com