Hypertherm anuncia el lanzamiento de ProNest® 2012; sus nuevas características aumentan la productividad y rentabilidad de los usuarios

Roosendaal, Países Bajos, 19 de abril de 2012—Hypertherm, fabricante de sistemas de corte avanzados, ha anunciado hoy una importante actualización de versión de su software de anidamiento ProNest, con mejoras de productividad y eficiencia aún mayores para los procesadores de metales y otros profesionales del sector del corte.

ProNest 2012 contiene toda una variedad de nuevas características y mejoras completas que permiten a los usuarios aumentar de forma todavía más fácil la calidad de corte, la productividad y la rentabilidad de sus operaciones de corte, ya sea con plasma, láser, oxifuel, chorro de agua o máquinas combinadas de perforación/plasma. Entre las características y mejoras de ProNest 2012 se encuentran:

- **Módulo de procesamiento de pedidos de trabajo:** se conecta al sistema de ERP (planificación de recursos empresariales) y ayuda a maximizar el aprovechamiento de los materiales, aumentar la productividad y lograr una mayor puntualidad en las entregas.

- **Funcionalidad de calidades y espesores de materiales:** aumenta la flexibilidad del anidamiento y la exactitud de los costes cuando se trabaja con elementos y chapas de calidades y espesores diversos.

- **Creación de elementos de CAD en 2D y funcionalidad de edición:** proporciona la capacidad de crear nuevas geometrías de elementos para anidamiento y puede utilizarse para editar geometrías existentes importadas desde un programa de CAD externo.

«Sacar el máximo partido de su sistema de corte nuevo o existente es algo imprescindible para cualquier empresario de hoy y ProNest 2012 es un colaborador fundamental que ayuda a los usuarios a operar un centro de producción eficiente y rentable», afirma Derek Weston, Responsable de marketing de productos del equipo de software de Hypertherm. «ProNest 2012 incorpora muchos años de conocimientos expertos del sector del corte, incluidos los comentarios de los usuarios de nuestro software repartidos por todo el mundo. El resultado final es una solución de anidamiento que permite alcanzar fácilmente la máxima productividad de cada máquina de su centro de producción, independientemente del proceso de corte o de la marca de la máquina.»

Desde hace dos décadas, ProNest es el software de anidamiento líder del sector y ofrece niveles insuperables de rendimiento y fiabilidad con un diseño accesible y fácil de usar. ProNest también forma parte de las soluciones integradas de corte de Hypertherm, proporcionando apoyo a las tecnologías True Hole™ y Rapid Part™.

Hypertherm diseña y fabrica productos de corte avanzados para su uso en toda una variedad de sectores, como astilleros, producción y reparación de vehículos. Su línea de productos cuenta con sistemas de plasma y láser de mano y motorizados, consumibles, controles de movimiento CNC y de altura y software de corte de CAM. Los sistemas Hypertherm gozan de una gran confianza por su rendimiento y su fiabilidad, que proporcionan una mayor productividad y rentabilidad a decenas de miles de empresas. La reputación de la empresa por sus innovaciones en el corte de metales se remonta más de 40 años, hasta 1968, con la invención por parte de Hypertherm del corte con plasma con inyección de agua. La compañía, cuyos empleados participan en el accionariado, cuenta con más de 1200 empleados, además de distintos centros y representantes asociados en todo el mundo.

FIN

Contacto: Yvette Leeflang en el número +31(0) 165 596932 o yvette.leeflang@hypertherm.com