Hypertherm®
Cut with confidence™

Hypertherm bietet neue Duramax-Brenner für die Powermax600-, Powermax800-, Powermax900-, MAX42- und MAX43-Plasmaschneidsysteme

Roosendaal, Niederlande – 21. Mai 2012 –Hypertherm, ein Hersteller fortschrittlicher Schneidsysteme, gab heute die Verfügbarkeit umgerüsteter Duramax™-Brenner für fünf weitere Plasmaschneidsysteme bekannt: die Powermax600®, Powermax800®, Powermax900®, MAX42® und MAX43®.

Patentierte Technologie wie Conical Flow™ -Düse und Federelektrode bieten in den Brennern der Duramax-Serie zuverlässigeres Lichtbogenstarten und sorgen dafür, dass die Verschleißteile sechs Mal länger als in den Original-Plasmaschneidsystembrennern halten.

„Obwohl diese Plasmaschneidgeräte in manchen Fällen 20 Jahre alt sind, kennen wir Zehntausende von Personen im Markt, die diese speziellen Powermax- und MAX-Systeme tagtäglich nutzen und darauf vertrauen. Wir sind der Meinung, dass auch sie von der besten verfügbaren Plasmaschneidtechnologie profitieren sollten," sagte Clayton Gould, Product Marketing Manager bei Hypertherm.

Die neuen Duramax-Brenner enthalten einen ergonomischen 75-Grad-Handbrenner und einen umstellbaren Maschinenbrenner. Neben den Powermax600-, Powermax800-, Powermax900-, MAX42- und MAX43-Systemen sind umgerüstete Duramax-Brenner auch für Powermax1000-, Powermax1250- und Powermax1650-Systeme verfügbar. Alle diese Brenner bieten Folgendes:

- Längere Lebensdauer der Verschleißteile für geringere Gesamtkosten für das Schneiden.
- Die Möglichkeit, Verschleißteilbestände über mehrere Produktfamilien zusammenzufassen.
- Dasselbe Brenneranschlusssystem wie bei Originalsystembrennern macht die Umrüstung kinderleicht.

Hypertherm entwickelt und fertigt fortschrittliche Schneidprodukte für den Einsatz in einer Vielzahl von Branchen wie Schiffbau, Fertigung und KFZ-Reparatur. Die Produktlinie des Unternehmens umfasst Hand- und maschinelle Plasma- und Lasersysteme, Verschleißteile sowie CNC-Bewegungs- und Höhensteuerungen und CAM-Schneidsoftware. Hypertherm-Systeme sind für ihre Leistung und Zuverlässigkeit bekannt, die zu höherer Produktivität und Rentabilität für Tausende von Unternehmen führt. Der gute Ruf des Unternehmens bei Metallschneidinnovationen reicht mehr als 40 Jahre zurück, bis ins Jahr 1968, als Hypertherm das Plasmaschneiden mit Wasserinjektion erfand. Das Unternehmen in Mitarbeiterbesitz hat über 1.200 Mitarbeiter, und Betriebe und Partnervertretungen weltweit.

ENDE

Kontaktperson: Yvette Leeflang unter +31(0) 165 596932 oder yvette.leeflang@hypertherm.com