Hypertherm®
Cut with confidence™

Neue CopperPlus-Elektrode für Hypertherm Duramax-Brenner liefert die doppelte Lebensdauer der Verschleißteile beim Plasmaschneiden

Roosendaal, Niederlande – 23. Mai 2012 – Eine neue, zum Patent angemeldete CopperPlus™ -Elektrode, die exklusiv für die Duramax™ -Brennerreihe von Hypertherm gefertigt wird, liefert die doppelte Lebensdauer der Verschleißteile beim Schneiden von Metall bis zu einer Dicke von 12 mm mit den Plasmaschneidsystemen von Hypertherm. Die Elektrode ist ein einfaches Austauschteil, das keine Änderungen an anderen Verschleißteilen oder Systemeinstellungen erfordert.

„Durch einfaches Austauschen der Elektrode können Kunden erheblich Geld sparen, ohne die Schnittgüte oder Leistung ihrer Plasmaschneidsysteme zu beeinträchtigen“, sagte Clayton Gould, Product Marketing Manager bei Hypertherm. „Außerdem erleben Kunden eine Verringerung der Ausfallzeit, da sie die Produktion nicht stoppen müssen, um die Verschleißteile in ihren Brennern häufig zu wechseln.“

Die CopperPlus-Elektrode ist mit der ganzen Reihe der Duramax-Brenner vollständig kompatibel. Duramax-Brenner sind zurzeit für Powermax65® - und Powermax85®- sowie Powermax1000®-, Powermax1250®-, Powermax1650®-, Powermax600®-, Powermax800®-, Powermax900®-, MAX42®-, und MAX43® -Plasmaschneidsysteme erhältlich.

Wichtige Vorteile der neuen CopperPlus-Elektrode sind zum Beispiel:

- Doppelte Lebensdauer der Verschleißteile beim Schneiden von Metall bis 12 mm
- Vollständige Kompatibilität mit allen Hypertherm Duramax-Brennern
- Problemlose Integration, die keine Änderungen an anderen Verschleißteilen oder Systemeinstellungen erfordert

Hypertherm entwickelt und fertigt fortschrittliche Schneidprodukte für den Einsatz in einer Vielzahl von Branchen wie Schiffbau, Fertigung und KFZ-Reparatur. Die Produktlinie des Unternehmens umfasst Hand- und maschinelle Plasma- und Lasersysteme, Verschleißteile sowie CNC-Bewegungs- und Höhensteuerungen und CAM-Schneidsoftware. Hypertherm-Systeme sind für ihre Leistung und Zuverlässigkeit bekannt, die zu höherer Produktivität und Rentabilität für Tausende von Unternehmen führt. Der gute Ruf des Unternehmens bei Metallschneidinnovationen reicht mehr als 40 Jahre zurück, bis ins Jahr 1968, als Hypertherm das Plasmaschneiden mit Wasserinjektion erfand. Das Unternehmen in Mitarbeiterbesitz hat über 1.200 Mitarbeiter, und Betriebe und Partnervertretungen weltweit.

ENDE

Kontaktperson: Yvette Leeflang unter +31(0) 165 596932 oder yvette.leeflang@hypertherm.com