ProNest® 套料软件 | 2012

Hypertherm®

可选模块|工作单处理

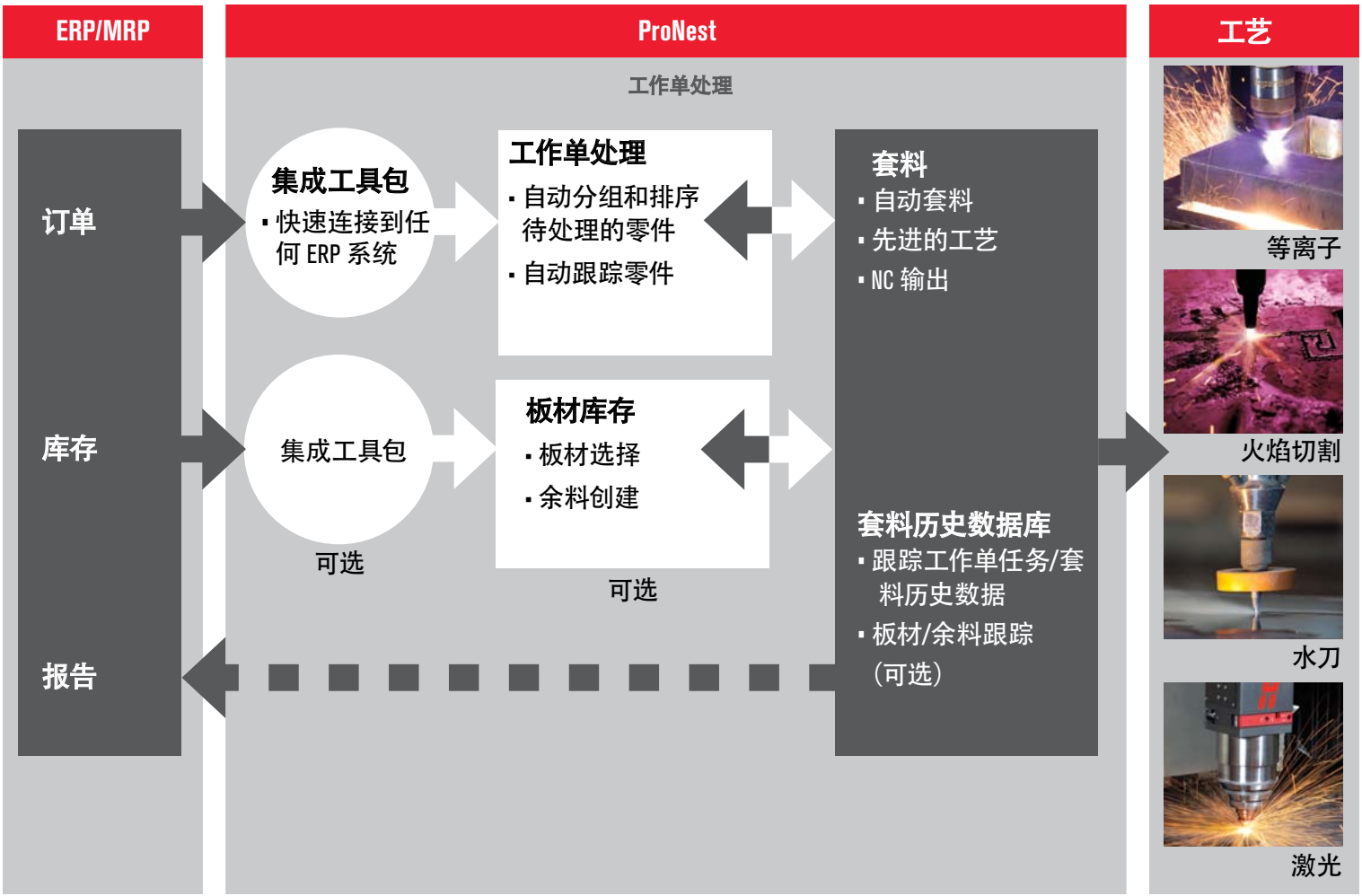
工作单处理模块可将 ProNest 直接连接到您的企业资源计划 (ERP) 系统。这样可以消除手工步骤，从而节省时间，减少错误，提高生产效率和效益。

消除手工步骤：

- 自动将零件要求录入到 ProNest 中。
- 自动分组零件 – 无需通过工作单分拣零件。
- 自动跟踪零件 – 直接将套料信息存回到 ERP 系统中。

生产效率达到新的水准：

- 最大化材料利用率 – 通过合并处理多个工作单，ProNest 可以提供更好的套料效果并且最大程度地减少废料。
- 提高生产效率 – 合并处理工作单不仅可以缩短逐一设置多个任务所需的时间，还可以使设备能够连续运行更长的时间。
- 更准时的交货 – 由于可以直接利用现有的 ERP 数据进行工作，因而能够减少由于重复录入数据时出错或者由于错过合并处理工作单的机会所导致的延迟。

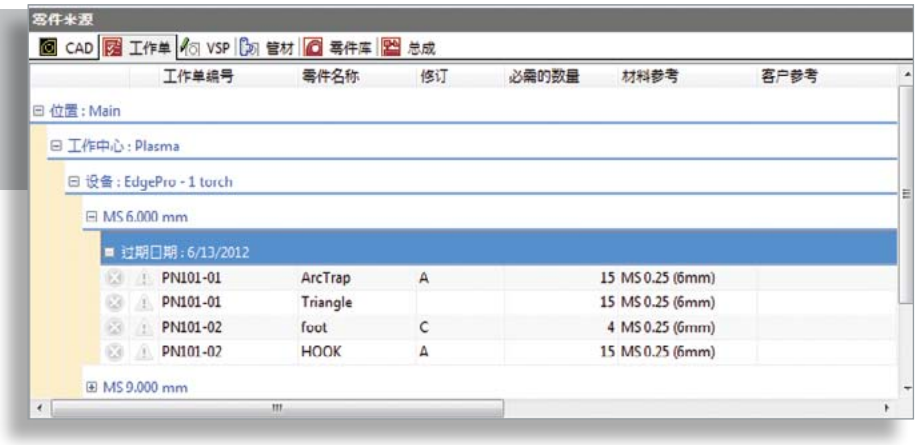


- 可连接任何 ERP/MRP 系统
- 使用 ERP 集成工具包（无需自定义安装）完成设置只需大约 15 分钟的时间

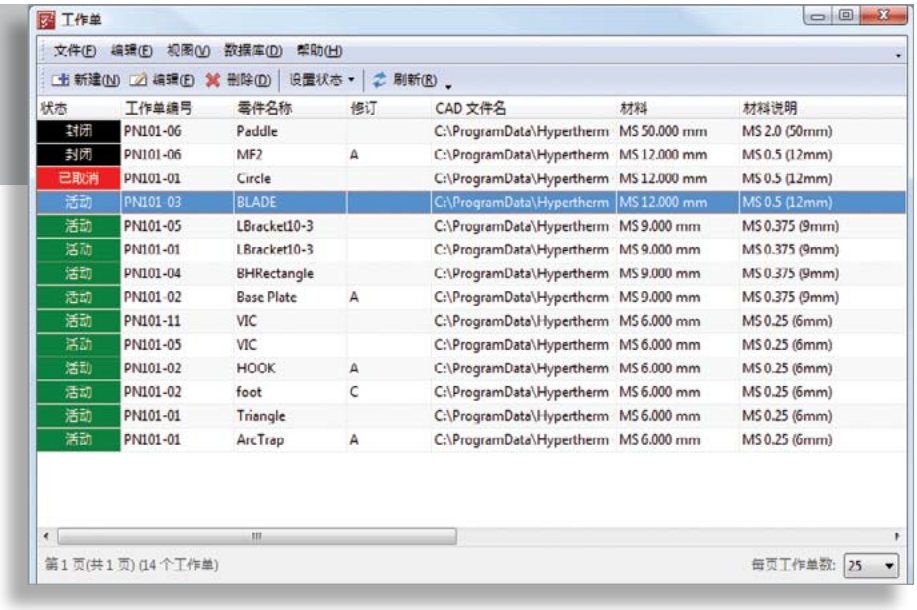
标准功能：

- 根据导入计划自动更新工作单数据。
- 将工作单直接链接到 CAD 文件或链接到 ProNest 零件库中的零件。
- 监控工作单的分配和状态。
- 将 ERP 材料转换为 ProNest 材料。
- 轻松分组、排序和筛选工作单。
- 按照特定的截止日期或相对日期范围筛选工作单。
- ProNest 报告中包含工作单信息。
- 数据可从 ProNest 的历史数据库中导回到 ERP 系统中。

依次按位置、工作中心、机器和材料排序零件，并按截止日期在 2 天以内的条件筛选零件



显示零件状态列表和单个零件详细信息视图窗口的工作单数据库编辑器



Hypertherm® 海宝

Cut with confidence®

Hypertherm 和 ProNest 均为 Hypertherm, Inc. 的商标，可能于美国和/或其他国家/地区注册。所有其他商标均为各自所有者的财产。

www.hypertherm.com

© 03/2012 Hypertherm, Inc. 修订版本 1

894759 简体中文 / Simplified Chinese

更多信息

如需获取免费的生产试用版或了解详细信息，请联系我们的同事或您信赖的 Hypertherm 软件合作伙伴，或者访问我们的网站 **www.hyperthermCAM.com.**。