气体控制箱电磁阀的更换

HPRXD 系统

现场服务公告

807689 - 修订版本 1 - 2012 年 7 月

Hypertherm®

Hypertherm, Inc.
Etna Road, P.O. Box 5010
Hanover, NH 03755 USA
603-643-3441 Tel (Main Office)
603-643-5352 Fax (All Departments)
info@hypertherm.com (Main Office Email)
800-643-9878 Tel (Technical Service)
technical.service@hypertherm.com (Technical Service Email)
800-737-2978 Tel (Customer Service)
customer.service@hypertherm.com (Customer Service Email)
866-643-7711 Tel (Return Materials Authorization)
877-371-2876 Fax (Return Materials Authorization)
return.materials@hypertherm.com (RMA email)

Hypertherm Plasmatechnik GmbH
Technologiepark Hanau
Rodenbacher Chaussee 6
D-63457 Hanau-Wolfgang, Deutschland
49 6181 58 2100 Tel
49 6181 58 2134 Fax
49 6181 58 2123 (Technical Service)

Hypertherm (S) Pte Ltd.
82 Genting Lane
Media Centre
Annexe Block #A01-01
Singapore 349567, Republic of Singapore
65 6841 2489 Tel
65 6841 2490 Fax
65 6841 2489 (Technical Service)

Hypertherm (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Unit 301, South Building
495 ShangZhong Road
Shanghai, 200231
PR China
86-21-60740003 Tel
86-21-60740393 Fax

Hypertherm Europe B.V.
Vaartveld 9
4704 SE
Roosendaal, Nederland
31 165 596907 Tel
31 165 596901 Fax
31 165 596908 Tel (Marketing)
31 165 596900 Tel (Technical Service)
00 800 4973 7843 Tel (Technical Service)

Hypertherm Japan Ltd.
Level 9, Edobori Center Building
2-1-1 Edobori, Nishi-ku
Osaka 550-0002 Japan
81 6 6225 1183 Tel
81 6 6225 1184 Fax

Hypertherm Brasil Ltda.
Rua Bras Cubas, 231 – Jardim Maia
Guarulhos, SP - Brasil
CEP 07115-030
55 11 2409 2636 Tel
55 11 2408 0462 Fax

Hypertherm México, S.A. de C.V.
Avenida Toluca No. 444, Anexo 1,
Colonia Olivar de los Padres
Delegación Álvaro Obregón
México, D.F. C.P. 01780
52 55 5681 8109 Tel
52 55 5683 2127 Fax

Hypertherm Korea Branch
#3904 Centum Leaders Mark B/D,
1514 Woo-dong, Haeundae-gu, Busan
Korea, 612-889
82 51 747 0358 Tel
82 51 701 0358 Fax

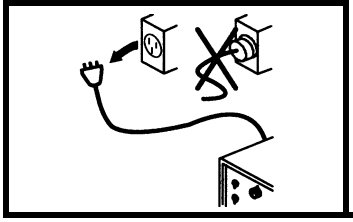
© 2012 Hypertherm, Inc. 保留所有权利。

HPRXD 和海宝 (Hypertherm) 均是 Hypertherm, Inc. 的商标，可能已在美国和 / 或其他国家 / 地区注册。其他商标的所有权均为其各自所有者的财产。

美国印制



危险
触电可能会有生命危险



在执行任何维护工作之前，应先断开电源。
凡是需要拆下电源盖的工作，都必须由持牌技术员进行。

要了解更多的安全预防措施，请参见系统手册中的“安全”一节。

导言

目的

本文介绍更换 HPRXD 手动气体控制箱或 HPRXD 自动气体控制箱中的电磁阀（部件号 006136）所必需的步骤。

所需工具

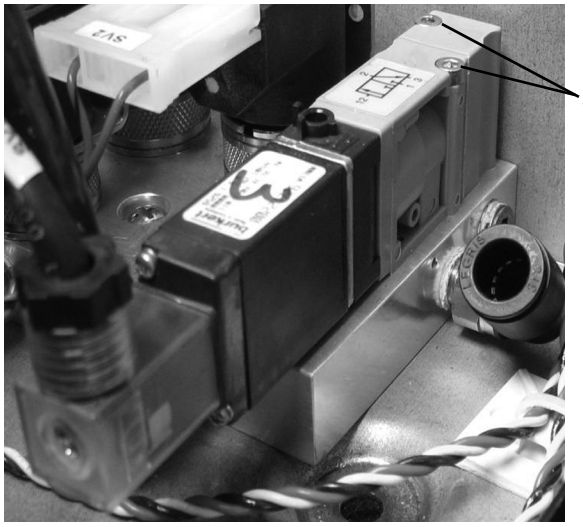
梅花槽螺丝刀 - T20
六角螺丝刀 - 2.5 mm
十字槽螺丝刀 - 2 号

228984 - 套件清单

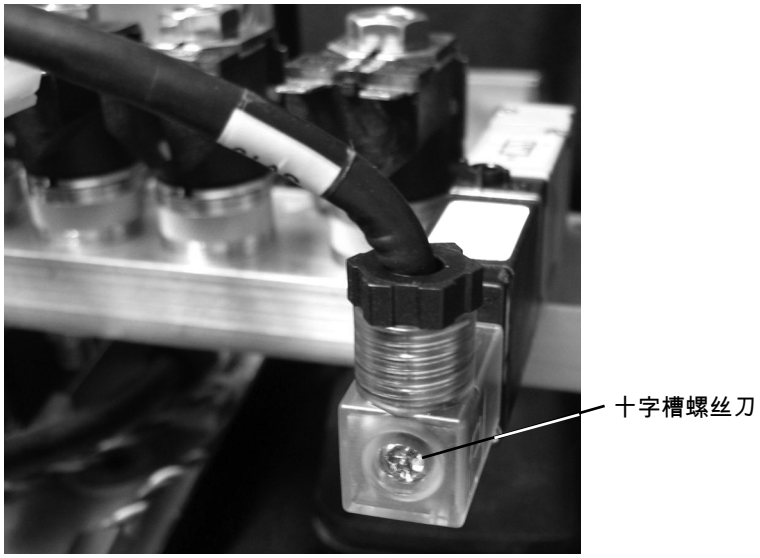
部件号	说明	数量
104669	电磁阀托架（托板）	1
006136	电磁阀	1
075832	M3 x 35 mm 六角螺丝	2
075833	M3 锁紧垫圈	2

卸下旧电磁阀

1. 关闭 (OFF) 系统的所有电源，切断 (OFF) 供气。
2. 卸下气体控制箱的封盖，使用清洁、干燥的压缩空气吹除积聚的灰尘和颗粒。
3. 使用 2.5 mm 六角螺丝刀卸下将 006136 电磁阀紧固到集管的两个螺丝，对于自动气体控制箱 (078533)，此处所述的电磁阀是指 SV3 或 SV10 ；对于手动气体控制箱 (078532)，是指 SV1、SV5 或 SV7。

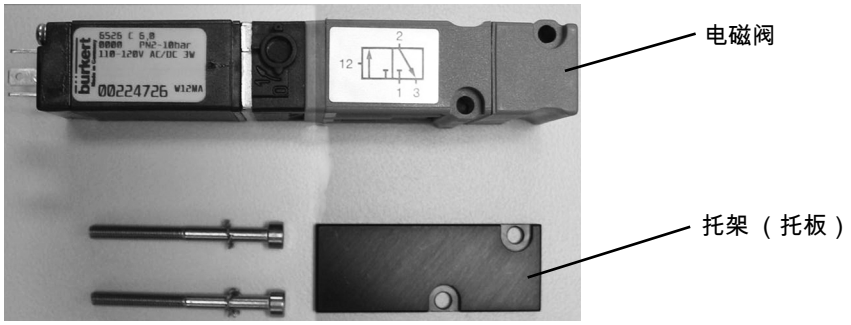


4. 松开十字槽螺丝，卸下电磁阀接头。丢弃旧电磁阀。



安装新电磁阀

1. 从集管卸下旧电磁阀后，彻底清洁集管表面。
2. 从包装中取出新电磁阀和托架（托板），使用不掉色记号笔为新电磁阀标注与旧电磁阀相同的编号。将电磁阀置于安全的位置，使之保持完全清洁。



3. 使用十字槽螺丝刀将接头紧固到新电磁阀上。参考上一页的图。
4. 将托架（托板）置于新电磁阀上，然后交替均匀地拧紧两个固定螺丝，直到卡到位，将电磁阀 / 托架安装到集管上。首先拧紧标记为 1 号的螺丝，然后拧紧标记为 2 号的螺丝（参见下图）。电磁阀底部的线圈必须清洁、平坦并与集管以均匀的压力保持接触。仅将螺丝拧紧至卡位为止（参见步骤 5 中的扭矩值）。



5. 首先将标记为 1 号的螺丝拧紧至扭矩值 2.26 Nm 处。接着将标记为 2 号的螺丝拧紧至扭矩值 2.26 Nm 处。