Справочное руководство по сравнению программного обеспечения для раскроя

ProNest | TurboNest | NestMaster

В рамках данного справочного руководства рассматриваются только основные функции программного обеспечения. За дополнительной информацией обращайтесь к партнеру по программному обеспечению Hypertherm. Также можно посетить веб-сайт **www.hypertherm CAM.com.**

Условные обозначения основных функций

● Расширенная ◉ Промежуточная ○ Базовая

	ProNest®	TurboNest®	NestMaster™
Поддерживаемые процессы резки			
Кислородная резка	●	◉	○
Плазменная резка — традиционная воздушно-плазменная / кислородная резка (примеры: системы Powermax®, HySpeed®)	●	◉	○
Плазменная резка — прецизионная плазменная резка / резка при высокой плотности тока (пример: HyPerformance®)	●		
Лазерная резка — резка лазером на двуокиси углерода или волоконным лазером (пример: HyIntensity™)	●		
Водоструйная резка	●		
Комбинированная штамповка — плазменная или лазерная резка	●		
Поддержка оборудования различных марок			
Оборудование всех известных марок / производителей	●	●	●
Стандартные функции			
Создание и разработка деталей			
Интегрированная программа 2D CAD для создания и изменения файлов САПР	●	●	●
Функция «Детали различных форм» для разработки наиболее распространенных деталей из шаблонов	●	●	●
Импорт и преобразование файлов, созданных в программах САПР/CAM			
Импорт файлов САПР (форматы файлов, широко применяемые в отрасли)	●	●	●
Импорт свойств ведомости материалов из файлов САПР	●		
Автоматическое исправление файлов САПР и оповещение об обнаруженных ошибках	●	●	●
Автоматическое сглаживание и снижение кривой / овала	●	●	●
Разделение нескольких деталей из одного файла САПР	●	●	●
Автоматическое назначение слоев САПР процессам (резки, разметки)	●	●	●
Интерактивный раскрой вручную			
Группировка деталей в кластеры для раскроя	●	●	
Перетаскивание деталей в раскрой и их смещение	●	●	●
Перемещение, отражение, вращение деталей или их размещение в массиве	●	●	●
Запрет / разрешение раскроя в пределах детали	●	●	
Раскрой с использованием нескольких листов и головок	●	◉	
Обнаружение столкновения деталей	●	●	●
Изменение положения и свойств входов и выходов в пределах раскроя	●	◉	○
Автоматическое обновление раскроя новыми версиями детали	●		
Учет структуры материала	●	●	
Технология прожига края	●	◉	
Автоматическая ступенчатая высечка / микростыки	●		
База данных материалов (с указанием марки и толщины)	●	●	
Список листов	●		
Библиотека деталей	●		
Обрезка листов	●	Автоматически	Вручную
Наличие безопасных зон для областей применения, предполагающих зажим листа	●	●	
Определение последовательности раскроя автоматически и вручную	●	◉	○
Управление направлением и последовательностью резки от детали к детали	●	●	
Динамическое моделирование последовательности резки	●	●	●
Отчетность			
Управленческие и производственные отчеты	●	◉	○
Экспорт отчетов непосредственно в PDF, электронную таблицу Excel, CSV или веб-страницу	●	●	●

	ProNest®	TurboNest®	NestMaster™
Встроенные параметры процесса			
С поддержкой технологии True Hole™	●		
С поддержкой технологии Rapid Part™	●		
С поддержкой технологии True Bevel™	●		
Автоматическая настройка параметров задания на ЧПУ (EDGE® Pro)	●	◎	
Установка значений параметров разреза и скорости подачи	Автоматически	Автоматически	Вручную
Тип материала, толщина, марка и параметры процесса на основе класса	●	◎	
Параметры входа / выхода на основе типа и толщины материала	Автоматически	Автоматически	Вручную
Разделение детали, листа и установка интервала между прожигами	Автоматически	Автоматически	Вручную
Расчет стоимости			
Определяемый пользователем расчет стоимости производства на основе машины и трудовых затрат	●	◎	
Автоматический расчет стоимости производства деталей и использования детали/раскроя	●	◎	
Вывод			
Постпроцессор с выводом ЧПУ	●	◎	○
Автоматическая коррекция на ширину разреза / предварительного разреза	●	●	●
Вывод в формате DXF	●	●	●
Дополнительные модули			
Автоматический раскрой			
Автоматический раскрой	●	◎	○
Модуль оптимизации системы раскроя	●		
Производительность			
Резка по общей линии	●	●	
Расширенная резка по общей линии	●	●	
Цепная резка	●	●	
Мостовая резка	●	●	
Избежание столкновений	●		
Модуль резки набором головок с регулируемыми параметрами	●		
Разрез каркаса	●		
Модуль параметрической подгонки (PIPE)	●	●	
Обработка заказов	●		
Модуль «Автоматизация заданий»	●		
Оптимизация использования материала			
Инвентарь листов	●		
Автоматизация данных	●		
Настраиваемые остатки	●	●	
Интерфейсы подключения к программному обеспечению			
Интерфейс подключения к SolidWorks®	●		
Интерфейс подключения к Inventor™	●		
Интерфейс подключения к Creo Elements Pro® (Pro/E)	●		
Интерфейс подключения к FabTrol MRP	●		
Интерфейс подключения к SmartMarine® 3D	●		
Интерфейсы машины			
Интерфейс изменения положения машины	●		
Интерфейс сопряжения машины с головкой контурного косого среза	●		
Интерфейс сопряжения машины с дисковым ножом для резки труб	●		
Интерфейс сопряжения с машиной для сверления	●		
Интерфейс сопряжения с машиной комбинации листов	●		
Обнаружение столкновения деталей	●		

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, ProNest, TurboNest, NestMaster, Powermax, HySpeed, HyPerformance, HyIntensity, True Hole, Rapid Part, True Bevel и EDGE являются товарными знаками Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах.Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

© Hypertherm, Inc., 12/2012 3-я редакция
89518J Русский / Russian