

Produktvergleichsanleitung für ProNest

Die folgende Anleitung berücksichtigt lediglich die wichtigsten Merkmale. Für weiterführende Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Ansprechpartner für Hypertherm-Produkte.

Legende der wichtigsten Merkmale

- Experte
- Fortgeschritten

	ProNest	ProNest LT
--	---------	------------

Unterstützung maschineller Schneidanlagen

Alle wichtigen Marken/Hersteller/Modelle	●	●
--	---	---

Unterstützung von Schneidverfahren

Plasma – konventionelle Luft-/Sauerstofftechnologie (zum Beispiel Powermax [®] , MAXPRO [®])	●	●
Plasma – Präzisionsschneiden/Schneiden mit hoher Stromdichte (zum Beispiel XPR [®] , HyPerformance [®])	●	
Laser – Faser- (zum Beispiel HyIntensity [™]), CO ₂ , Dioden-Direktlaser	●	
Wasserstrahl	●	●
Autogen	●	●

Unterstützung von sekundären Bearbeitungsverfahren

Beschriftung/Markierung	●	●
Mittlere Markierung	●	●
Abfasen	●	
Bohren	●	
Plattenverarbeitung	●	
Neupositionierung (zum Beispiel kombiniertes Stanzen mit Plasma oder Laser)	●	

Standardfunktionen

Entwurf und Entwicklung von Teilen

Integriertes 2D-CAD-Programm zur Erstellung und Bearbeitung von CAD-Dateien	●	●
VSP-Funktion zur Erstellung häufig vorkommender Teile aus Schablonen	●	●

Import und Konvertierung von CAD/CAM

Import von CAD-Dateien (branchenübliche Dateiformate)	●	●
PDF importieren	●	●
OMX oder ORD importieren	●	●
Konvertierung statischer Bilder vom Raster- ins Vektorformat für CAD	●	●
Import von Stücklisteneigenschaften aus CAD-Dateien	●	
Automatische Korrektur von CAD-Dateien und Fehlerbenachrichtigung	●	●
Automatische Spline-/Ellipsenglättung und -reduktion	●	●
Trennung mehrerer Teile aus einer einzigen CAD-Datei	●	●
Automatische Zuordnung der CAD-Ebenen zu den Prozessen (Schneiden, Markieren)	●	●
Automatische Aktualisierung von Verschachtelungen zur Teilerevision	●	
Automatisches Abrunden von Ecken für optimierte Laserzykluszeit und Teilequalität	●	

	ProNest	ProNest LT
--	---------	------------

Standardfunktionen (Fortsetzung)

Aufträge einrichten

Materialdatenbank (mit Gütestufe und Stärke)	●	●
Kundendatenbank	●	
Individuelle Reste-Erstellung (ungleichmäßige Formen für die Verschachtelung festlegen)	●	●
Plattenliste	●	
Teilebibliothek	●	
Baugruppendatenbank	●	
Maserungsbeschränkungen	●	●
Sichere Zonen für Plattenklemmanwendungen	●	●
Mehrkopfschneiden	●	○

SureCut[™] technology

True Hole [®] Technologie wird unterstützt*	●	
Rapid Part [™] Technologie wird unterstützt*	●	
PlateSaver [™] Technologie wird unterstützt*	●	
True Bevel [™] Technologie wird unterstützt*	●	

Integriertes Prozesswissen

Erweiterte Prozessunterstützung und Konfiguration der CNC-Software*	●	
Materialart, -stärke und -güte sowie klassenbasierte Prozessparameter:	Automatisch	Automatisch
Interaktive Trennung von Teilen, Platten und Lochtech-Abständen	●	●
Schnittfugen-Kompensation und Vorschubgeschwindigkeit	●	○
Qualitäts- und dynamische Vorschubgeschwindigkeitsberechnung für Wasserstrahlschneiden	●	
Für Teilegeometrie und Qualität optimierter Ein-/Ausfahrt-Stil	●	●
Schneidtechniken	●	●
Vorstechen und Kantenstechen	●	●
Vorschub-Lochstechniken für Wasserstrahl	●	
Deaktivierung der automatischen Höhensteuerung auf Basis der Teilegeometrie	●	●
Vorheizzeit für autogenes Brennschneiden	●	●
Schnittsequenz – automatisch oder manuell	●	○
Verdampfung der Schutzfilmschicht vor dem Laserschneiden	●	
Automatische Stege/Mikroverbindungen	●	

*Es gelten ggf. bestimmte Hardware- und Softwarevoraussetzungen.

	ProNest	ProNest LT
--	---------	------------

Standardfunktionen (Fortsetzung)

Integriertes Prozesswissen (Fortsetzung)		
Schlagzahnfräsen	●	
Verschachtelung um Materialdefekte herum für Wasserstrahl	●	●
Wasserstrahl-Qualität	●	●
Interaktive manuelle Verschachtelung		
Aufträge können Arbeitsblätter für verschiedene Materialarten, -stärken und -klassen enthalten	●	
Farbige Darstellung der Teile entsprechend der Teileeigenschaft	●	●
Zusammenhängende Gruppierung der Teile für die Verschachtelung	●	●
Hinzufügen oder Stoßen oder automatisches Stoßen der Teile in die Verschachtelung per „Drag & Drop“	●	●
Bewegung, Spiegelung und durch Ziehen Drehung der Teile	●	●
Verschachtelung in einem Teil verbieten/freigeben	●	●
Erkennung von Teilekonflikten	●	●
Bearbeitung von Position und Eigenschaften der Ein-/Ausfahrten innerhalb der Verschachtelung	●	●
Simulation animierter Schnittabfolgen	●	●
Schneidrichtung und Schnittreihenfolge für Teile individuell steuern	●	●
Plattenzuschnitt	●	●
Berichte		
Management- und Werkstattberichte	●	○
Berichte direkt als PDF-Datei, Excel-Arbeitsblatt, CSV-Datei oder Webseite exportieren	●	●
Kostenberechnung und Angebotserstellung		
Benutzerdefinierte Ermittlung von Anlagen- und Arbeitskosten bei der Produktion	●	○
Automatische Ermittlung der Stückkosten in der Produktion und Teil-/Verschachtelungsnutzung	●	○
Tool zur Angebotserstellung, einschließlich Teilekosten-Einzelaufstellungen, sekundärer Arbeiten, Aufschläge und Rabatte	●	
Ausgabe		
Die Funktion OneClick™ startet Ihre gängigsten Aufträge automatisch	●	
Postprozessor mit Maschinencode-Ausgabe	●	○
DXF-Ausgabe	●	●

	ProNest	ProNest LT
--	---------	------------

Module

Produktivitätsmodule		
Automatische Verschachtelung	●	○
Optimierung des Verschachtelungssystems	●	
Common-Line-Schnitt	●	●
Kollisionsvermeidung	●	
Ketten- und Brückenschnitt	●	●
Skelettzuschnitt	●	●
Enterprise-Module		
Datensynchronisation	●	
Verbindung mit PowerFab® Tekla®	●	
Verbindung mit STRUMIS®	●	
Platteninventar	●	
Auftragsbearbeitung	●	
Production Manager	●	
3D-Prozess-Module		
Rohre und Fittings	●	
SOLIDWORKS® Softwareschnittstelle	●	
Inventor™ Softwareschnittstelle	●	
Creo Parametric® softwareschnittstelle	●	

Legende der wichtigsten Merkmale

- Experte
- Fortgeschritten

Besuchen Sie unsere Website unter www.hypertherm.com/CAM und fordern Sie einen kostenfreien Produktionstest an.

Hypertherm, ProNest, Powermax, MAXPRO, XPR, HyPerformance, HyIntensity, SureCut, True Hole, Rapid Part, Plate Saver, True Bevel, und Inventor sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter www.hypertherm.com/patents.

© 4/2024 Hypertherm, Inc. Revision 14

895181 Deutsch/German



**HYPERTHERM
ASSOCIATES™**

Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten.

www.hyperthermassociates.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates.

www.hyperthermassociates.com/environment

Zu 100 % in
Mitarbeiterbesitz

