

Guide de comparaison des produits ProNest

Ce guide décrit uniquement les caractéristiques principales. Veuillez contacter un représentant Hypertherm pour obtenir de plus amples renseignements.

Légende des caractéristiques principales

- Avancé
- Intermédiaire

	ProNest	ProNest LT
--	---------	------------

Assistance machine

Toutes les marques/tous les fabricants et modèles principaux	●	●
--	---	---

Assistance pour le procédé de coupe

Plasma – air/oxygène classique (ex. Powermax®, MAXPRO®)	●	●
Plasma – haute définition/courant à haute densité (ex. HyPerformance®)	●	
Laser – fibre (ex. HyIntensity™) CO ₂ , diode directe	●	
Jet d'eau	●	●
Oxygaz	●	●

Assistance aux procédés secondaires

Traçage/marquage	●	●
Marquage central	●	●
Chanfreinage	●	
Perçage	●	
Traitement des plaques	●	
Repositionnement (ex. processus combiné poinçon et plasma ou laser)	●	

Caractéristiques standard

Conception et développement de pièces

Programme 2D CAO intégré pour la création et la modification de fichiers CAO	●	●
Fonctions de pièces à géométrie variable pour développer des pièces communes pour les modèles	●	●

Importation et conversion de fichiers CAO/FAO

Importation des fichiers CAO (formats de fichier standard de l'industrie)	●	●
Importer le PDF	●	●
Importer OMX ou ORD	●	●
Fonction de la trame au vecteur qui convertit les images statiques en format CAO	●	●
Importation de propriétés de la nomenclature à partir de fichiers CAO	●	
Correction automatique des fichiers CAO et notification des erreurs	●	●
Spline automatique/égalisation et réduction d'ellipse	●	●
Possibilité de séparer plusieurs pièces à partir d'un seul fichier CAO	●	●
Mappage automatique de couches CAO à des procédés (coupe, marquage)	●	●
Met à jour automatiquement l'imbrication avec les révisions de la pièce	●	
Formation automatique de rayon d'angle de pièce pour optimiser la durée de cycle du laser et la qualité de la pièce	●	

	ProNest	ProNest LT
--	---------	------------

Caractéristiques standard (suite)

Préparation des tâches

Base de données des matériaux (par calibre et épaisseur)	●	●
Base de données clients	●	
Création de chutes personnalisées (définition de formes irrégulières pour l'imbrication)	●	●
Listes des pièces	●	
Bibliothèques des pièces	●	
Base de données des ensembles	●	
Contraintes de grain	●	●
Zones sûres pour les applications de bridage des plaques	●	●
Coupe à têtes multiples	●	○

Technologie SureCut™

Prise en charge de la technologie True Hole®*	●	
Prise en charge de la technologie Rapid Part™*	●	
Prise en charge de la technologie PlateSaver™*	●	
Prise en charge de la technologie True Bevel™*	●	

Expertise des processus intégrée

Prise en charge des procédés et de la préparation des tâches avancée sur la CNC*	●	
Paramètres de procédé selon le type, l'épaisseur, le calibre et la classe du matériau :	Automatic	Automatic
Séparations pour les pièces, les plaques et l'espacement des perçages	●	●
Compensation pour la saignée et vitesse d'alimentation	●	○
Calculateur de qualité et de vitesse d'alimentation dynamique pour le jet d'eau	●	
Style des trajectoires d'entrée et de sortie optimisé pour la géométrie de pièce et la qualité	●	●
Techniques de coupe	●	●
Préperçage et perçage du bord	●	●
Techniques de perçage en mouvement pour le jet d'eau	●	
Désactivation du contrôle de hauteur automatique en fonction de la géométrie de la pièce	●	●
Durée du préchauffage pour l'oxygaz	●	●
Séquençage de la coupe – automatique ou manuel	●	○
Vaporisation d'une couche de protection avant la coupe au laser	●	
Points de liage/micro-joints automatiques	●	

* Certaines exigences matérielles et logicielles peuvent s'appliquer.

	ProNest	ProNest LT
--	---------	------------

Caractéristiques standard (suite)

Expertise des processus intégrée (suite)		
Coupe à la volée	●	
Imbrication autour des défauts du matériau pour le jet d'eau	●	●
Qualité de jet d'eau	●	●
Interactive manual nesting		
Une tâche peut inclure des matériaux de types, d'épaisseurs et de catégories différents	●	
Couleur des pièces en fonction de leurs propriétés	●	●
Assemblage des pièces en groupage pour l'imbrication	●	●
Glissement, dépôt, déplacement et déplacement automatique des pièces sur l'imbrication	●	●
Déplacement, création d'une image miroir et pivotement des pièces en les faisant glisser	●	●
Interdire/autoriser une imbrication à l'intérieur d'une pièce	●	●
Détection des interférences des pièces	●	●
Modification de la position de la trajectoire d'entrée/de sortie et des propriétés dans l'imbrication	●	●
Simulation animée des séquences de coupe	●	●
Contrôle du sens de coupe et de la séquence de coupe en fonction de chaque pièce	●	●
Cisaillage des plaques	●	●
Rapports		
Rapports de gestion et d'atelier	●	●
Exportation des rapports directement vers un document PDF, une feuille de calcul Excel, un fichier CSV ou une page Web	●	●
Valorisation et devis		
Calcul des coûts de production en fonction de la machine et de la main-d'œuvre	●	●
Calcul automatique des coûts de production de la pièce et de l'utilisation de la pièce/imbrication	●	●
Outil de Devis inclut les coûts par pièce détaillés, les opérations secondaires, les majorations et les remises	●	
Sortie		
La caractéristique OneClick fonctionne automatiquement sur toutes les tâches courantes	●	
Post-processeur avec sortie CN	●	●
Sortie DXF	●	●

	ProNest	ProNest LT
--	---------	------------

Modules

Modules de productivité		
Imbrication automatique	●	●
Optimisation du système d'imbrication	●	
Coupe de ligne conjointe	●	●
Évitement des collisions	●	
Coupe à la chaîne et en pont	●	●
Découpe de squelette	●	●
Modules d'entreprise		
Synchronisation des données	●	
Connexion avec Tekla® PowerFab®	●	
Connexion avec STRUMIS®	●	
Inventaire des plaques	●	
Traitement des ordres de fabrication	●	
Responsable de production	●	
Modules de procédé 3D		
Tuyaux et raccords	●	
Interface logicielle SOLIDWORKS®	●	
Interface logicielle Inventor™	●	
Interface logicielle Creo Parametric®	●	

Légende des caractéristiques principales

- Avancé
- Intermédiaire

Rendez-vous sur notre site Internet www.hypertherm.com/CAM pour demander un essai gratuit.

Hypertherm, ProNest, Powermax, MAXPRO, XPR, HyPerformance, HyIntensity, SureCut, True Hole, Rapid Part, Plate Saver, True Bevel et Inventor sont des marques de commerce d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs détenteurs respectifs.

Please visit www.hypertherm.com/patents for more details about Hypertherm Associates patent numbers and types.

© 4/2024 Hypertherm, Inc. Révision 14
895180FR-CA Français/French-CA



**HYPERTHERM
ASSOCIATES™**

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure. www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 %
par les associés

