Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPRXD®

스테인리스 스틸 공정

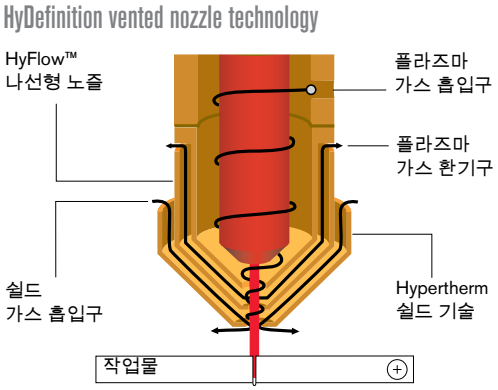


HPRXD 스테인리스 스틸 기술은 얇은 소재에서부터 가장 두꺼운 소재에 이르기까지 피어싱과 절단 공정에 매우 우수한 성능을 구현합니다.

HyPerformance 플라즈마는 얇은 스테인리스에 사용되는 HDi™ 기술, 중간 두께에 사용되는 최적화된 가스 혼합 성능, PowerPierce® 특허 기술에 가장 두꺼운 피어싱과 절단 용량을 구현하는 혁신적인 제어 피어싱 공정을 결합하여 스테인리스 스틸 절단의 새로운 길을 열었습니다.

HDi 얇은 스테인리스 스틸 기술

- 얇은 스테인리스 스틸용 HDi 기술은 3mm ~ 6mm 두께의 얇은 스테인리스를 절단하는 HyDefinition® 절단 기술을 구현했습니다.



- 얇은 스테인리스 스틸용 HDi 기술은 매우 예리한 상단 가장자리 품질, 광택 표면 마감, 각도 변화가 감소된 우수한 경사도 성능을 구현합니다.
- 고급 토치 및 소모품 기술은 소모품 수명이 다할 때까지 더욱 일관된 절단 품질을 제공합니다.

중간 두께 스테인리스 스틸 절단

- HPRXD 자동 가스 콘솔은 H35와 질소 플라즈마 가스와 질소 쉴드 가스를 최적으로 혼합하여 6mm ~ 80mm 두께의 우수한 절단 품질을 제공합니다.
- 혼합 가스 스테인리스 스틸 절단 기술은 경사도를 줄이고 우수한 표면 마감과 함께 일관성을 개선합니다.



두꺼운 스테인리스 스틸 피어싱과 절단 용량

- PowerPierce 기술은 45 mm(400 암페어)와 75 mm (800 암페어)까지 피어싱 용량을 확장하여 선 드릴링의 필요를 없애서 생산성을 극대화합니다.
- 최대 75mm(400 암페어)와 100mm(800 암페어)의 스테인리스 피어싱 용량은 PowerPierce 기술과 제어식 이동 공정이 결합되어 구현됩니다.
- 업계에서 수요가 가장 많은 두꺼운 스테인리스 스틸과 알루미늄의 절단용으로 설계된 HPR800XD는 최대 160mm의 절단 용량을 갖추고 있습니다.

50mm에서 300회 피어싱



HPR400XD - PowerPierce 기술 적용

45mm에서 41회 피어싱



경쟁업체 A - PowerPierce 기술 미적용

PowerPierce 특허 기술

- 수냉식 쉴드 기술은 피어싱과 절단 시 소재가 녹는 것을 방지하여 토치 손상을 최소화합니다.
- 특허가 등록된 소모품 설계를 통해, 높은 전류 시스템에서 기대되는 피어싱과 한계 용량이 구현됩니다.
- PowerPierce 기술은 쉴드의 쉴드의 내구성을 크게 개선하여 가동 중단 시간과 운영비를 줄여줍니다.



자세한 정보
www.hypertherm.com

Hypertherm, HyPerformance, HPR, HDi, HyFlow, PowerPierce, HyDefinition 는 Hypertherm Inc.의 상표이며, 미국 또는 다른 국가에서 상표 등록이 되어 있을 수 있습니다. 다른 모든 상표는 각 소유사의 자산입니다.

Hypertherm의 오랜 핵심 가치 중 하나는 환경에 미치는 영향을 최소화하는 것입니다. 환경을 위하는 일은 당사뿐만 아니라 고객의 성공에도 매우 중요한 요소입니다. 당사는 항상 더 나은 환경 지킴이가 되기 위해 노력하고 있으며, 환경 보호는 당사가 매우 큰 관심을 갖고 있는 프로세스입니다.

Greener Cuts

© 8/2016 Hypertherm Inc. 개정 3
87086F 한국어 / Korean

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY™