HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

MAXPRO200

Zastosowania ręczne

Zwiększona produktywność. Łatwa obsługa. Niezawodne działanie.

System cięcia plazmą MAXPRO200® zaprojektowano w celu zapewnienia maksymalnej produktywności w najbardziej wymagających zastosowaniach masowego ręcznego cięcia i żłobienia.

MAXPRO200 jest zaprojektowany z myślą o ekstremalnych zastosowaniach ręcznego cięcia i żłobienia

Cięcie ręczne

- Palnik ręczny 200 A do odcinania materiałów o grubości do 75 mm, przydatny w rozbiórce, złomowaniu i innych wymagających zastosowaniach.
- W technologii cięcia ciągniętego osłona może się stykać z metalowym elementem obrabianym bez ryzyka uszkodzenia dyszy i innych materiałów eksploatacyjnych.
- Zastosowana w systemie MAXPRO200 osłona do cięcia ciągniętego jest tak zaprojektowana, aby można było łatwo podążać za wyznaczoną linią cięcia lub wzornikiem w celu uzyskania gładkich i spójnych cięć.
- System MAXPRO200 tnie stal miękką, metale ułożone w stos i materiały nieżelazne, takie jak stal nierdzewna czy aluminium.
- Są dostępne palniki ręczne 90° i 65°, które spełniają wymogi wielu różnorodnych zastosowań cięcia ręcznego.
- Możliwość łatwego przejścia z ręcznego cięcia do ręcznego żłobienia plazmą powietrzną — wystarczy zmienić dwa materiały eksploatacyjne.
- Szybkie przejście między cięciem, żłobieniem, procesami zmechanizowanymi i ręcznymi z automatycznymi ustawieniami, przewodami niewymagającymi stosowania narzędzi oraz palnikami zmechanizowanymi ze złączem szybkiego odłączania.

Żłobienie ręczne

- Bardzo duże tempo usuwania metalu równe w przypadku stali miękkiej nawet do 18,7 kg/godz. sprawia, że system MAXPRO200 może sprostać najbardziej wymagającym zastosowaniom żłobienia plazmą.
- W wielu zadaniach usuwania metalu żłobienie plazmowe może zastąpić szlifowanie i żłobienie łukiem węglowym.
- W przeciwieństwie do żłobienia łukiem węglowym nie ma ryzyka wystąpienia problemów metalurgicznych (np. duża twardość lub pękanie) wynikających z zanieczyszczenia węglem.
- Długość łuku plazmowego w systemie MAXPRO200, równa do 75 mm, zapewnia doskonałą widoczność.
- Żłobienie metali żelaznych i nieżelaznych.
- W przeciwieństwie do sytuacji, w których do usuwania metalu są stosowane wiertarki, piły, tarcze i szlifierki, przy żłobieniu plazmowym nie występują wibracje.
- W porównaniu do innych metod żłobienia termicznego żłobienie plazmowe charakteryzuje się mniejszym hałasem i dymem.

Ręczny palnik do żłobienia

Ręczny palnik do cięcia

Więcej informacji można znaleźć pod adresem: www.hypertherm.com

Hypertherm i MAXPRO to znaki handlowe firmy Hypertherm, Inc. i mogą być zastrzeżone w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach. Wszystkie inne znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

Więcej informacji na temat numerów i typów patentów firmy Hypertherm Associates można znaleźć pod adresem www.hypertherm.com/patents.

© 10/2022 Hypertherm, Inc. Wersja 4

87090H Polski/Polish

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Jako firma znajdująca się w całości w posiadaniu akcjonariuszy, skupiamy się na zapewnianiu klientom jak największej satysfakcji.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Troska o środowisko naturalne to jedna z podstawowych wartości firmy Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

W całości w posiadaniu akcjonariuszy

Greener Cuts™