Hypertherm®

MAXPRO200®

Ручные операции



Максимальная производительность. Простая эксплуатация. Надежная работа.

Система плазменной резки MAXPRO200 разработана, чтобы обеспечить максимальную производительность для наиболее требовательных и мощных ручных операций резки и строжки в тяжелом режиме работы.

Система MAXPRO200 предназначена для ручной резки и строжки материалов предельно большой толщины.

Ручная резка



- Ручной резак на 200 А выполняет резку материалов толщиной до 75 мм, что дает возможность использовать его для операций по слому и сносу, а также для других операций в тяжелом режиме работы.
- Технология контактной резки позволяет обеспечить контакт защитного экрана с заготовкой без повреждения сопла и других расходных деталей.
- Защитный экран для контактной резки MAXPRO200 разработан таким образом, чтобы упростить перемещение резака по линии или шаблону, позволяя выполнить плавные и согласованные резы.
- С помощью системы MAXPRO200 можно выполнить резку низкоуглеродистой стали, наложенных друг на друга листов металла, а также цветных металлов, таких как нержавеющая сталь и алюминий.
- Предлагаются ручные резаки с углами установки 90° и 65°, что позволяет применять их в широком диапазоне операций ручной резки.
- Простое переключение между режимами ручной резки и ручной воздушно-плазменной строжки: для этого нужно заменить две расходные детали.
- Быстрый переход между резкой, строжкой, механизированной и ручной обработкой благодаря автоматической настройке, проводам, для подсоединения которых не требуются инструменты, и возможности быстрого отключения механизированных резаков.

Ручная строжка

- Скорость съема металла в тяжелом цикле работы на низкоуглеродистой стали составляет 18,7 кг/ч, что позволяет использовать систему MAXPRO200 для самых требовательных операций плазменной строжки.
- Во многих операциях съема металла плазменная строжка может заменить шлифование или строжку угольной дугой.
- Однако в отличие от строжки угольной дугой, плазменная строжка позволяет избежать проблем с поверхностью металла (твердость поверхности или образование трещин), связанных с загрязнением углеродом.
- Длинная плазменная дуга MAXPRO200 (до 75 мм) обеспечивает прекрасную видимость.
- Строжка стали и цветных металлов.
- При плазменной строжке отсутствует вибрация, которая имеет место при использовании сверлильных станков, отрезных устройств, абразивно-отрезных дисков и шлифовальных станков.
- При плазменной строжке уровень шума и выброс дыма меньше по сравнению с другими методами термической строжки.



Резак для ручной строжки

Резак для ручной резки

Узнайте больше на веб-сайте www.hypertherm.com

Hypertherm и MAX являются товарными знаками Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

Забота об окружающей среде — одна из основных ценностей компании Hypertherm; это критически важный фактор нашего успеха и успеха наших клиентов. Мы планомерно идем к своей цели: сокращению воздействия на окружающую среду по всем сферам нашей деятельности. Дополнительные сведения см. по следующему адресу: www.hypertherm.com/environment.

Greener Cuts™

© Hypertherm, Inc. 8/2018 3-я редакция
87090J Русский / Russian

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY®