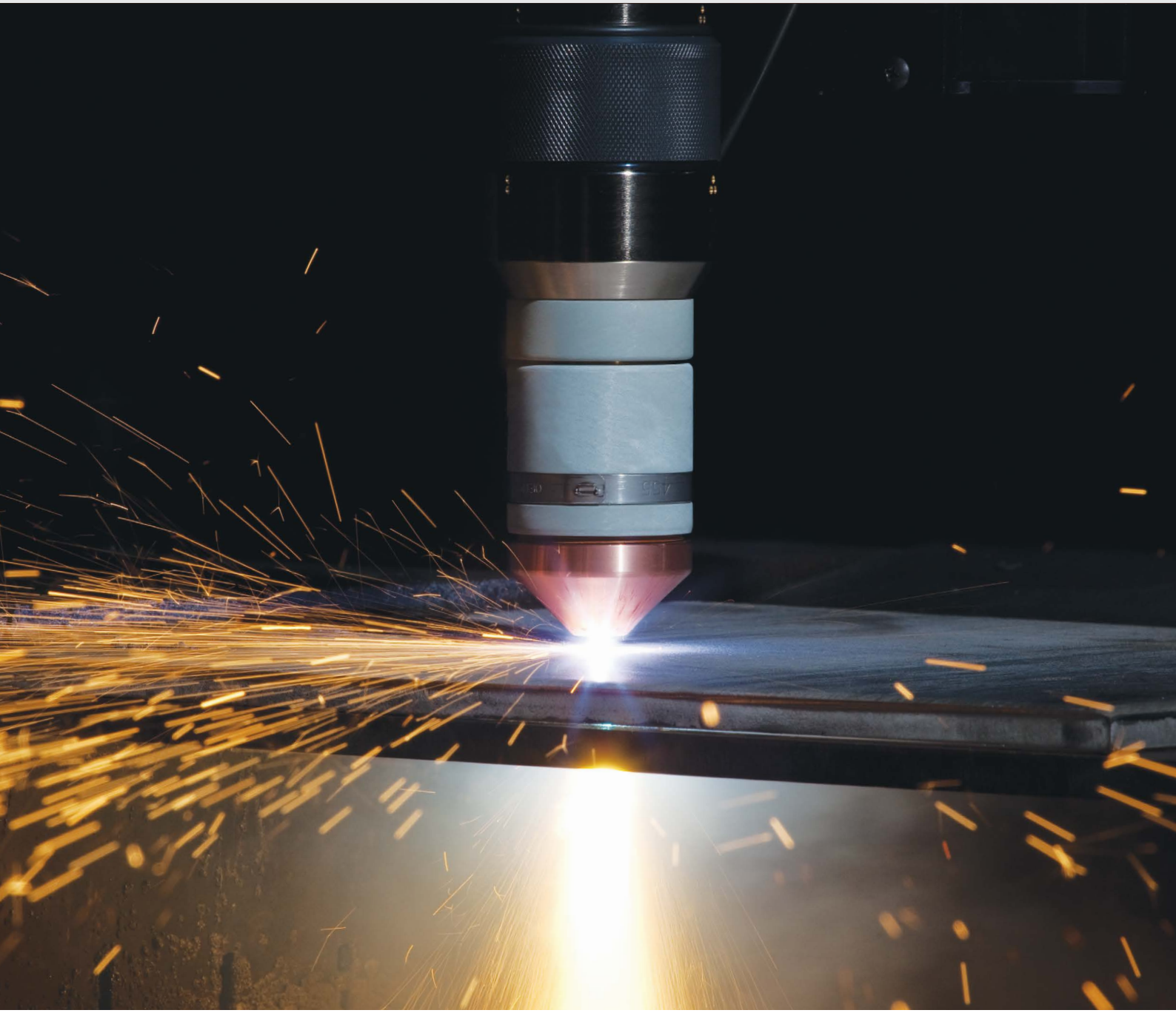
HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

MAXPRO200®

Sistema di taglio al plasma ad aria e ossigeno LongLife®



Massima produttività. Facile utilizzo. Prestazioni affidabili.

MAXPRO200







Il sistema di taglio al plasma MAXPRO200® consente velocità di taglio eccezionali, una qualità di taglio uniforme e una lunga vita utile dei consumabili con il gas plasma ad aria od ossigeno. I parametri di taglio ottimizzati sono impostati e controllati automaticamente con un'unica, facile operazione. Progettato per il taglio e la scriccatura meccanizzata e manuale per servizio pesante, ad alta capacità, il sistema MAXPRO200 fornisce prestazioni affidabili in un'ampia gamma di applicazioni industriali.

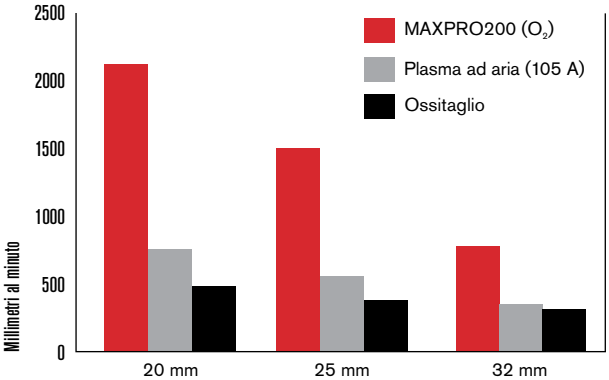
Massima produttività

Il sistema MAXPRO200 associa velocità di taglio elevate e rapidità di cambio processo per garantire la massima produttività.

- Le velocità di taglio più elevate nella sua classe producono più pezzi finiti all'ora.
- Progettato con un ciclo di lavoro del 100% per gli ambienti di produzione più esigenti.
- Rapida transizione tra taglio, scriccatura, processi meccanizzati e manuali con impostazioni automatiche, cavi senza componenti aggiuntivi e torce a sgancio rapido.



Alte velocità di taglio = massima produttività



Facile da usare

Il sistema al plasma più facile da usare nella sua classe per il taglio al plasma ad aria e ossigeno: facile da installare, da utilizzare e massimizzare le prestazioni.

- Interfaccia intuitiva one-step e controllo del gas automatico forniscono risultati uniformi senza l'intervento dell'operatore.



- Diagnostica avanzata semplifica la ricerca guasti e la manutenzione.
- Comunicazione seriale opzionale consente il pieno controllo del sistema dal CNC.

Ottimizzazione a una tecnologia superiore

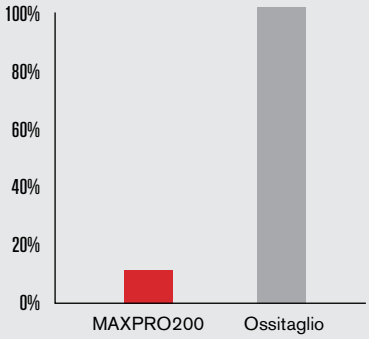
MAXPRO200® vs. ossitaglio

Velocità di taglio e tempi di sfondamento 7 volte più veloci per una produttività massimizzata.

- Costi operativi sensibilmente inferiori per pezzi fino a 50 mm.
- Meno bava, meno deformazioni e una zona di influenza termica minore per minimizzare costose operazioni di finitura.
- Aumenta la flessibilità per tagliare o scriccare acciaio al carbonio, acciaio inox, alluminio e metalli impilati, verniciati o arrugginiti.
- Migliora la sicurezza del taglio di acciaio al carbonio rispetto all'utilizzo di acetilene, un gas altamente infiammabile usato per l'ossitaglio.



Costo al metro dieci volte inferiore



Costi operativi bassi

Lunga vita utile dei consumabili e prestazioni uniformi forniscono risultati economicamente più vantaggiosi.

- Produce di più consumando meno energia: i design brevettati dei consumabili consentono velocità di taglio leader nel settore e un ottimo sfondamento di produzione utilizzando livelli di corrente inferiori.
- Qualità e uniformità di taglio superiori minimizzano costose operazioni di finitura.
- Le tecnologie avanzate dei consumabili, LongLife®, CoolFlow™ e TrueFlow™, aumentano sensibilmente la vita utile dei consumabili riducendo il costo di produzione per pezzo.

Prestazioni affidabili

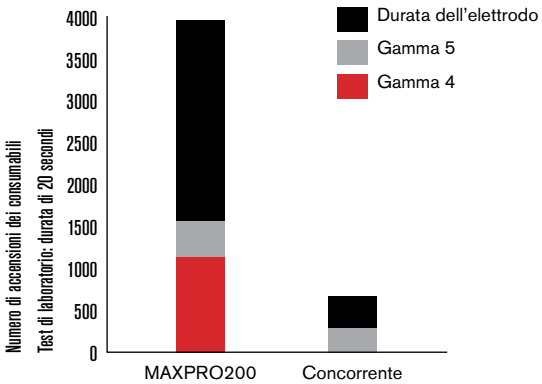
Progettato e verificato utilizzando lo stesso processo di progettazione collaudato della famiglia di prodotti HyPerformance® HPRXD® per un funzionamento altamente affidabile in ambienti di taglio difficili.

- Durante lo sviluppo, i sistemi Hypertherm vengono sottoposti a rigorose procedure di verifica dell'affidabilità che equivalgono ad anni di utilizzo in ambienti operativi estremi.
- Il sistema MAXPRO200 è costruito con meno della metà di componenti interni rispetto ad altri sistemi nel mercato. Un numero minore di componenti fornisce un'affidabilità e un'assistenza più affidabile.
- Le analisi diagnostiche vengono eseguite automaticamente durante l'avvio e continuano nel corso dell'intera procedura di taglio.

Vita utile dei consumabili più lunga = economicamente più vantaggioso

Acciaio al carbonio da 12 mm

200 A Aria/Aria





Caratteristiche tecniche

Tensione di alimentazione	200/208 VCA, 3F, 50 – 60 Hz, 108/104 A 220 VCA, 3F, 50 – 60 Hz, 98 A 240 VCA, 3F, 60 Hz, 90 A 380 VCA, 3F, 50 Hz, 57 A 400 VCA, CE, 3F, 50 – 60 Hz, 54 A 415 VCA, CE, 3F, 50 Hz, 52 A 440 VCA, 3F, 50 – 60 Hz, 49 A 480 VCA, 3F, 60 Hz, 45 A 600 VCA, 3F, 60 Hz, 36 A
Tensione di uscita	50 – 165 VCC
Massima corrente di uscita	200 A
Ciclo di lavoro	100% a 33 kW, a 40 °C
Temperatura d'esercizio	Da –10 °C a 40 °C
Fattore di alimentazione	0,98 a 33 kW di uscita
Massima tensione a circuito aperto (OVC)	360 VCC
Dimensioni	102 cm A, 69 cm L, 105 cm P
Peso	335 kg
Alimentazione del gas **Gas plasma** **Gas di protezione** **Pressione dell'alimentazione del gas**	 Aria, O_2, N_2 Aria, N_2 6,2 +/– 0,7 bar

Torcia manuale e scriccatura

- Torcia manuale da 200 A in grado di tagliare fino a 75 mm per demolizione, rottamazione e altre rigorose esigenze di taglio.
- I consumabili per il taglio a contatto rendono semplice seguire una linea o una dima.
- Quantità di rimozione di metallo sull'acciaio al carbonio fino a 18,7 kg/ora.
- La scriccatura a plasma può sostituire la molatura o la scriccatura ad arco di carbonio per molte applicazione di rimozione di metallo. La scriccatura al plasma produce meno rumore ed esalazioni rispetto alla scriccatura ad arco di carbonio ed evita di causare problemi metallurgici dalla contaminazione di carbonio.

Dati operativi

Capacità di taglio praticamente senza bava – acciaio al carbonio 20 mm
Capacità di sfondamento di produzione – acciaio al carbonio 32 mm
Separazione* – acciaio al carbonio 75 mm
Taglio inclinato – i consumabili da 200A supportano una capacità di taglio inclinato sino a 45°.

Materiale	Corrente (ampere)	Spessore (mm)	Velocità di taglio approssimativa (mm/min)
Acciaio al carbonio			
Plasma ad aria	50	1	8050
Protezione ad aria		3	3760
Plasma ad aria	130	6	3865
Protezione ad aria		12	2045
Plasma ad aria	200	6	4885
Protezione ad aria		12	2794
		20	1415
		25	940
		32	630
		50	215
Plasma O_2	50	1	6775
Protezione ad aria		3	3650
Plasma O_2	130	6	3925
Protezione ad aria		12	2200
Plasma O_2	200	6	6210
Protezione ad aria		12	3415
		20	1920
		25	1430
		32	805
		50	270
Acciaio inox			
Plasma N_2	200	12	2260
Protezione N_2		20	1190
Plasma ad aria	200	12	3320
Protezione ad aria		20	1440
Alluminio			
Plasma N_2	200	12	3370
Protezione N_2		20	1630
Plasma ad aria	200	12	3370
Protezione ad aria		20	1625

* Lo spessore che può essere tagliato a 125 mm/min circa con una qualità di taglio ridotta. Il taglio dello spessore di separazione dovrebbe essere infrequente.

Cut with confidence

- Hypertherm Associates è certificato ISO 9001: 2000.
- La garanzia Hypertherm sull'intero sistema offre: copertura completa per un anno sulla torcia e i cavi e per due anni su tutti gli altri componenti del sistema.
- I generatori di plasma di Hypertherm sono progettati per fornire efficienza e produttività energetica da leader del settore con capacità di efficienza di alimentazione del 90% o superiore e fattori di alimentazione fino a 0,98. Massima efficienza energetica, lunga vita utile dei consumabili e produzione snella comportano un utilizzo minore di risorse naturali e un ridotto impatto sull'ambiente.

Per saperne di più visita il sito Web www.hypertherm.com

Se non diversamente indicato nelle garanzie, tutti i marchi sono di proprietà di Hypertherm, Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi.

Consultare www.hypertherm.com/patents per ulteriori informazioni sui numeri e i tipi di brevetti di Hypertherm Associates.

© 5/2025 Hypertherm, Inc. Revisione 5

870894 Italiano/Italian

HYPERTHERM ASSOCIATES®

In qualità di proprietari associati al 100%, ci impegniamo a fornire un'esperienza cliente di qualità superiore.
www.hypertherm associates.com/ownership

La tutela dell'ambiente è uno dei valori fondamentali di Hypertherm Associates.
www.hypertherm associates.com/environment

Azienda di proprietà dei dipendenti al 100%

Greener Cuts