Avete visto cosa possono fare i sistemi al plasma moderni?



Il taglio del metallo diventa ogni giorno più facile. I sistemi al plasma odierni offrono molti vantaggi rispetto a machine più vecchie.



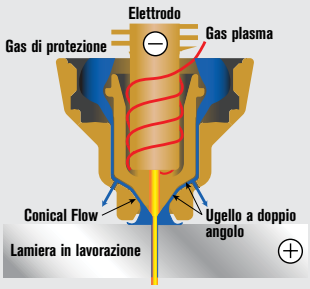




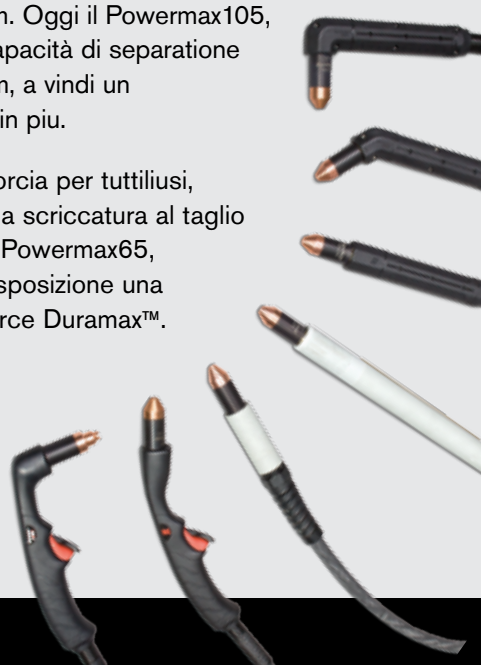
	20 anni fa MAX100®	10 anni fa Powermax1650®	Oggi Powermax105®
Corrente	100 A	100 A	105 A
Taglio di separazione	32 mm	44 mm	50 mm
Velocità di taglio su spessori di 12 mm	889 mm/min	2235 mm/min	2580 mm/min
Auto-voltage	No	Sì	Sì
Auto-gas	No	No	Sì
Tipo di accensione	Alta frequenza	Contatto	Contatto
Torcia rimovibile	No	Sì	FastConnect™

Progressi tecnologici

- Nessuna alta frequenza: i sistemi Powermax sono sistemi ad accensione a contatto che non interferisono con altre apparecchiature d'officina.
- I sistemi moderni sono più piccoli, più leggeri, più efficienti e più potenti, con velocità di taglio più rapide che mai.
- I nuovi modelli dei consumabili con le tecnologie Conical Flow™ e Spring Start™ durano più a lungo che mai, aumentando la produttività rispetto ai modelli più vecchi. Il nuovo Powermax105 taglia 48 m di metallo in più per set di consumabili rispetto al MAX100.



- I nuovi sistemi sono più facili da usare con i cavi della torcia a sgancio rapido, regolazionie del gas automatico, e comandi semplici.
- Inoltre i progressi tecnologici consentono un aumento della capacità. Venti anni fa, il sistema MAX100 di 100 A aveva una capacità di separatione di spessore di 32 mm. Oggi il Powermax105, con 105 A, ha una capacità di separatione di spessore di 50 mm, a vindi un incremento del 55% in piu.
- Nuovi modelli della torcia per tuttiliusi, dal taglio manuale alla scriccatura al taglio robotizzato. I sistemi Powermax65, 85 e 105 hanno a disposizione una gamma totale di 7 torce Duramax™.



Quale sistema Powermax fa al caso vostro?

	Powermax30	Powermax45	Powermax65	Powermax85	Powermax105
Consigliati	6 mm	12 mm	20 mm	25 mm	32 mm
Separazione	12 mm	25 mm	32 mm	38 mm	50 mm
Tensione di alimentazione	CSA 120 – 230 V, 1F CE 120 – 230 V, 1F	CSA 200 – 240 V, 1F CE 230 V, 1F, 50 – 60 Hz CE 400 V, 3F, 50 – 60 Hz	CSA 200 – 480 V, 1F 200 – 600 V, 3F CE 400 V, 3F	CSA 200 – 480 V, 1F 200 – 600 V, 3F CE 400 V, 3F	CSA 200 – 600 V, 3F CE 230 – 400 V, 3F CE/CCC 400 V/380 V, 3F
Ciclo di lavoro	35 – 50%	50%	50%	60%	80%



Il plasma taglia metalli elettricamente conduttivi, anche verniciati o arrugginiti, fino a 4 volte più rapidamente dell'ossitaglio.



Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, MAX, Powermax, FastConnect, Duramax, Conical Flow, Spring Start, Smart Sense e Powercool sono marchi depositati di Hypertherm, Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri paesi. Tutti gli altri marchi depositati appartengono ai rispettivi proprietari.

Per il rivenditore Hypertherm autorizzato più vicino a voi, visitate il nostro sito web **www.hypertherm.com**.

Greener Cuts™

La gestione ambientale sostenibile è uno dei valori centrali di Hypertherm. I nostri prodotti Powermax sono studiati per soddisfare e superare la normativa ambientale globale, inclusa la direttiva RoHS.

© 9/2012 Hypertherm, Inc. Revisione 0
860344 Italiano / Italian