HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

MAXPRO200

手持切割应用



大大提高生产效率、操作简便、性能可靠

MAXPRO200® 等离子切割系统的设计目标是为高负荷、
高产能手持切割和气刨应用带来更高的生产效率。

MAXPRO200 的手持切割和气刨应用

手持切割



- 配备 200 A 手持割炬，能够切断厚达 75 mm 的金属材料，从而满足拆除、报废和其他高负荷的切割需求。
- 拖拽切割技术允许保护帽接触工件，而不会损坏喷嘴及其他易损件。
- MAXPRO200® 拖拽切割易损件的设计可帮助操作工轻松沿着预设线路或模板进行切割。
- MAXPRO200 可以切割低碳钢、堆叠金属以及不锈钢和铝材之类的有色金属材料。
- 提供 90° 和 65° 两款手持割炬，以满足各类手持切割应用的需求。
- 可从手持切割轻松切换为手持空气等离子气刨 - 只需更换两个易损件。
- 具备自动设置、免工具电缆安装和快速拆卸机用割炬等功能，可在切割、气刨、机用和手持切割工艺之间快速切换。

手持气刨

- 低碳钢的切削率可达18.7公斤/小时，能够满足严苛的金属气刨应用需求。
- 在许多金属切削应用中，可以使用等离子气刨取代打磨或碳弧气刨。
- 与碳弧气刨不同的是，等离子气刨不存在因碳污染而导致的问题（例如硬度高或易碎）。
- MAXPRO200 的等离子弧的长度可达 75 mm，因而很容易观察。
- 无论是黑色金属还是有色金属，均可气刨。
- 与使用钻头、电锯、打磨片、磨床等方法切削金属不同，等离子气刨不存在振动问题。
- 与其他热气刨方法相比，等离子气刨可以降低噪音，减少烟雾。



手持气刨割炬

手持切割割炬

更多详细信息，请访问 www.hypertherm.com

Hypertherm 和 MAXPRO 是 Hypertherm, Inc. 的商标，可能已在美国和/或其他国家/地区注册。所有其他商标均为其各自所有者的财产。

有关 Hypertherm Associates 海宝专利号和专利类型的更多详情，"请访问 www.hypertherm.com/patents。

© 10/2022 Hypertherm, Inc. 修订版本 4

870909　简体中文/Simplified Chinese

HYPERTHERM ASSOCIATES™

作为一家 100% 员工持股的公司，我们致力于为客户提供卓越用户体验。www.hyperthermassociates.com/ownership

关爱环境是 Hypertherm Associates 海宝的核心价值之一。
www.hyperthermassociates.com/environment

100% 员工持股

Greener Cuts™