Hypertherm®
Cut with confidence™

Hypertherm annonce de nouvelles technologies qui permettent de considérablement améliorer l'application du plasma pour la coupe de l'acier inoxydable

Roosendaal, Pays-Bas – Hypertherm®, fabricant majeur de systèmes de coupe avancés, a annoncé aujourd'hui le lancement de plusieurs nouvelles technologies qui permettraient d'améliorer la performance de la coupe au plasma sur l'acier inoxydable fin, épais, et d'épaisseur moyenne.

Les avancées du système Hypertherm HPRXD® comprennent la nouvelle technologie HDi (HyDefinition inox), offrant la meilleure performance de coupe de l'acier inoxydable fin (moins de 6 mm d'épaisseur) de l'industrie. La technologie HDi applique le procédé Hypertherm de buse à évents pour créer une excellente qualité des arêtes, extrêmement vives, un fini de surface brillant et une meilleure angularité grâce à une variation d'angle réduite. De plus, les fabricants peuvent s'attendre à une qualité de coupe plus constante tout au long de la durée de vie des consommables, une caractéristique de la coupe HyDefinition maintenant appliquée à l'acier inoxydable fin pour la première fois dans l'histoire du plasma.

La performance de perçage sur l'acier inoxydable épais est considérablement améliorée également. La technologie brevetée PowerPierce® et un nouveau procédé innovant de perçage en mouvement contrôlé sont associés pour permettre le perçage sur l'acier inoxydable jusqu'à 100 mm d'épaisseur. Au même titre que le procédé unique de mélange des gaz pour une meilleure coupe des épaisseurs moyennes, Hypertherm offre une performance de pointe dans l'industrie par la large gamme d'applications de coupage plasma de l'acier inoxydable fin ou épais.

« Ces importantes nouvelles technologies élargissent un peu plus les avantages de rentabilité des systèmes HPRXD et fournissent aux clients les outils nécessaires pour qu'ils atteignent leurs objectifs commerciaux » déclare Aaron Brandt, chef de l'équipe Systèmes mécanisés d'Hypertherm. « De plus, ils démontrent l'engagement d'Hypertherm dans la recherche et le développement, qui permet de faire avancer l'industrie de la coupe du métal. »

En plus de ces améliorations sur l'acier inoxydable, Hypertherm introduit un nouvel ensemble de paramètres qui offre une coupe améliorée de caractéristique fine sur l'acier doux jusqu'à 25 mm d'épaisseur. Ces réglages sont disponibles pour tous les clients possédant un système de gaz automatique HPRXD et fonctionnent en association avec la technologie brevetée True Hole® d'Hypertherm. Enfin, l'entreprise lance un nouveau procédé de coupe chanfreinée 200 A sur acier doux, et des réglages détaillés pour la coupe sous l'eau de l'acier doux jusqu'à 45 mm d'épaisseur.

Hypertherm conçoit et fabrique des produits de coupe évolués. Ils sont utilisés dans différents secteurs notamment la construction navale, la fabrication et les réparations automobiles. Sa gamme de produits comprend des systèmes de coupage plasma mécanisés et manuels, des consommables ainsi que des commandes de mouvements CNC et de réglage en hauteur de la torche, et un logiciel de coupe FAO. Les systèmes Hypertherm sont réputés pour leur fiabilité ainsi que pour leur performance. Ces avantages se traduisent par une hausse de la productivité et de la rentabilité pour des dizaines de milliers d'entreprises. La renommée d'Hypertherm en termes d'innovation de coupe du métal date de plus de 40 ans, avec l'invention en 1968 du coupage plasma avec injection d'eau. La société détenue par des associés compte plus de 1 200 associés, ainsi que des représentations par les partenaires partout dans le monde.

FIN

Personne-ressource : Yvette Leeflang au +31(0) 165 596932 ou yvette.leeflang@hypertherm.com