Hypertherm®
Cut with confidence™

Hypertherm prezentuje nowe technologie, które odzwierciedlają znaczny postęp w zastosowaniu plazmy do cięcia stali nierdzewnej.

Roosendaal, Holandia — Hypertherm®, czołowy producent zaawansowanych systemów cięcia, ogłosił dzisiaj premierę kilku nowych technologii poprawiających wydajność cięcia plazmowego cienkiej, średniej i grubej stali nierdzewnej.

Ulepszenia wprowadzone do systemów Hypertherm HPRXD® to m.in. nowa technologia HDi (HyDefinition inox) gwarantująca najlepszą w branży wydajność cięcia cienkiej (poniżej 6 mm grubości) stali nierdzewnej. Technologia HDi wykorzystuje proces wentylowanej dyszy Hypertherm, gwarantując uzyskanie niezwykle ostrej górnej krawędzi cięcia, lśniącego wykończenia powierzchni i niezrównanej kątowości przy zmniejszonej odchyłce kątowej. Dodatkowo producenci mogą oczekiwać bardziej powtarzalnej jakości cięcia w całym cyklu użytkowania materiałów eksploatacyjnych — cechę charakterystyczną cięcia HyDefinition zastosowano do cięcia stali nierdzewnej po raz pierwszy w historii plazmy.

Znacznej poprawie uległa również wydajność przebijania stali nierdzewnej. Dzięki połączeniu opatentowanej technologii PowerPierce® oraz innowacyjnego nowego procesu przebijania z kontrolą ruchu teraz można przebijać stal nierdzewną o grubości do 100 mm. Oprócz wyjątkowego procesu Hypertherm do mieszania gazów tnących stal o średniej grubości, Hypertherm oferuje teraz najlepszą w branży wydajność w pełnym zakresie zastosowań cięcia plazmowego stali nierdzewnej — od najcieńszej do najgrubszej.

„Te ważne nowe technologie jeszcze bardziej rozszerzają możliwości systemów HPRXD i dostarczają naszym klientom narzędzi, które są im niezbędne do realizacji celów biznesowych” — powiedział Aaron Brandt, lider zespołu Hypertherm do spraw systemów zmechanizowanych. „Dodatkowo odzwierciedlają zaangażowanie firmy Hypertherm w operacje zaawansowanych badań i rozwoju, które gwarantują postęp w branży cięcia metalu”.

Oprócz ulepszeń związanych ze stalą nierdzewną, Hypertherm wprowadza nowy zestaw parametrów, który zapewnia lepsze możliwości cięcia dokładnego stali miękkiej o grubości do 25 mm. Te ustawienia są dostępne dla wszystkich klientów używających automatycznego systemu gazu HPRXD i pracujących z opatentowaną technologią True Hole® firmy Hypertherm. Firma prezentuje również nowy 200 A proces ukosowania stali miękkiej oraz szczegółowe ustawienia do cięcia pod lustrem wody stali miękkiej o grubości do 45 mm.

Hypertherm projektuje i produkuje najbardziej zaawansowane na świecie systemy cięcia, które są używane w różnych gałęziach przemysłu, takich jak budowa okrętów, produkcja i naprawa pojazdów. Gama produktów obejmuje ręczne i zmechanizowane systemy plazmowe i laserowe, materiały eksploatacyjne, sterowniki CNC ruchu i kontroli wysokości oraz oprogramowanie do cięcia CAM. Systemy Hypertherm słyną z wydajności oraz niezawodności, dzięki czemu zapewniają większą produktywność i rentowność dziesiątkom tysięcy firm. Reputacja Hypertherm związana z innowacyjnością w dziedzinie cięcia metalu sięga ponad 40 lat wstecz do roku 1968, kiedy w firmie opracowano proces cięcia plazmowego z wtryskiem wody. Firma znajduje się w posiadaniu ponad 1200 podmiotów stowarzyszonych oraz przedstawicielstw operacyjnych i partnerskich na całym świecie.

KONIEC

Dane kontaktowe: Yvette Leeflang, +31(0) 165 596932 lub yvette.leeflang@hypertherm.com