Hypertherm®
Cut with confidence™

Hypertherm анонсирует новые технологии, которые значительно усовершенствуют применение плазмы для резки нержавеющей стали

Г. Розендаль, Нидерланды — компания Hypertherm®, которая является ведущим производителем передовых систем резки, сегодня анонсировала запуск нескольких новых технологий, которые обеспечивают повышение производительности плазменной резки нержавеющей стали во всем диапазоне толщины.

Среди усовершенствований систем Hypertherm HPRXD® новая технология HDi (HyDefinition inox), обеспечивающая лидирующую в отрасли производительность резки тонких листов нержавеющей стали (толщиной до 6 мм). За счет процесса с использованием вентилируемого сопла Hypertherm технология HDi позволяет получить исключительную четкость передних кромок, блестящую чистоту поверхности и превосходные угловые характеристики реза с уменьшенной вариацией углов. Кроме того, производители могут рассчитывать на более однородное качество резки на протяжении срока службы расходных деталей. Эта отличительная особенность резки HyDefinition впервые в истории плазменной резки применяется к тонкой нержавеющей стали.

Также повышена производительность прожига нержавеющей стали большой толщины Запатентованная технология PowerPierce® в сочетании с новым инновационным процессом управляемого перемещения прожига позволяют выполнить прожиг нержавеющей стали толщиной 100 мм. Кроме уникального процесса смешивания газов для достижения превосходного качества резки в среднем диапазоне толщины, продукты Hypertherm обеспечивают лидирующую в отрасли производительность во всем диапазоне толщины плазменной резки нержавеющей стали.

«Эти важные новые технологии еще больше расширяют диапазон преимуществ систем HPRXD и обеспечивают клиентов инструментами, которые необходимы им для достижения целевых показателей бизнеса», — говорит Аарон Брандт (Aaron Brandt), руководитель отдела механизированных систем Hypertherm. «Кроме того, они демонстрируют приверженность компании Hypertherm передовым исследованиям и разработкам, которые продвигают вперед отрасль резки металла».

Не ограничиваясь усовершенствованиями резки нержавеющей стали, Hypertherm представляет новый набор параметров для улучшения резки мелких деталей на низкоуглеродистой стали толщиной до 25 мм. Эти настройки доступны для всех клиентов с автоматической системой регулировки подачи газа HPRXD и работают в сочетании с запатентованной компанией Hypertherm технологией True Hole®. И наконец, компания запускает новый процесс на 200 А для резки низкоуглеродистой стали со скосом и детальные настройки для подводной резки низкоуглеродистой стали толщиной до 45 мм.

Компания Hypertherm разрабатывает и производит передовые продукты плазменной резки, применяющиеся в самых различных отраслях, например, судостроении, машиностроении и ремонте автомобилей. Семейство продуктов компании включает ручные и механизированные системы плазменной и лазерной резки металлов, расходные детали, средства перемещения и регулировки высоты с ЧПУ, а также программное обеспечение резки АСТПП. Системы производства Hypertherm имеют репутацию производительности и надежности, что обеспечивает повышение производительности и рентабельности для десятков тысяч предприятий. Репутация компании в области инноваций резки металлов ведет свой отсчет более 40 лет: с 1968 года, когда в Hypertherm была изобретена плазменная резка с впрыском воды. Компания находится в совместном владении более чем 1 200 партнеров, имеет дилерскую сеть и ведет операции по всему миру.

КОНЕЦ

Контактное лицо: Иветте Лифланг (Yvette Leeflang), тел.: +31(0) 165 596932, адрес электронной почты: yvette.leeflang@hypertherm.com