Hypertherm®
Cut with confidence™

Hypertherm anuncia las nuevas tecnologías que fomentarán considerablemente la utilización del plasma en el corte de acero inoxidable

Roosendaal, Países Bajos — Hypertherm®, un fabricante de sistemas avanzados de corte radicado en EE. UU., anunció el día de hoy el lanzamiento de varias tecnologías nuevas que darán mejor rendimiento en el corte por plasma del acero inoxidable en láminas delgadas, de rango promedio y mayor espesor.

Entre los avances de los sistemas Hypertherm HPRXD® está la nueva tecnología HDi (HyDefinition inox), que dará un rendimiento de corte puntero de la industria en placas delgadas de acero inoxidable (menos de 6 mm de espesor). La tecnología HDi aplica el método de boquilla ventilada de Hypertherm para producir una calidad sumamente marcada de borde superior, un acabado superficial lustroso y mejor angulosidad con menos variación de ángulo. Además, los fabricantes pueden esperar una calidad de corte más uniforme por duración de los consumibles – el sello característico del verdadero corte HyDefinition, ahora utilizado en las placas delgadas de acero inoxidable por primera vez en la historia del plasma.

Mejora considerablemente asimismo el rendimiento de perforación en acero inoxidable grueso. La tecnología con patente PowerPierce® y el innovador proceso de perforación de avance controlado se combinan para posibilitar la perforación de acero inoxidable de hasta 100 mm de espesor. Además del proceso de combinación única de gases para un corte superior de espesores de rango promedio, Hypertherm ofrece el mejor rendimiento de la industria en la utilización del corte por plasma para el rango completo que va de placas delgadas a mayores espesores de acero inoxidable.

“Estas nuevas tecnologías importantes ampliarán aun más las ventajas de rendimiento de los sistemas HPRXD y darán a nuestros clientes las herramientas que necesitan para cumplir sus objetivos empresariales”, expresó Aaron Brandt, jefe del Equipo de Sistemas Mecanizados Hypertherm. “Aun más, ellas demuestran la dedicación de Hypertherm a la investigación y desarrollo que promueve el progreso de la industria del corte de metal”.

Además de las mejoras al corte de acero inoxidable, Hypertherm va a introducir un nuevo conjunto de parámetros para el corte de acabado superficial optimizado de acero al carbono con espesores de hasta 25 mm. Estos parámetros están a disposición de todos los clientes que tengan un sistema HPRXD con consola de gases automática y trabajan de forma combinada con la tecnología con patente True Hole® de Hypertherm. Por último, la compañía se propone el lanzamiento de un nuevo proceso para el corte en bisel de acero al carbono a 200 A y parámetros específicos para el corte bajo agua de acero al carbono de hasta 45 mm de espesor.

Hypertherm diseña y fabrica productos de corte avanzados para su uso en diversas industrias como la construcción naval y la fabricación y reparación de vehículos automotrices. Su línea de productos incluye sistemas láser y plasma manual y mecanizado, consumibles, así como avance CNC, controles de altura y software de corte CAM. Los sistemas Hypertherm gozan de credibilidad por su rendimiento y confiabilidad, lo que redunda en una mayor productividad y rentabilidad en decenas de miles de empresas. La reputación de la compañía en la innovación del corte de metal se remonta a más de 40 años cuando, en 1968, Hypertherm inventó el corte por plasma con inyección de agua. La compañía, propiedad de asociados, tiene más de 1200 asociados, además de operaciones y representaciones en todo el mundo.

# # #

Contacto: Yvette Leeflang por el +31(0) 165 596932 o yvette.leeflang@hypertherm.com