



Hypertherm annonce d'importantes améliorations apportées au logiciel ProNest 2012, dont OneClick, Data Sync et la compatibilité avec les coupes en biseau

Roosendaal, Les Pays-Bas — le 20 décembre 2012—Hypertherm, le fabricant de systèmes de pointe pour le coupage du métal, a annoncé aujourd'hui un certain nombre d'améliorations apportées à son logiciel d'imbrication ProNest[®], permettant ainsi aux entreprises qui transforment ou coupent les matériaux d'améliorer encore plus facilement la qualité de coupe, la productivité et la rentabilité de leurs opérations.

Ces améliorations majeures comprennent l'ajout de OneClick, un module puissant de production qui automatise différentes tâches d'un travail. L'utilisateur paramètre, une fois pour toutes, les actions nécessaires pour réaliser un travail et OneClick fait le reste, avec un nombre limité d'interventions.

Le ProNest version 10.0 comprend également Data Sync, un nouveau module qui permet aux clients d'ajouter et de mettre à jour les plaques depuis leur système de Planification des Besoins en Matériel (MRP)/Planification des Ressources de l'Entreprise (ERP) dans le module de Stock de Plaques de ProNest. Data Sync synchronise régulièrement vos plaques MRP/ERP avec le stock de plaques de ProNest. De ce fait, dès qu'une nouvelle plaque est saisie dans le système MRP/ERP, la plaque sera disponible afin d'être utilisée sous ProNest. Data Sync garantit même que les modifications apportées aux plaques MRP/ERP existantes sont rapidement intégrées dans le stock de plaques de ProNest, afin de permettre aux clients de toujours disposer des informations les plus récentes.

Hypertherm annonce également d'importantes améliorations en soutien de sa technologie True Bevel. ProNest joue un rôle critique via le module de biseau optionnel intégrant un grand nombre de nouvelles fonctionnalités et les tableaux de coupe True Bevel. Ces améliorations permettront aux clients qui réalisent des coupes en biseau sur leurs pièces de gagner beaucoup de temps de paramétrage tout en améliorant la qualité des pièces biseautées.

« Nous pensons que les caractéristiques de cette nouvelle version différencieront davantage ProNest parmi toutes les options de CAO/FAO disponibles aujourd'hui et permettront au client de travailler de manière rentable et efficace, » indique Derek Weston, Chef du marketing produit de l'équipe logiciels d'Hypertherm.

Depuis plus de deux décennies, ProNest est le premier logiciel d'imbrication de l'industrie, offrant la meilleure performance et la meilleure fiabilité de sa classe associées à une grande facilité d'emploi. ProNest est compatible avec les technologies True Hole[™], True Bevel[™] et Rapid Part[™], toutes des piliers de la plateforme Built for Business[™] Integrated Cutting Solutions (Solutions de coupage intégrées conçues pour les professionnels) d'Hypertherm.

Hypertherm conçoit et fabrique les produits de coupage les plus avancés au monde, pour une utilisation dans un grand nombre d'industries comme les chantiers navals, la fabrication et la réparation automobile. Sa gamme de produits comprend des systèmes de coupage plasma manuels et mécanisés et des consommables, ainsi que des systèmes CNC de contrôle de déplacement et de hauteur et des logiciels de coupage FAO. Les systèmes Hypertherm sont réputés pour leur coupage précis et rapide ainsi que leur fiabilité offrant une productivité et une rentabilité accrues pour des dizaines de milliers d'activités. Depuis quarante-deux ans, cette société s'est forgée une réputation solide en matière d'innovation dans le coupage du métal avec l'invention par Hypertherm en 1968 du coupage plasma à injection d'eau. La société détenue par ses salariés bénéficie d'un réseau de plus de 1 200 associés, avec des opérations régionales et des partenariats dans le monde entier.

FIN

Contact : Yvette Leeftang au +31(0) 165 596932 ou yvette.leeftang@hypertherm.com