Hypertherm®
Cut with confidence™

Компания Hypertherm объявляет о значительных улучшениях программного обеспечения ProNest 2012, включая модули OneClick и Data Sync и поддержку косой резки

Розендаль, Нидерланды – 20 декабря 2012 г. – Компания Hypertherm, производитель передовых систем резки, сегодня объявила о расширении функциональных возможностей своего программного обеспечения ProNest® для раскроя листового металла, упростив его использование для компаний, производящих материалы или выполняющих их резку, для увеличения качества резки, производительности и прибыльности их производственных операций.

Основное улучшение включает добавление мощного производственного модуля OneClick, автоматизирующего различные рабочие операции. Пользователь программирует операции, необходимые для выполнения работы, а модуль OneClick автоматически выполняет все операции при минимальном участии оператора.

Версия ProNest 10.1 также включает новый модуль Data Sync, позволяющий клиентам добавлять и обновлять листы из системы «Планирование требований к материалам» (MRP) / «Планирование ресурсов предприятия» (ERP) в базе данных листов программного обеспечения ProNest. Модуль Data Sync выполняет регулярную синхронизацию листов MRP/ERP в базе данных листов ProNest. При добавлении нового листа в систему MRP/ERP данный лист доступен для использования в приложении ProNest. Кроме того, модуль Data Sync быстро вносит изменения в базу данных листов ProNest, выполненные в существующей системе MRP/ERP, позволяя клиентам всегда использовать самую свежую информацию о листах.

Компания Hypertherm также объявила о значительных улучшениях поддержки своей технологии косой резки True Bevel. Приложение ProNest играет критически важную роль с помощью дополнительного модуля косой резки, включающего новые функции и технологические карты резки. Эти улучшения позволят клиентам, выполняющим косую резки деталей, сэкономить огромное количество времени на настройку оборудования и увеличить качество обрабатываемых деталей.

«Мы считаем, что эти функции, включенные в эту версию, выгодно отличают приложение ProNest среди предлагаемых сегодня ПО для автоматизированного проектирования и производства, позволяя клиентам проще выполнять эффективные и прибыльные производственные операции», – сказал Дерек Вестон, менеджер по маркетингу продукции из отдела ПО компании Hypertherm.

Приложение ProNest является ведущим в индустрии программным обеспечением для раскроя листового металла в течение двух десятилетий, предлагая лучшую в своем классе производительность и надежность с понятным простым в использовании дизайном. Программа ProNest поддерживает технологии True Hole™, True Bevel™ и Rapid Part™, а также все основные функции платформы интегрированных решений резки Built for Business™ компании Hypertherm.

Компания Hypertherm разрабатывает и производит передовые системы резки, применяющиеся в самых различных отраслях, включая судостроение, машиностроение и ремонт автомобилей. Линейка продуктов компании включает ручные и механизированные системы плазменной и лазерной резки, расходные детали, а также системы ЧПУ и автоматического контроля высоты резака и программное обеспечение для автоматизированной резки металла. Системы Hypertherm заслуживают доверия благодаря их производительности и надежности, обеспечивая увеличение эффективности и рентабельности десятков тысяч компаний. Репутация компании, как новатора в области резки металла, начала создаваться в 1968 году после разработки компанией Hypertherm технологии водоструйной плазменной резки. Компания насчитывает более 1200 партнеров, включая коммерческие компании и партнерские представительства по всему миру.

КОНЕЦ

Контактное лицо: Иветта Лифлэнг, телефон +31 (0) 165 596932,
адрес электронной почты yvette.leeflang@hypertherm.com