Hypertherm anuncia importantes mejoras en el software ProNest 2012, incluidos OneClick, Data Sync y compatibilidad con biselado

Roosendaal, Países Bajos, 20 de diciembre de 2012—Hypertherm, fabricante de sistemas avanzados de corte, ha anunciado hoy diversas mejoras en las características de su software de anidamiento ProNest® que ayudan a las compañías que procesan o cortan materiales a aumentar más fácilmente la calidad de corte, la productividad y la rentabilidad de sus operaciones.

Entre las mejoras principales está la incorporación de OneClick, un potente módulo de producción que automatiza diversas tareas de un trabajo. El usuario configura una sola vez las acciones requeridas para completar un trabajo y OneClick hace el resto, con una intervención limitada.

La versión 10.1 de ProNest también incorpora Data Sync, un nuevo módulo que permite a los clientes añadir y actualizar chapas provenientes de sus sistemas de planificación de necesidades de material (MRP) / planificación de recursos corporativos (ERP) en el inventario de chapas de ProNest. Data Sync sincroniza de forma rutinaria sus chapas de MRP/ERP con el inventario de chapas de ProNest. De este modo, en cuanto se introduce una nueva chapa en los sistemas de MRP/ERP, la chapa está disponible para su uso en ProNest. Data Sync asegura también que los cambios efectuados en las chapas existentes en el MRP/ERP se transfieran rápidamente a las chapas del inventario de ProNest, permitiendo a los clientes utilizar siempre la información de chapas más actualizada.

Asimismo, Hypertherm anuncia importantes mejoras en apoyo de la tecnología True Bevel. ProNest desempeña un papel fundamental a través del módulo opcional de biselado, que ahora incorpora muchas características nuevas y las tablas de corte de True Bevel. Estas mejoras ahorrarán a los clientes que biselan sus piezas una enorme cantidad de tiempo de preparación, aumentando al mismo tiempo la calidad de las piezas biseladas.

«Consideramos que las características de esta versión diferencian aún más a ProNest entre las opciones de CAD/CAM disponibles actualmente y permiten a los clientes operar un centro de producción rentable y eficiente con mayor facilidad», afirma Derek Weston, Responsable de marketing de productos del equipo de software de Hypertherm.

Desde hace dos décadas, ProNest es el software de anidamiento líder del sector y ofrece niveles insuperables de rendimiento y fiabilidad con un diseño accesible y fácil de usar. ProNest proporciona compatibilidad con las tecnologías True Hole™, True Bevel™ y Rapid Part™, todas ellas pilares de la plataforma de soluciones integradas de corte Built for Business™ de Hypertherm.

Hypertherm diseña y fabrica productos de corte avanzados para su uso en toda una variedad de sectores, como astilleros, producción y reparación de vehículos. Su línea de productos cuenta con sistemas de plasma y láser de mano y motorizados, consumibles, controles de movimiento CNC y de altura y software de corte de CAM. Los sistemas Hypertherm gozan de una gran confianza por su rendimiento y su fiabilidad, que proporcionan una mayor productividad y rentabilidad a decenas de miles de empresas. La reputación de la empresa por sus innovaciones en el corte de metales se remonta más de 40 años, hasta 1968, con la invención por parte de Hypertherm del corte con plasma con inyección de agua. La compañía, cuyos empleados participan en el accionariado, cuenta con más de 1200 empleados, además de distintos centros y representantes asociados en todo el mundo.

FIN

Contacto: Yvette Leeflang en el número +31(0) 165 596932 o yvette.leeflang@hypertherm.com