



Le prix Produit de l'Année est décerné au logiciel ProNest 2012 d'Hypertherm

Roosendaal, les Pays-Bas — Janvier 2013 — Le logiciel d'imbrication ProNest® d'Hypertherm ajoute un nouveau prix à son tableau de médailles, celui de Produit de l'Année. Le prix présenté par le magazine Plant Engineering China, récompense les produits permettant aux responsables d'usines de mieux effectuer leur travail d'une manière plus intelligente, plus sûre et plus efficace.

Les rédacteurs en chef et les juges ont indiqué qu'ils avaient sélectionné le ProNest 2012 comme l'un des meilleurs produits de l'année grâce à son impressionnante capacité à aider les transformateurs de métal et d'autres entreprises utilisant des systèmes de coupage du métal à mieux couper les pièces, plus efficacement.

Depuis plus de deux décennies, ProNest est le premier logiciel d'imbrication de l'industrie, offrant la meilleure performance et la meilleure fiabilité de sa classe associées à une grande facilité d'emploi. ProNest est également un élément Built for Business Integrated Cutting Solutions (Solutions de coupage intégrées conçues pour les professionnels) d'Hypertherm qui soutiennent les technologies True Bevel™, True Hole™ et Rapid Part™.

Plant Engineering China est un magazine traitant de tous les process utilisés dans des installations de production, dont la maintenance, la gestion de l'énergie, la sécurité et la sûreté. Pour être considéré comme Produit de l'Année, le produit doit aider les responsables d'usines à mieux effectuer leur travail d'une manière plus intelligente, plus sûre et plus efficace.

Hypertherm conçoit et fabrique les produits de coupage les plus avancés au monde, pour une utilisation dans un grand nombre d'industries comme les chantiers navals, la fabrication et la réparation automobile. Sa gamme de produits comprend des systèmes de coupage plasma manuels et mécanisés et des consommables, ainsi que des systèmes CNC de contrôle de déplacement et de hauteur et des logiciels de coupage FAO. Les systèmes Hypertherm sont réputés pour leur coupage précis et rapide ainsi que leur fiabilité offrant une productivité et une rentabilité accrues pour des dizaines de milliers d'activités. Depuis quarante-deux ans, cette société s'est forgée une réputation solide en matière d'innovation dans le coupage du métal avec l'invention par Hypertherm en 1968 du coupage plasma à injection d'eau. La société détenue par ses salariés bénéficie d'un réseau de plus de 1 200 associés, avec des opérations régionales et des partenariats dans le monde entier.

FIN

Contact : Yvette Leeflang au +31(0) 165 596932 ou yvette.leeflang@hypertherm.com
Visitez notre page [Facebook](#).