Hypertherm®
Cut with confidence™

ProNest 2012 de Hypertherm, premiado como Producto del año

Roosendaal, Países Bajos — Enero de 2013 — El software de anidamiento ProNest® de Hypertherm añade un nuevo premio —Producto del año— a su colección de galardones. Este premio, otorgado por la revista Plant Engineering China, es un reconocimiento a los productos que ayudan a los responsables de planta a hacer su trabajo mejor y con más inteligencia, seguridad y eficiencia.

Según los redactores y miembros del jurado, eligieron ProNest 2012 como uno de sus mejores productos del año por la impresionante ayuda que proporciona a los procesadores de metales y otras empresas que utilizan el corte de metales cuando necesitan cortar sus piezas con más calidad y eficiencia.

Desde hace dos décadas, ProNest es el software de anidamiento líder del sector y ofrece niveles insuperables de rendimiento y fiabilidad con un diseño accesible y fácil de usar. ProNest también es uno de los componentes de las soluciones integradas de corte Built for Business de Hypertherm, proporcionando apoyo a las tecnologías True Bevel™, True Hole™ y Rapid Part™.

Plant Engineering China presenta artículos relacionados con todos los procesos de los centros de producción, incluidos el mantenimiento, la gestión de la energía, la protección y la seguridad. Para ser considerado como Producto del año, el producto debe ayudar a los responsables de planta a hacer su trabajo mejor y con más inteligencia, seguridad y eficiencia.

Hypertherm diseña y fabrica productos de corte avanzados para su uso en toda una variedad de sectores, como astilleros, producción y reparación de vehículos. Su línea de productos cuenta con sistemas de plasma y láser de mano y motorizados, consumibles, controles de movimiento CNC y de altura y software de corte de CAM. Los sistemas Hypertherm gozan de una gran confianza por su rendimiento y fiabilidad, que proporcionan una mayor productividad y rentabilidad a decenas de miles de empresas. La reputación de la empresa por sus innovaciones en el corte de metales se remonta más de 40 años, hasta 1968, con la invención por parte de Hypertherm del corte con plasma con inyección de agua. La compañía, cuyos empleados participan en el accionariado, cuenta con más de 1200 empleados, además de distintos centros y representantes asociados en todo el mundo.

FIN

Contacto: Yvette Leeflang en el número +31(0) 165 596932 o yvette.leeflang@hypertherm.com
Visítenos en Facebook.