Hypertherm®
Cut with confidence™

Hypertherm dévoile son nouveau CNC EDGE Pro Ti

Roosendaal, les Pays-Bas — 20 février 2013—Hypertherm, un fabricant de systèmes de coupage à la pointe de la technologie, a annoncé aujourd'hui le lancement officiel du EDGE® Pro Ti (lancé en avant-première au cours d'EuroBLECH2012) — un nouveau CNC conçu avec des entraînements intégrés, des moteurs et de nombreuses options d'interfaces de contrôle de hauteur torche.

Ce nouveau CNC est idéal pour les tables de coupages de petites à moyennes dimensions et il fonctionne avec tous les systèmes plasma dont les Powermax®, HySpeed® HSD130™ et le nouveau MAXPRO200® d'Hypertherm. Il offre des caractéristiques comme une compatibilité avec les process améliorés de coupage pour les méthodes plasma, jet d'eau et oxygaz et avec la technologie Rapid Part™ lorsqu'il est combiné à un système de contrôle de torche Sensor™ Ti ou ArcGlide® d'Hypertherm. En outre, les réglages automatiques de hauteur de torche garantissent une durée de vie accrue des consommables et une qualité optimale de pièce sans intervention de l'opérateur.

Le système bénéficie également de la nouvelle connectivité Hypernet® permettant d'utiliser la technologie True Hole™ en association avec un THC ArcGlide, le logiciel d'imbrication FAO Solutions et le système plasma HyPerformance® Plasma HPRXD®. La connectivité Hypernet facilite le dépannage à distance à l'aide d'une fonction intégrée Remote Help™ et un réseau standard sans fil.

« Le EDGE Pro Ti CNC remplace le EDGE Ti CNC sur le marché d'entrée et milieu de gamme, et il le fait en proposant beaucoup plus en termes de plage d'applications et de capacités de process pour les opérations de coupage plasma, oxygaz et jet d'eau, » indique Bob Boyes, directeur marketing produit pour l'équipe Automation d'Hypertherm.

Comme tous les contrôleurs d'Hypertherm, le EDGE Pro Ti est conçu pour la fiabilité et la facilité d'emploi, tirant avantage de tous les points forts du logiciel Phoenix™ version 9 d'Hypertherm. Tous les paramètres nécessaires pour les process de coupe peuvent être intégrés avec le programme pièces du client du logiciel de FAO pour un temps de paramétrage réduit, l'élimination des erreurs courantes de traitement et une productivité accrue.

Hypertherm conçoit et fabrique les produits de coupage les plus avancés au monde, pour une utilisation dans un grand nombre d'industries comme les chantiers navals, la fabrication et la réparation automobile. Sa gamme de produits comprend des systèmes et des consommables de coupage plasma manuels et mécanisés, ainsi que la fibre laser et désormais les produits de coupage au jet d'eau, en plus des contrôleurs CNC de mouvements et de hauteur et les logiciels de coupage FAO. Les systèmes Hypertherm sont réputés pour leur coupage précis et rapide ainsi que leur fiabilité offrant une productivité et une rentabilité accrues pour des centaines de milliers d'activités. Depuis plus de quarante ans, cette société s'est forgée une réputation solide en matière d'innovation de coupage avec l'invention par Hypertherm en 1968 du coupage plasma à injection d'eau. La société détenue par ses salariés bénéficie d'un réseau de plus de 1 300 associés, avec des opérations régionales et des partenariats dans le monde entier.

FIN

Contact : Yvette Leeflang au +31(0) 165 596932 ou yvette.leeflang@hypertherm.com
Visitez notre page Facebook.