
DEKLARACJA ZGODNOŚCI PRODUCENTA

Zmechanizowany system cięcia łukiem plazmowym: Model: W zestawie z systemem MAXPRO200: Źródło zasilania, palnik, silnik pompy, części zamienne i materiały eksploatacyjne.
Data wydania: 30 października 2012 r. Data ponownego wydania: 17 stycznia 2013 r. na podstawie testów modelu MAXPRO200 numer seryjny Alfa 6.

Niżej podpisany przedstawiciel firmy niniejszym oświadcza w imieniu firmy Hypertherm, że modele MAXPRO200 z oznaczeniami CE umieszczonymi na tabliczce znamionowej spełniają podstawowe wymogi następujących dyrektyw UE:

Dyrektywa Rady dotycząca bezpieczeństwa urządzeń niskiego napięcia (2006/95/WE i 2006/95/AT z dnia 12 grudnia 2006 r.)

Firma Hypertherm dysponuje raportami z testów bezpieczeństwa przeprowadzonych zgodnie z instrukcjami firmy Hypertherm dotyczącymi przeprowadzania testów bezpieczeństwa ES2214, które potwierdzają zgodność z następującymi normami UE:

- EN60974-1:2005 Sprzęt do spawania łukowego — Część 1: Spawalnicze źródła energii
- EN60974-2:2008 Sprzęt do spawania łukowego — Część 2: Systemy chłodzenia cieczą
- EN60974-3:2007 Sprzęt do spawania łukowego — Część 3: Urządzenia do zajarzenia i stabilizacji łuku
- EN60974-7:2005 Sprzęt do spawania łukowego — Część 7: Palniki
- EN60974-8:2009 Sprzęt do spawania łukowego — Część 8: Konsole gazowe

Dyrektywa Rady dotycząca kompatybilności elektromagnetycznej (EMC) (2004/108/WE i 2004/108/AT z dnia 31 grudnia 2004 r.)

Laboratorium Retlif Testing Laboratories opracowało raport wyników testu kompatybilności elektromagnetycznej nr R-5606N zgodnie z instrukcjami firmy Hypertherm dotyczącymi przeprowadzania testów kompatybilności elektromagnetycznej ES1458, które potwierdzają zgodność z następującymi normami UE:
EN60974-10:2007 Sprzęt do spawania łukowego — Część 10: Wymogi dotyczące kompatybilności elektromagnetycznej

Dyrektywa Rady w sprawie ograniczenia stosowania niektórych substancji niebezpiecznych w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym — ponowne sformułowanie (2011/65/WE z dnia 8 czerwca 2011 r.):

- Artykuł 4 — Zapobieganie
- Załącznik II — Substancje zabronione
- Załącznik III — Zastosowania zwolnione



Aaron Brandt

Kierownik zespołu do spraw systemów zmechanizowanych

Uwaga: Dokumentacja techniczna zawierająca raporty z wyników testów bezpieczeństwa i inne informacje wymagane przez dyrektywę Unii Europejskiej są dostępne pod wskazanym powyżej adresem. Niniejsza deklaracja nie dotyczy zasilaczy, które nie są opatrzone oznaczeniami CE umieszczonymi na tabliczce znamionowej. Systemy zasilania cięcia plazmowego firmy Hypertherm nie podlegają definicji ani innym przepisom Dyrektywy UE w sprawie maszyn (2006/42/WE z dnia 17 maja 2006 r.; dawniej 91/386/EWG, 93/44/EWG, 93/68/EWG i 98/37/WE).