Hypertherm®

# HyPerformance® Plasma HPRXD®

## Aplicaciones en acero inoxidable



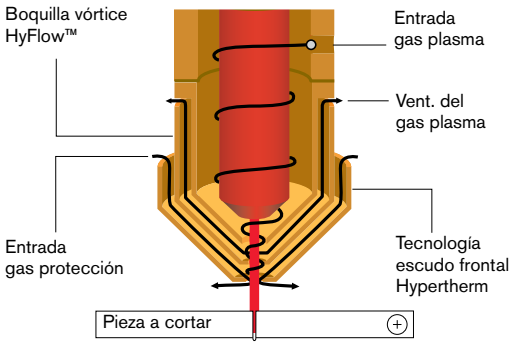

### Las tecnologías HPRXD para acero inoxidable dan resultados superiores en aplicaciones de corte y perforación de placas delgadas y de mayor espesor.

HyPerformance Plasma se sitúa a la vanguardia en el corte de acero inoxidable con la nueva tecnología HDi™ para placas delgadas, la combinación óptima de gases para espesores de rango medio y la tecnología con patente PowerPierce®, junto a un novedoso proceso de perforación controlada, para dar las mayores capacidades de espesor de corte y perforación existentes.

## Tecnología HDi para placas delgadas de acero inoxidable

- La tecnología HDi trae la tecnología de corte HyDefinition a las placas delgadas de acero inoxidable de 3 a 6 mm (calibre 12 a ¼ pulg.) de espesor.

### Tecnología de boquilla ventilada HyDefinition




- La tecnología HDi para placas delgadas de acero inoxidable produce una calidad sumamente marcada de borde superior, un acabado superficial lustroso y mejor angulosidad con menos variación de ángulo.
- Tecnologías avanzadas de antorcha y consumibles que producen una calidad de corte más uniforme a lo largo de la duración de los consumibles.

## Corte de acero inoxidable de rango promedio

- La consola de gases automática HPRXD optimiza la combinación del gas plasma mixto H35 y nitrógeno con el gas de protección nitrógeno para dar una calidad de corte superior en espesores que van de 6 mm (¼ pulg.) a 80 mm (3,2 pulg.)
- Tecnología de corte de acero inoxidable con gas mixto que produce menor angulosidad y mucha mejor uniformidad con excelente acabado superficial.



## Capacidad de corte y perforación de acero inoxidable grueso

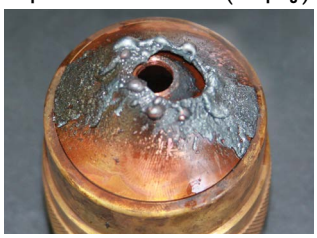
- PTecnología PowerPierce que amplía la sólida capacidad de perforación de producción a 45 mm (1¾ pulg.) a 400 A y, a 75 mm (3 pulg.) a 800 A, y elimina la necesidad de operaciones de taladrado previo para maximizar la productividad.
- Tecnología PowerPierce junto a un proceso de avance controlado que habilita una capacidad de perforación máxima en acero inoxidable de hasta 75 mm (3 pulg.) a 400 A y, 100 mm (4 pulg.) a 800 A.
- Diseñado para aplicaciones de corte de acero inoxidable y aluminio gruesos, los más exigentes de la industria, el HPR800XD tiene potencia para separar hasta 160 mm (6¼ pulg.).

**300 perforaciones en 50 mm (2 pulg.)**



HPR400XD con tecnología PowerPierce

**41 perforaciones en 45 mm (1¾ pulg.)**



Competidor A sin tecnología PowerPierce

## Tecnología con patente PowerPierce

- Tecnología de escudo frontal de enfriamiento líquido que repele el material fundido en la perforación y el corte para minimizar el daño a la antorcha.
- Diseños de consumibles con patente que dan capacidades de corte de separación y perforación propias de sistemas de mayor amperaje.
- Tecnología PowerPierce que mejora considerablemente la durabilidad del escudo frontal para reducir el tiempo muerto y costo operativo.



Más información en www.hypertherm.com

Hypertherm, HyPerformance, HPR, HDi, HyFlow, PowerPierce y HyDefinition son marcas comerciales de Hypertherm Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

Uno de los valores esenciales de Hypertherm desde hace muchos años es el énfasis en minimizar nuestro impacto al medio ambiente. Hacerlo es crucial para nuestro éxito y el de nuestros clientes. Nos esforzamos siempre por ser más responsables con el medio ambiente; es un proceso que nos interesa profundamente.

© 8/2016 Hypertherm Inc. Revisión 3

870863 Español / Spanish

Hypertherm® SHAPING POSSIBILITY™