ProNest®
CAD/CAM NESTING SOFTWARE

Hypertherm Associates
Software Group

水刀工艺支持

导言

ProNest 高级套料软件允许用户针对多种切割工艺编程，让用户享受更多优势。只需使用一套软件解决方案即可针对等离子切割、激光切割、水刀切割和火焰切割设备编程，从而：

- 降低软件拥有成本（升级费用、维护费用等）
- 降低员工（程序员）培训员需求。
- 降低业务风险，这是因为任何员工仅需使用一套软件产品即可针对任何切割设备编程。
- 提高灵活性，允许在设备故障期间针对备用切割工艺生成 NC 输出。

凭借上述优势以及几乎涵盖所有等离子切割、激光切割、水刀切割、火焰切割和组合冲打设备（不论使用的是何种品牌或型号的设备）的编程能力，ProNest 可以帮助公司更好地切割零件。



ProNest 水刀切割工艺支持概述

ProNest 支持几乎所有品牌的水刀切割设备，包括：OMAX®, KMT、Flow、WARDJet、BFT 以及更多。

以下概要地介绍了 ProNest 中针对水刀切割工艺的功能支持。请注意，有些设备制造商对于下列某些功能有其自己的命名规则。如果您对未列出的设备支持有任何疑问，请与我们联系。

- 动态水刀进给速率计算器。
- 磨料控制。
- 防撞保护。
- 公共边切割（阵列）/ 高级。
- 在材料缺陷部位周围进行套料。
- 允许选择代表水刀切割品质的 2D CAD 颜色
- 套料上显示的水刀切割品质颜色
- 穿孔技术 - 摆动穿孔、动态穿孔、静态穿孔、圆形穿孔
- 导入并输出到 OMX 或 ORD
- 零件程序支持 – 集成高级命令的 NC 代码，可用于控制外部设备。
  - 磨料流等。
- 对 Xdata 的 OMAX 文件支持
- 工艺参数。
  - 可自动和交互式设置零件、板材和穿孔的间距。
  - 切割头 - 穿孔高度、穿孔时间和穿孔压力。
  - 基于材料类型和厚度的引线参数，包括各种引线类型。
  - 基于材料类型和厚度的工艺参数，包括用于处理内部和外部轮廓的高级割缝和进给速率命令，等等。
  - 零件断点处理。
  - 用户自定义变量 – 丰富多样的参数配置。
  - 渐变。

ProNest, Hypertherm Associates 和 DynaMAX 是 Hypertherm, Inc. 的商标，可能已在美国和/或其他国家/地区注册。OMAX 是 OMAX Corporation 的商标。所有其他商标均为各自所有者的财产。

有关 Hypertherm Associates 海宝专利号和专利类型的更多详情，请访问 www.hypertherm.com/patents.

© 2/2023 Hypertherm, Inc. 修订版本 3
896079　简体中文/Simplified Chinese

HYPERTHERM ASSOCIATES™

作为一家 100% 员工持股的公司，我们致力于为客户提供卓越用户体验。www.hyperthermassociates.com/ownership

关爱环境是 Hypertherm Associates海宝的核心价值之一。www.hyperthermassociates.com/environment

100% 员工持股

Greener Cuts™