Hypertherm®

Водоструйная резка

Поддержка процесса в версии ProNest®

Введение

Пользователи передового программного обеспечения для раскроя ProNest пользуются преимуществами программирования нескольких процессов резки. Ниже перечислены преимущества использования единого программного решения для машин плазменной, лазерной, водоструйной и кислородной резки.

- Сокращение стоимости владения программным обеспечением (плата за обновление, поддержку и т. д.).
- Меньшие требования к обучению сотрудников (программистов).
- Сокращение рисков для бизнеса за счет простоты программирования любой машины для резки с использованием одного программного продукта.
- Повышенная универсальность позволяет использовать вывод ЧПУ для альтернативных процессов резки при сбое машины.

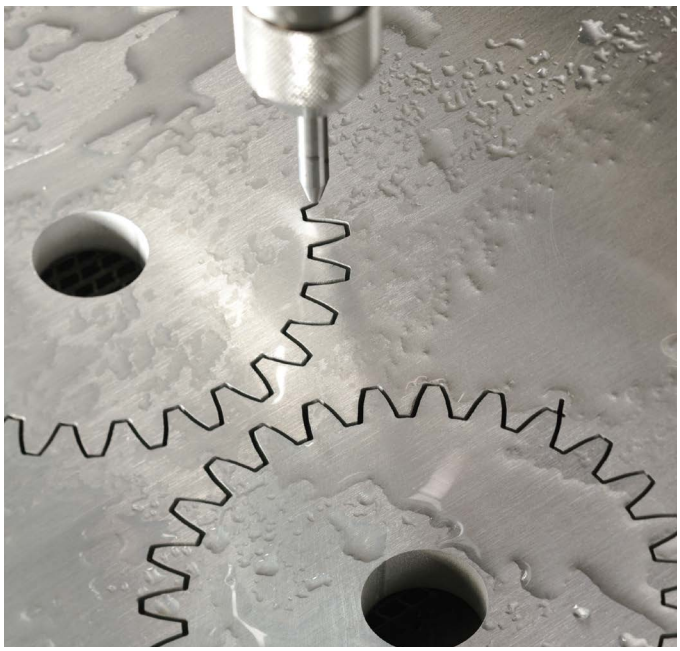
Компаниям, которые занимаются резкой деталей, ПО ProNest обеспечивает вышеперечисленные преимущества и возможность программирования практически для всех комбинаций машин плазменной, лазерной, водоструйной, кислородной резки и штамповки, независимо от марки и модели машины. квалифицированными и опытными специалистами в отрасли.

Обзор поддержки водоструйного процесса в ProNest

ProNest обеспечивает полную поддержку процесса водоструйной резки, включая машины, оборудованные водоструйными насосами Hypertherm HyPrecision™, а также продуктами других брендов, таких как OMAX и Flow.

Ниже представлен обзор возможностей, которые обеспечивает ПО ProNest в отношении водоструйной резки. Имейте в виду, что некоторые производители машин имеют собственные наименования для ряда перечисленных ниже возможностей. Обращайтесь к нам с любыми вопросами в отношении поддержки машины, которые не включены в список.

- Динамический калькулятор скорости подачи водоструйной резки
- Управление абразивом.
- Избежание столкновений.
- Резка по общей линии (массив) / расширенная резка.
- Раскрой вокруг дефектов материала.
- Выбор цвета в 2D CAD для соответствующего качества водоструйной резки
- Цвет качества водоструйной резки отображается на раскрое
- Технологии прожига: с покачиванием, динамический, стационарный, круговой
- Поддержка программы обработки деталей: интеграция в код ЧПУ расширенных команд для контроля за внешним устройством.
  - Поток абразива и т. д.
- Параметры процесса.
  - Автоматические или интерактивные разделения детали, листа и установка интервала между прожигами.
  - Режущая головка: высота прожига, время и давление прожига.
  - Параметры захода на основе типа материала и толщины, включая различные стили захода/
  - Параметры процесса на основе типа и толщины материала, включая расширенные команды разреза и скорости подачи для методов внутреннего и внешнего профиля.
  - Табулирование деталей.
  - Определенные пользователем переменные: различные конфигурации параметров.
  - Плавное изменение.



Hypertherm, ProNest и HyPrecision являются зарегистрированными товарными знаками Hypertherm Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

Одна из долгосрочных базовых ценностей компании Hypertherm — минимизация воздействия на окружающую среду. Это особенно важно для нашего успеха и успеха наших клиентов. Мы постоянно стремимся улучшить защиту окружающей среды. Этому процессу мы уделяем существенное внимание.

Greener Cuts™

© Hypertherm Inc. 01/2016 2-я редакция
89607J Русский / Russian