ProNest®
CAD/CAM NESTING SOFTWARE

Hypertherm Associates
Software Group

Soporte para el proceso de chorro de agua

Introducción

Los usuarios del software de anidamiento avanzado ProNest logran ventajas al poder programar más de un proceso de corte. Usar una solución única de software para programar las máquinas plasma, láser, chorro de agua y oxicorte puede tener como resultado:

- menor costo por propiedad de software (gastos de actualización, mantenimiento, etc.);
- menos requisitos de capacitación a los empleados (programadores);
- menos riesgo para el negocio al facilitar a todo empleado programar cualquier máquina de corte con un solo producto de software;
- mayor flexibilidad que posibilita a la salida NC cambiar el proceso de corte durante una falla de máquina.

ProNest ayuda a las compañías dedicadas al corte de piezas dándoles los beneficios mencionados, además de la funcionalidad de programación para prácticamente toda máquina plasma, láser, chorro de agua, oxicorte y punzonadora combinada, sin importar su marca o modelo.



Descripción general del apoyo al proceso chorro de agua de ProNest

ProNest es compatible prácticamente con cualquier marca de máquina de corte por chorro de agua, incluyendo OMAX®, KMT, Flow, WARDJet, BFT, y más.

Abajo hay una descripción general de las posibilidades específicas para chorro de agua que encontrará en ProNest. Tenga en cuenta que algunos fabricantes de máquinas tienen su propia convención de nomenclatura para muchas de las posibilidades listadas a continuación. Comuníquese con nosotros si tiene alguna pregunta concerniente al soporte de máquinas no listadas.

- Calculadora dinámica de velocidad de avance de chorro de agua.
- Control de abrasivo.
- Evasión de colisiones.
- Corte de línea común (matriz)/avanzado.
- Nido alrededor de defectos del material.
- Selección de colores 2D CAD para calidad de chorro de agua
- Los colores de calidad de choro de agua se muestran en el nido
- Técnicas de perforación – dinámico, aleatorio, fijo, circular
- Importar y exportar a OMX u ORD
- Soporte programa de pieza – integración de comandos avanzados al código NC para control externo de dispositivos.
  - Flujo de abrasivo, etc.
- Soporte de archivo OMAX para XData
- Parámetros de proceso.
  - Separaciones automáticas e interactivas de espacio entre piezas, placas y perforaciones.
  - Cabezal de corte – altura de perforación, tiempo y presión perforación.
  - Parámetros de ruta basados en tipo y espesor, entre ellos, diferentes estilos de ruta.
  - Parámetros de proceso basados en tipo y espesor de material, incluyendo comandos avanzados de sangría y velocidad de avance para técnicas interior y exterior, etc.
  - Piezas con aletas.
  - Variables definidas por el usuario – numerosas configuraciones de parámetros.
  - Apagado/encendido gradual.

ProNest, Hypertherm Associates y DynaMAX son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. OMAX es una marca comercial de OMAX Corporation. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

Visite www.hypertherm.com/patents para conocer más detalles sobre los números y tipos de patentes de Hypertherm Associates.

© 2/2023 Hypertherm, Inc. Revisión 3
896073 Español/Spanish

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Como compañía 100% propiedad de los asociados, nos enfocamos en brindar una experiencia al cliente de primer nivel.
www.hyperthermassociates.com/ownership

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

100% propiedad de los asociados

Greener Cuts™